

К 62/3-16



120000867910



ЗАВОД
ЗА СТОМАНОБЕТОННИ
ТРЪБИ РУСЕ

ЗАВОД
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ТРУБ РУСЕ

K 435.1



ЗАВОД
ЗА СТОМАНОБЕТОННИ
ТРЪБИ РУСЕ

ЗАВОД
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ТРУБ РУСЕ

Регионална библиотека
"Любен Каравелов" - Русе

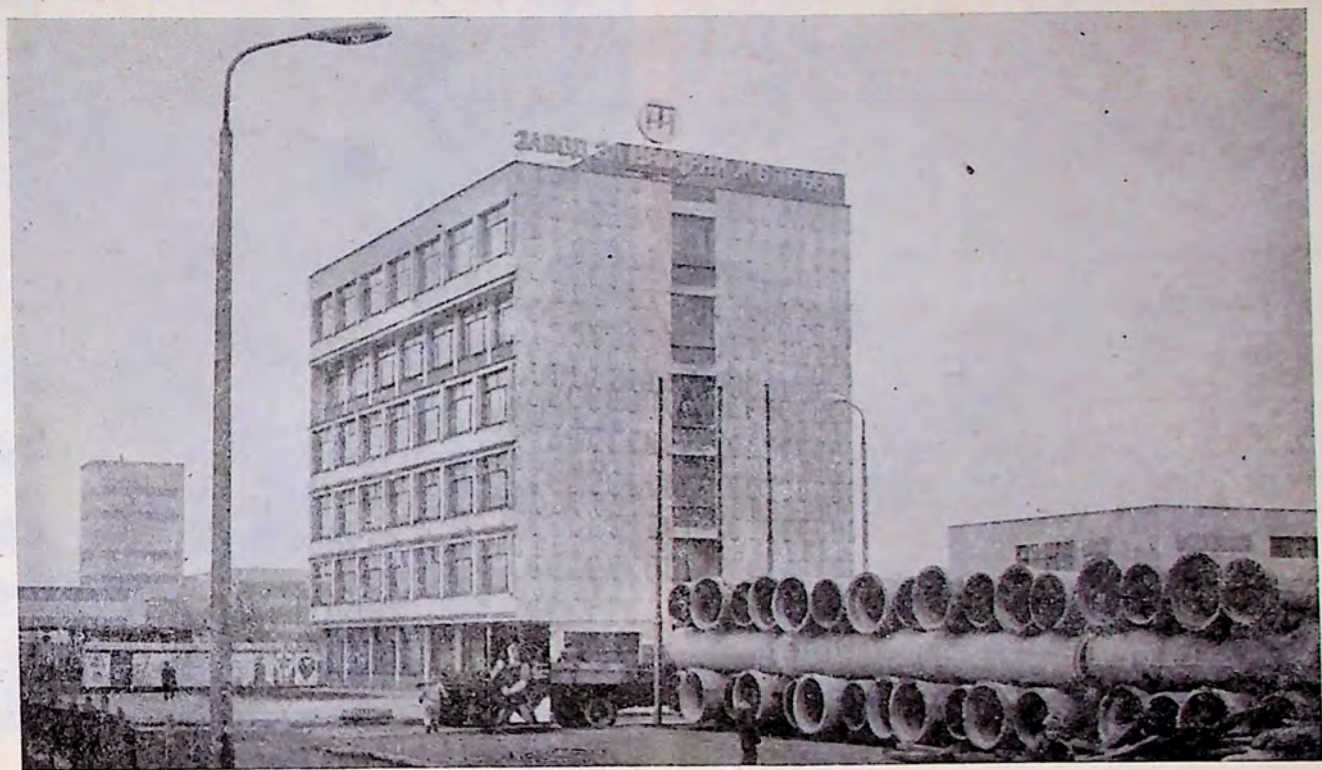


120000867910

44 7218

621,774(062)

K $\frac{62}{3-16}$



FABRIK ZA PROIZVODNJO STAVNIH

STAVNIH STAVNIH STAVNIH
STAVNIH STAVNIH STAVNIH

ЗАВОДЪТ ПРОИЗВЕЖДА:

високонапорни и нисконапорни канализационни тръби, улични бордюри, тротоарни плочи, колове за лозя и огради, сборен стоманобетон и други изделия.

По качествени показатели те отговарят на стандартите и типовите проекти, а по потребителската си стойност задоволяват изискванията на строителите и инвеститорите.

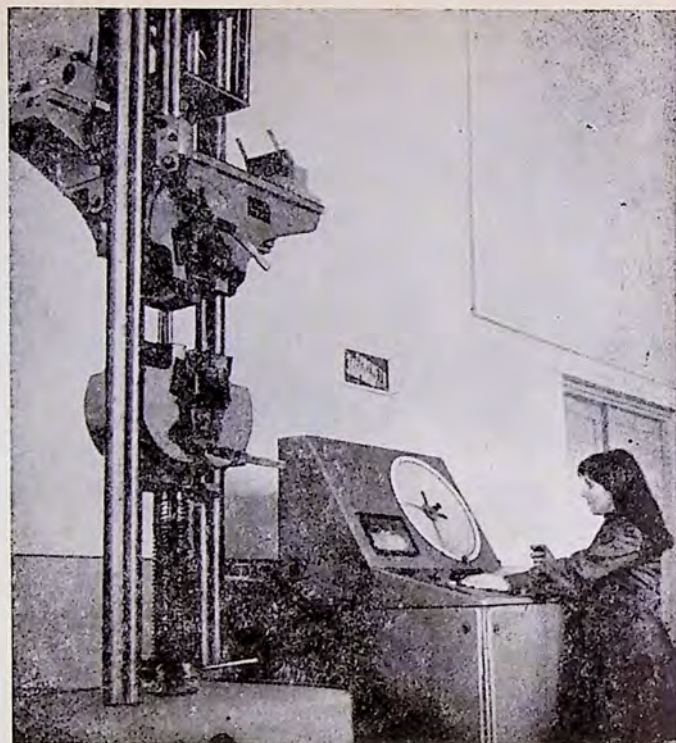
Използват се няколко технологични линии:

три със съветско оборудване по лиценз на шведската фирма „Сентаб“ за високонапорни муфени предварително напрегнати тръби. Технологиията „Сентаб“ е едностепенна, всички материали, необходими за направа на тръбата, се влагат в специална форма, бетонът се полага с шнекове и се вибрира с високочестотни въздушни вибратори, закачени на формата. Напрягането на арматурата и доуплътнението се извършват, като се пресова положеният бетон по хидравличен начин от 28 до 31 атмосфери;

една линия за цилиндрични, нисконапорни предварително напрегнати тръби по лиценз на западногерманската фирма „Бетомат“. Технологиията е тристепенна, тръбата се приготвя на три етапа — направа на сърдечник на центрофугална машина, навиване и напрягане на високоякостен тел и торкретиране, при което телът се покрива с циментово-пясъчен разтвор.

Канализационните тръби се изработват на машина МБИ по лиценз на италианската фирма „Римас“.

Всички други изделия се приготвят в специални форми върху вибротаса.



Лаборатория за изпробване на материалите
Завод по испытанию материалов

ЗАВОД ВЫПУСКАЕТ:

высоконапорные и низконапорные канализационные трубы, уличные бордюры, тротуарные плиты, колы для виноградинок и оград, сборный железобетон и другие изделия.

По качественным показателям они отвечают стандартам и типовым проектам, а по потребительской стоимости удовлетворяют требованиям строителей и инвесторов.

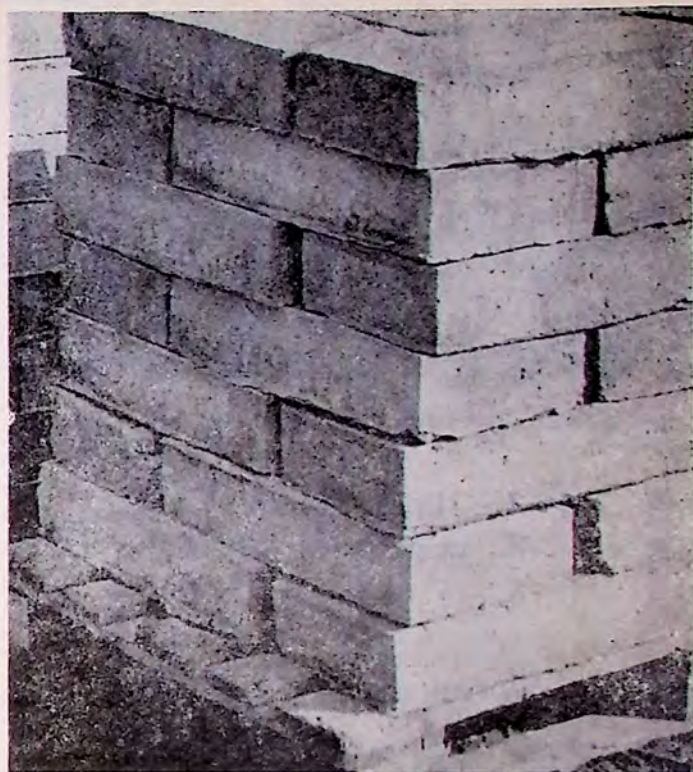
Используется несколько технологических линий:

три линии, оснащенные советским оборудованием, по лицензии шведской фирмы „Сентаб“ для высоконапорных предварительно напряженных труб с муфтами; технология „Сентаб“ — одноступенчатая; все материалы, необходимые для изготовления труб, укладываются в специальную форму; бетон заливается шнеками и вибрируется с помощью воздушных вибраторов, подвешенных на форму; напряжение арматуры и окончательное уплотнение осуществляются прессованием уложенного бетона гидравлическим способом под давлением от 28 до 31 атмосфер.

одна линия для цилиндрических, низконапорных предварительно напряженных труб по лицензии западногерманской фирмы „Бетомат“; технология трехступенчатая; изготовление трубы осуществляется в три этапа — изготовление сердечника центрифугальной машины, наматывание и напряжение высокопрочной проволоки и торкретирование, при котором проволока покрывается цементно-песчаным раствором.

Канализационные трубы изготавливаются на машине МБИ по лицензии итальянской фирмы „Римас“.

Все другие изделия изготавливаются в специальных формах на вибростолу.



Пятни ивици
Дорожные полосы



Цех за центрофугални тръби
Цех центрифугалних труб

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКЦИЯТА

ВИСОКОНАПОРНИ МУФЕНИ ТРЪБИ

Предназначени са за полагане в подземни тръбопроводи за изчислително налягане 10 и 15 атмосфери и дълбочина на насипа до ключа 1,2 до 5,0 m.

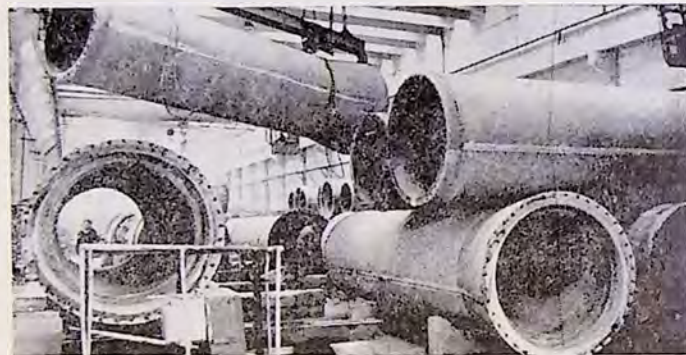
Приемат се и се изпитват в завода по БДС 10592-78. Подбирането на типа на тръбите в зависимост от класа на тръбопровода става по Временната инструкция за оразмеряване и изграждане на напорни тръбопроводи от предварително напрегнати стоманобетонни тръби и приложените към нея оразмерителни графици — Бюлетин по строителство и архитектура, брой 11 от 1974 г. Размерите са дадени в таблица 1.

ПРОДУКЦИЯ

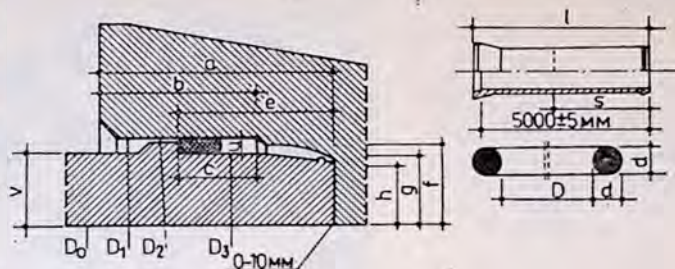
ВИСОКОНАПОРНИ ТРЪБИ С МУФТАМИ

Предназначени за укладки в подземни тръбопроводи, рассчитанные на давление 10 и 15 атмосфер; глубина насыпи до ключа — от 1,2 до 5,0 m.

Трубы принимаются и проходят испытания на заводе согласно БДС 10592-78. Подбор типа труб в зависимости от класса трубопровода осуществляется с учетом Временной инструкции по определению размеров и строительству напорных трубопроводов из предварительно напряженных железобетонных труб и приложенным к ней расчетным графикам (Бюллетень по строительству и архитектуре. № 11 от 1974 года. Размеры указаны в таблице 1).



Цех за стоманобетонни муфени тръби
Цех железобетонных труб с муфтами



Тип на тръбата Тип трубы	Бетон Λ	Тегло кг Масса кг	Размери Размеры				Размери на муфата Размеры муфты								Дължина Длина	Център на тежестта Центр тяжести	Дебелина на стената Толщина стенок	Каучуков уплътнител Каучуковый уплотнитель				
			D ₀	D ₁	D ₂	D ₃	a	b	c	e	f	g	h	l				s	v	u	D	d
			мм				мм											мм	мм		мм	
MT-10-500	530	1320	500	633	628	610	185	125	60	121	61,5	53,5	45	5185	2735	55±2,5	11,5	54±8	24			
MT-15-500																						
MT-10-700	800	2000	700	844	838	820	195	135	65	126	67	59	50	5195	2775	60±3	12	735±11	25			
MT-15-700																						
MT-10-900	1190	2990	900	1064	1058	1040	195	135	65	126	77	69	60	5195	2775	70±3	12	935±15	25			
MT-15-900																						
MT-10-1000	1420	3550	1000	1174	1168	1150	195	135	65	126	82	74	65	5195	2775	75±3	12	935±15	25			
MT-15-1000																						
MT-10-1200	1980	4950	1200	1396	1390	1370	195	135	65	126	93	85	75	5195	2820	85±3	13	935±15	25			
MT-15-1200																						
Допуску			±5	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±2	±1,5			±5				+4 -0,5		±6%		

Таблица 1

НИСКОНАПОРНИ ПРЕНАПРЕГНАТИ ЦИЛИНДРИЧНИ ТРЪБИ

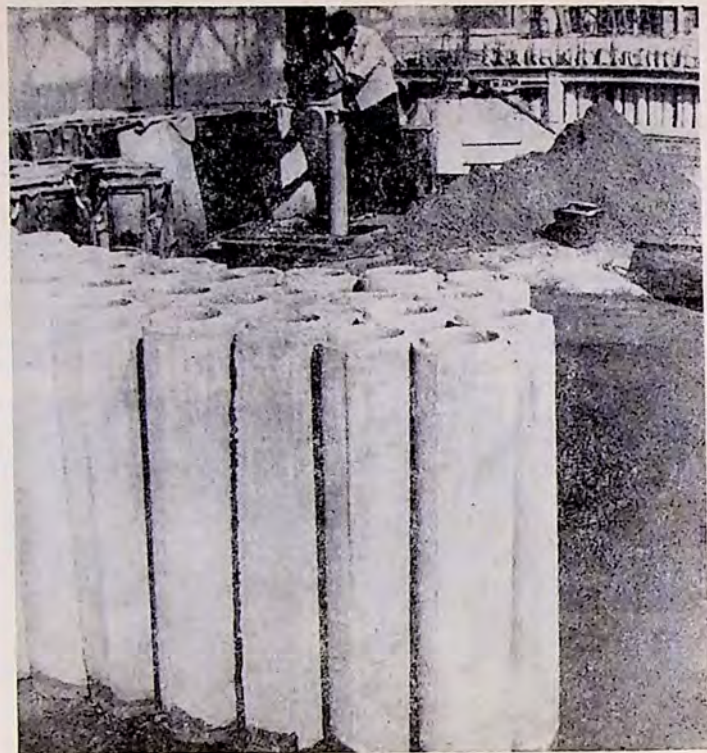
Употребяват се за подземни водопроводи, канализации и водостоци с височина на насипа над тръбите от 1,2 до 5,0 m за 2 атмосфери и от 1,2 до 8,0 m за 4 атмосфери. За напорни водопроводи могат да се използват до 4 изчислителни атмосфери. Данните са дадени в таблица 2. Тръбите се приемат в завода съгласно с отраслова нормала 10-51-852 от 1971 г. на МССМ.

БОРДЮРИ УЛИЧНИ — произвеждат се по БДС 624-72.

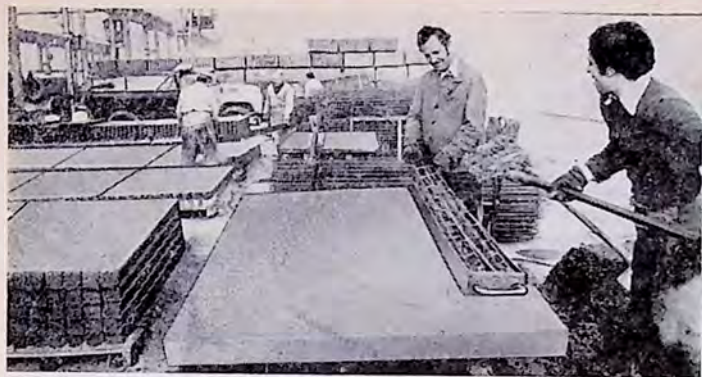
ПЛОЧИ ТРОТОАРНИ — произвеждат се с размери квадратни и шестоъгълни по БДС 625-77.

КОЛОВЕ ЗА ЛОЗЯ — произвеждат се с размери 8/8—230 cm по БДС 6872-73.

КОЛОВЕ ЗА ОГРАДА — произвеждат се с размери 8/8—230 cm по БДС 2795-73.



Цех за канализационни тръби
Цех канализационных труб



Цех за лозарски колове
Цех колов для виноградников

НИЗКОНАПОРНЫЕ ПЕРЕНАПРЯЖЕННЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ТРУБЫ

Применяются в подземных водопроводах, канализации и водостоках; высота насыпи над трубами от 1,2 до 5,0 м для 2 атмосфер и от 1,2 до 8,0 м для 4 атмосфер. Для напорных водопроводов могут использоваться трубы до 4 расчетных атмосфер. Данные указаны в таблице 2. Трубы принимаются на заводе согласно отраслевой нормали 10-51-852 от 1971 г. МССМ.

БОРДЮРЫ УЛИЧНЫЕ — выпускаются по БДС 624-72.

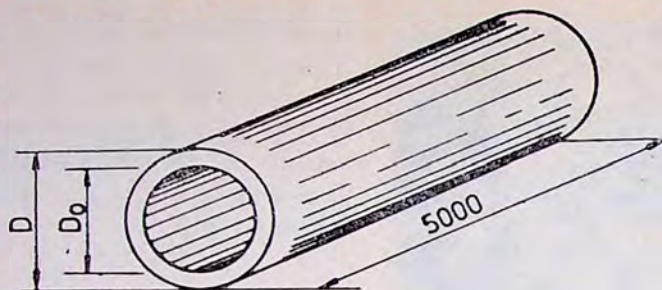
ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ — выпускаются квадратных и шестиугольных размеров по БДС 625-77.

КОЛЫ ДЛЯ ВИНОГРАДНИКОВ — выпускаются размерами 8/8—230 см по БДС 6872-73.

КОЛЫ ДЛЯ ОГРАД — выпускаются размерами 8/8—230 см по БДС 2795-73.

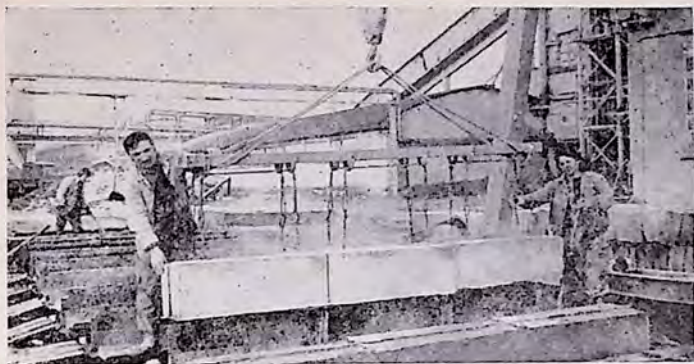


Цех за тротоарни плочи
Цех тротуарных плит



Знак на труба Знак трубы	Максимально гидравлическое напряжение атм. Максимальное гидравлическое давление рт. ст.	Размеры-мм Размеры мм		Масса кг
		D ₀	D	Масса кг
T2; T4	2; 4	1000	1170	3760
T2; T4	2; 4	1200	1330	4740

Таблица 2



Цех за бордюри
Цех бордюров

ОБЛИЦОВЪЧНИ ПЛОЧИ ЗА ПЪТНИ ВОДОСТОЦИ — произвеждат се с размери 55/40/5 см по БДС 11482-73.

ПЪТНИ ИВИЦИ — произвеждат се с размери 50/25/10 см по БДС 624-72.

СБОРЕН СТОМАНОБЕТОН — по типови проекти и номенклатури.

Заводът произвежда и:

КОЛЕКТОРИ ПО ТИПОВ ПРОЕКТ на РПО — Русе.
СТЕННИ ПАНЕЛИ ЗА ПРОМИШЛЕНИ СГРАДИ по номенклатура ФСП-75 и ФСП-76.

ПОКРИВНИ ПАНЕЛИ 3/6 по номенклатура ТР-6.

СГРАДИ ЗА СЕЛСКОТО СТОПАНСТВО с полурамкова конструкция по типов проект ТР-6.

ОБЛИЦОВЪЧНИ ПЛИТЫ ДЛЯ ДОРОЖНЫХ ВОДОСТОКОВ — выпускаются размерами 55/40/5 см по БДС 11482-73.

ДОРОЖНЫЕ ПОЛОСЫ — выпускаются размерами 50/25/10 см по БДС 624-72.

СБОРНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН — по типовым проектам и номенклатурам.

Завод выпускает также:

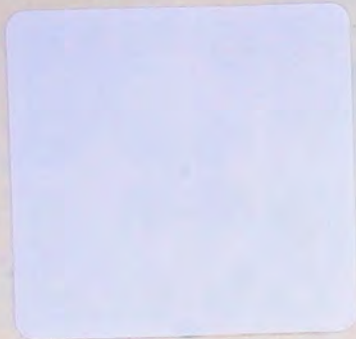
КОЛЛЕКТОРЫ ПО ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ РПО — г. Русе.

СТЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ по номенклатуре ФСП-75 и ФСП-76.

ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ 3/6 по номенклатуре ТР-6.

ПОСТРОЙКИ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА полурамочной конструкции по типовому проекту ТР-6.





ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
ЗАВОД ЗА СТОМАНОБЕТОННИ ТРЪБИ — РУСЕ

ТЕЛЕФОНИ:
номератор 4-02-11
директор 4-02-27

БАНКОВА СМЕТКА 341-300-071-6, БНБ — Русе

ИЗНОСИТЕЛ:
ВТО „СТРОИИМПЕКС“
София, ул. „Чапаев“ 18

ТЕЛЕФОН 70-11-31
ТЕЛЕКС 062568

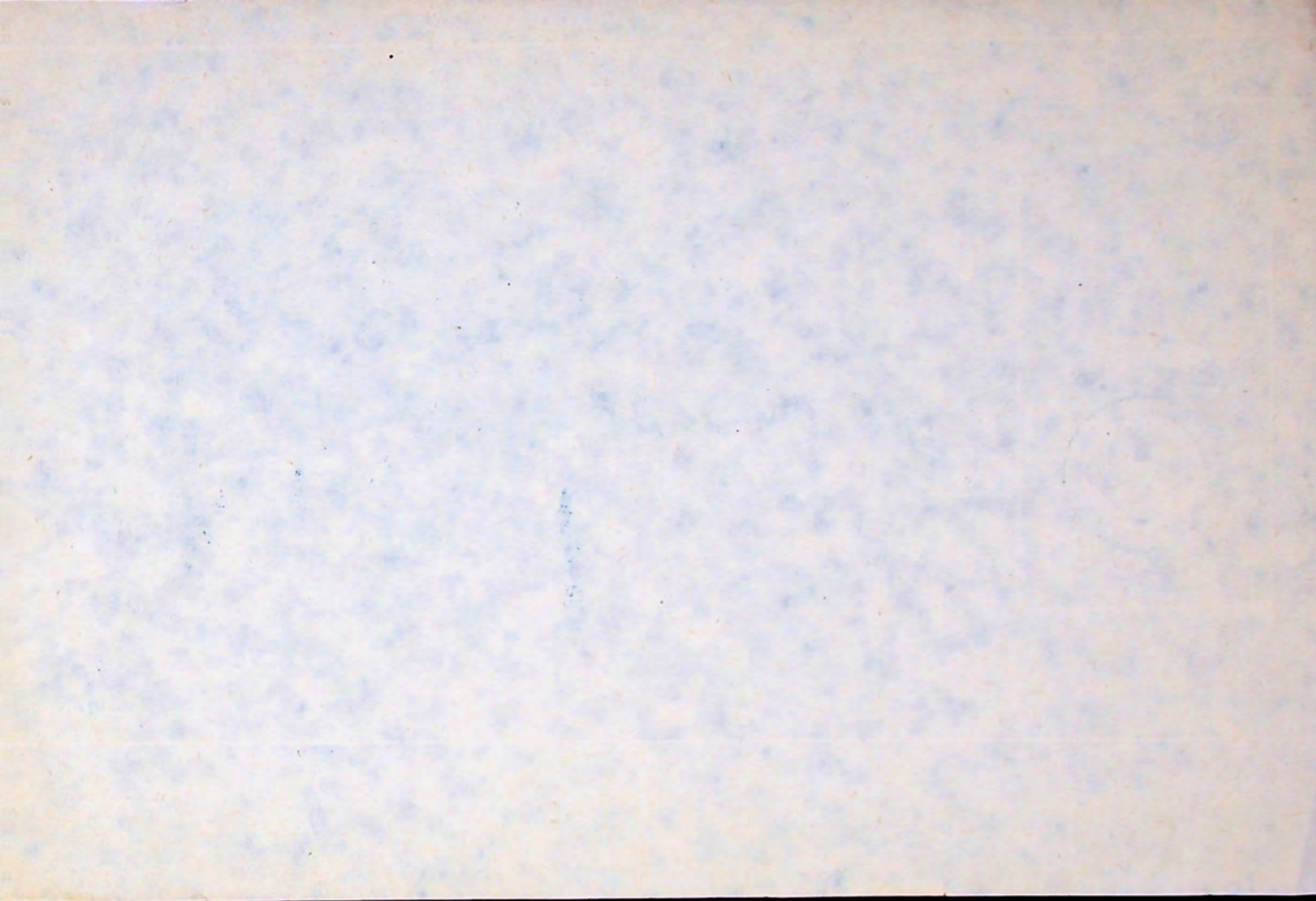
ИЗГОТОВИТЕЛ:
ЗАВОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТРУБ — РУСЕ

ТЕЛЕФОНЫ:
коммутатор 4-02-11
директор 4-02-27

банковский счет 341-300-071-6, БНБ — Русе

ЭКСПОРТЕР:
ВТО „СТРОИИМПЭК“
София, ул. Чапаев, 18

Телефон 70-11-31
Телекс 062568





ИЗДАТЕЛСТВО „РЕКЛАМА“
София, 1979 г.

ДПОП „Офсетграфик“ — София