

К 1990
14

ФИРМА СЕДМИ НОЕМВРИ

СЕЛО ИВАНОВО

К 62/Ф 56



120000867931





УЛ 62
Ф 56

ТЕЛЕФОНИ:

ГЕН. ДИРЕКТОР	082 7 51 92
	98116 2875
ЗАМ.-ДИРЕКТОР	98116 2805
ПЛАСМЕНТ	98116 2890
ГЛ. СЧЕТОВОДИТЕЛ	98116 2874
ТЕЛЕКС	62 264
ПОЩ. КОД	7088
КОД НА ФИРМАТА	515087

БАНКОВА СМЕТКА 341 130 749-4, БНБ —
РУСЕ

RUFNUMMERN:

GENERALDIREKTOR	082 7 51 92
	98116 2875
STELLV. DIREKTOR	98116 2805
VERTRIEB	98116 2890
HAUPTBUCHHALTER	98116 2874
TELEX	62 264
POSTLEITZAHL	7088
FIRMENCODE	515087

BANKKONTO: Bulgarische Nationalbank,
Russe, Konto-Nr. 341 130 749-4

447324

ФИРМА СЕДМИ НОЕМВРИ СЕЛО ИВАНОВО

Регионална библиотека

"Любен Каравелов"



120000867931

На 11 ноември 1985 год. фирма „Седми ноември“ — село Иваново, Разградска област, започва редовно производство на прецизни електрозаварени тръби.

В каталога са представени изделия от серийното производство, които се използват при изработването на —

домакински електроуреди,
климатични инсталации,

хладилни агрегати,

мебели,

осветителни тела,

велосипеди,

детски колички,

окачени тавани,

в машиностроенето.

Продукцията се изкупува от ПСП „Металснаб“ — Русе. Заявки могат да се отправят към ДФ „Металснаб“ — София. При директен контакт с фирма „Седми ноември“ — клиентът е длъжен предварително да осигури изходен материал.

Тръбите и профилите се доставят на връзки, опаковани с лента: тегло — до 5000 кг,

дължина — от 5000 мм до 7000 мм.

При желание на потребителите е възможно договаряне на дължината (определена, точна и кратна на фиксираната), както и на броя и теглото на тръбите и профилите в една връзка.

Фирма „Седми ноември“ е в състояние да договаря с клиенти нови видове профили и изделия.

Тръбите и профилите се изработват от стомана 08 КП по БДС 4558-86; БДС 6903-83, гарантирана по химически състав от завода производител по БДС 2592-71; БДС 5785-75.

Група на якост	Марка стомана	Якост на опън,	Граница на провлачване,	Относително удължение,
		МПа	N/mm ²	А в %
		Не по-малко от		
1.	08 КП	290	170	27
2.	08; 08ПС; 10КП	310	180	25
3.	10	330	200	24

По своето качество тръбите отговарят на БДС 5918-81; БДС 6008-80; ДИН 2393, ДИН 2394, а профилите — на БДС 10871-73. Изпитанието на тръбите се извършва по СТ на СИБ 480-77 — разширяване, огъване и сплескване.

FIRMA SIEBENTER NOVEMBER DORF IVANOVO

Am 11. November 1985 begann die Firma "Siebenter November" im Dorf Ivanovo, Region Rasgrad, mit der regulären Fertigung elektrogeschweißter Präzisionsstahlrohre.

Vorliegender Katalog bringt die Erzeugnisse der Reihenfertigung, die für die Herstellung folgender Waren Einsatz finden:

elektrische Haushaltsgeräte;

Klimaanlagen;

Kühlaggregate;

Möbel;

Leuchten;

Fahrräder;

Kinderwagen;

Hängendecken,

ferner für den Maschinenbau.

Die Erzeugnisse der Firma bezieht das Produktions-Wirtschaftsunternehmen "Metalsnab" in Russe. Bestellungen übernimmt jedoch auch die Staatliche Firma "Metalsnab", Sofia. Bei Direktkontakten mit der Firma "Siebenter November" ist der Kunde verpflichtet, das Ausgangsmaterial im voraus zu gewährleisten.

Die Rohre und Profile gelangen in mit Stahlband umwundenen Bündeln zur Lieferung.

Masse bis 5000 kg,

Längen von 5000 bis 7000 mm.

Auf Kundenwunsch läßt sich die Länge (bestimmte, genaue sowie teilbare der fixierten) sowie die Stückzahl und Masse der Rohre und Profile vertraglich vereinbaren.

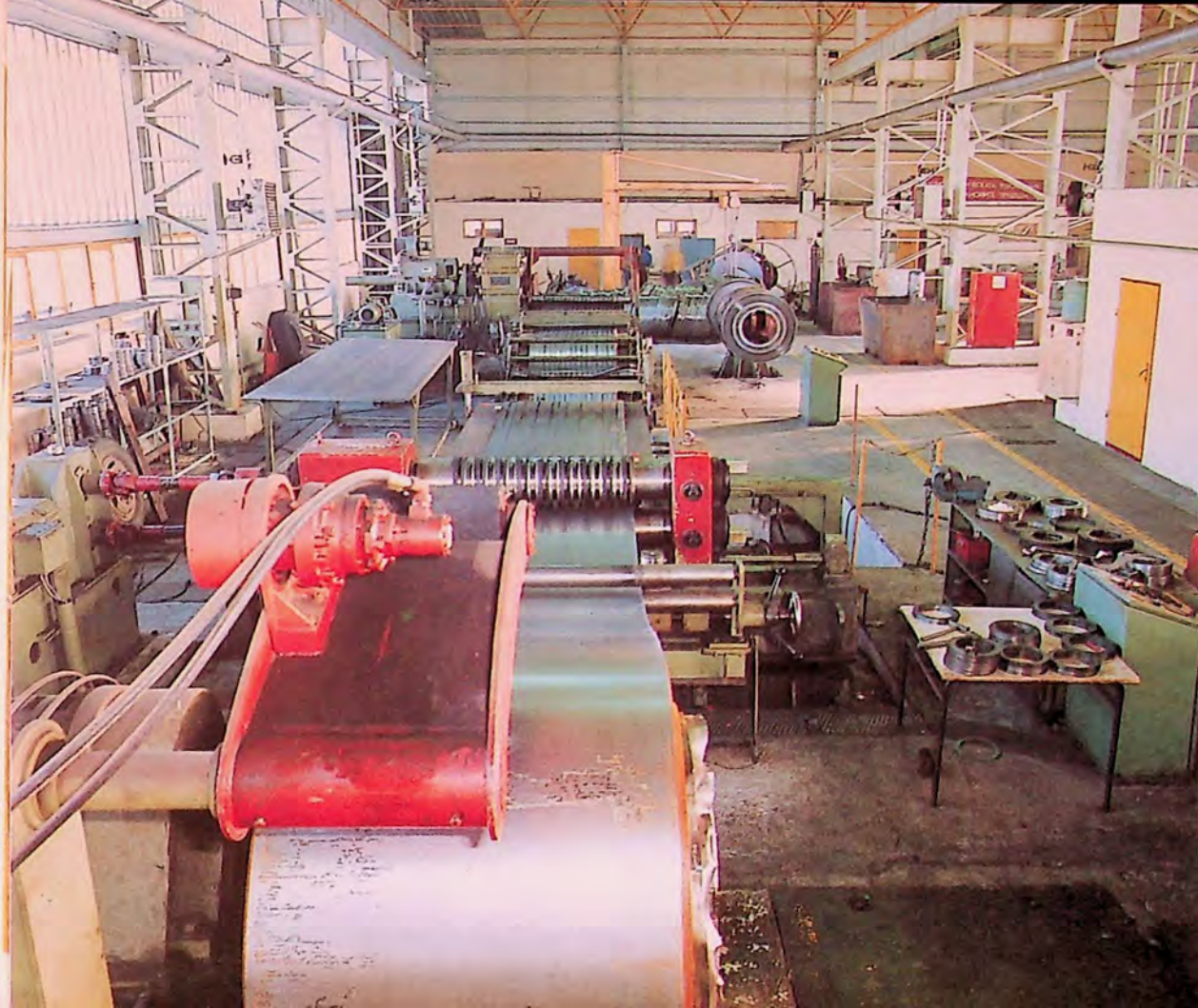
Die Firma "Siebenter November" ist ferner bereit, mit den Kunden über neue Arten Rohre und Erzeugnisse zu verhandeln.

Die Herstellung der Rohre und Profile erfolgt aus Stahl 08 KP laut der BDS 4558-86 und BDS 6903-83 bei Gewährleistung der chemischen Zusammensetzung vom Herstellerwerk lt. BDS 2592-71; BDS 5785-75.

Festigkeitsgruppe	Stahlsorte	Zugfestigkeit	Streckgrenze	Bruchdehnung
		MPa	N/mm ²	A in %
1.	08KP	290	170	27
2.	08; 08PS, 10KP	310	180	25
3.	10	330	200	24

Hinsichtlich der Qualität entsprechen die Rohre der BDS 5918-81; BDS 6008-80; DIN 2393; DIN 2394 und die Profile der BDS 10871-73.

Die Prüfung der Rohre erfolgt nach ST/RGW 480-77 – Aufweit-, Ringfalt- und Biegeversuch.

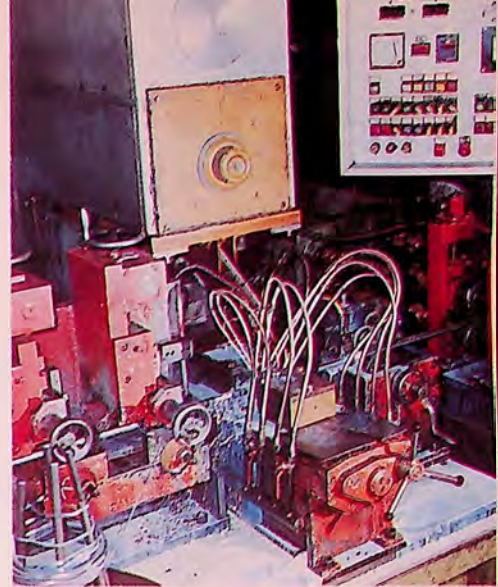
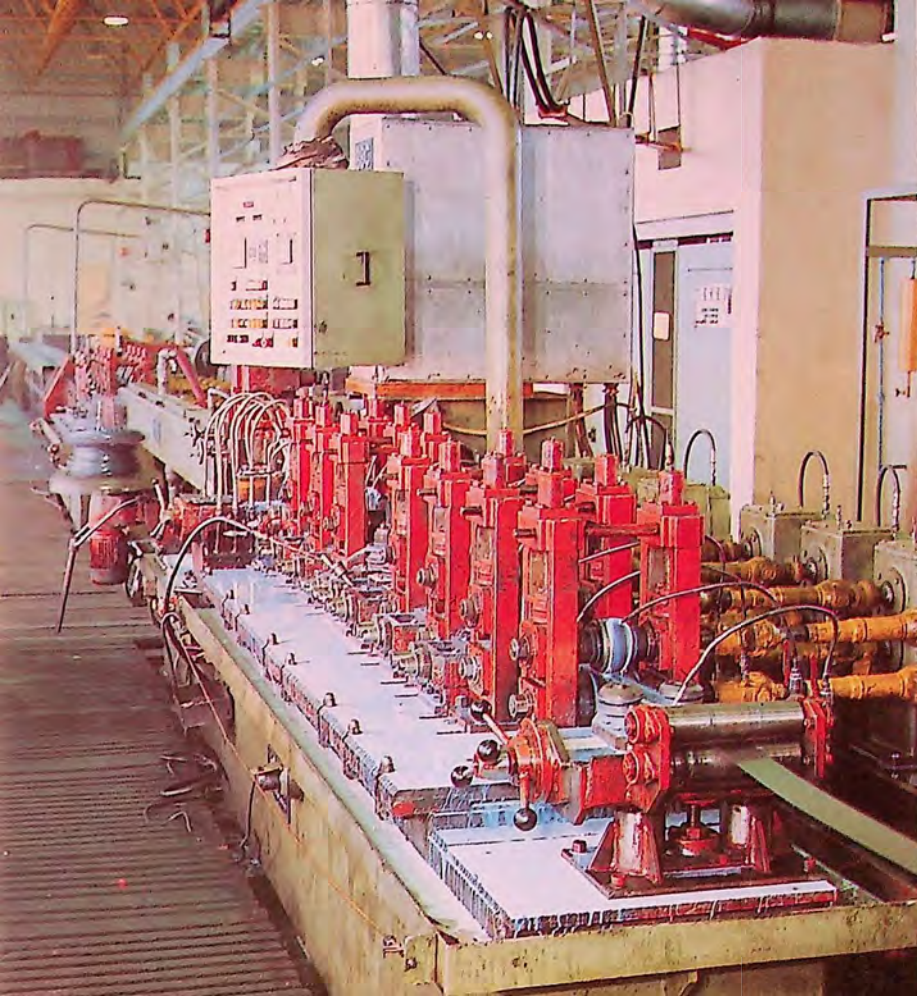


Линия за разкрояване на ролони

Fließstraße zum Zuschneiden der Rollen

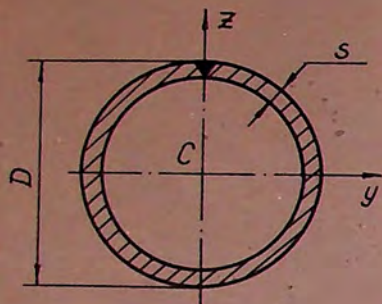






Зона за високочестотно заваряване
Zone für hochwertige Schweißarbeiten

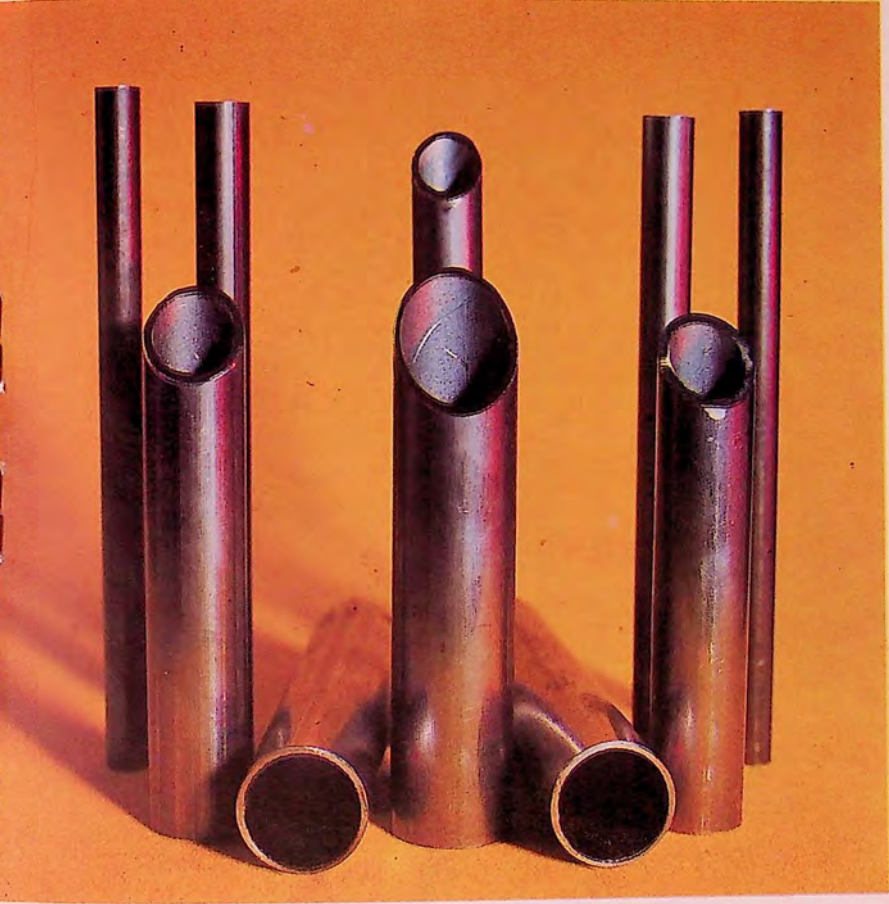
Линия за производство на тръби
Fließstraße für die Rohrherstellung



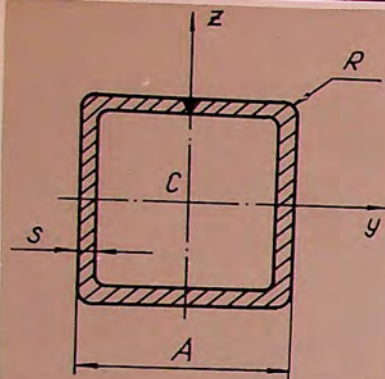
СТОМАНЕНИ
ЕЛЕКТРОЗАВАРЕНИ
ТРЪБИ

ELEKTROGESCHWEISSTE
STAHLROHRE

Размери		Тегло на 1 m	Справочни величини на сечението			
Maße		Masse je m	Angabegrößen des Querschnittes			
D	S	G	Площ Fläche	За координатна система „YZ“ für das Koordinatensystem "YZ"		
			F	$I_y = I_z$	$W_y = W_z$	$I_y = I_z$
mm		kg	10^{-4} m^2	10^{-8} m^4	10^{-6} m^3	10^{-2} m^4
1	2	3	4	5	6	7
10	1,0	0,222	0,283	0,0289	0,0578	0,320
12	1,0	0,271	0,345	0,0526	0,0877	0,390
12	1,5	0,388	0,495	0,0694	0,1157	0,374
14	1,0	0,321	0,409	0,0866	0,1237	0,460
14	1,5	0,462	0,588	0,1165	0,1664	0,445
16	1,0	0,370	0,471	0,1329	0,1661	0,531
16	1,5	0,536	0,682	0,1812	0,2265	0,515
16	2,0	0,691	0,879	0,2195	0,2744	0,499
17,2	2,0	0,749	0,954	0,2801	0,3256	0,542
18	1,0	0,419	0,533	0,1932	0,2147	0,602
18	1,5	0,610	0,778	0,2663	0,2959	0,585
18	2,0	0,789	1,005	0,3261	0,3623	0,570
20	1,5	0,684	0,871	0,3747	0,3747	0,656
20	2,0	0,888	1,130	0,4629	0,4629	0,640
21,3	1,0	0,501	0,638	0,3287	0,3086	0,718
21,3	1,5	0,732	0,933	0,4590	0,4320	0,701
21,3	2,0	0,952	1,214	0,5697	0,5349	0,685
25	1,5	0,869	1,107	0,7662	0,6130	0,832
25	2,0	1,134	1,444	0,9611	0,7689	0,816
26,9	1,5	0,939	1,196	0,9669	0,7189	0,899
26,9	2,0	1,228	1,564	1,2182	0,9057	0,883



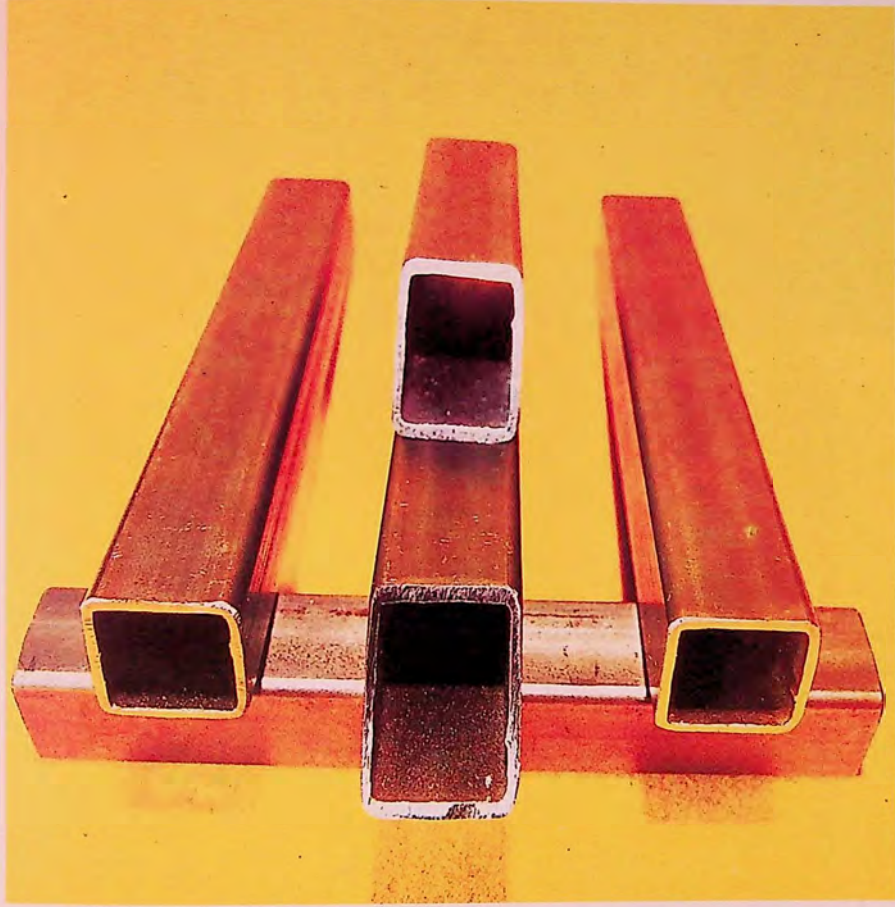
ФИРМА
СЕДМИ НОЕМВРИ
СЕЛО ИВАНОВО



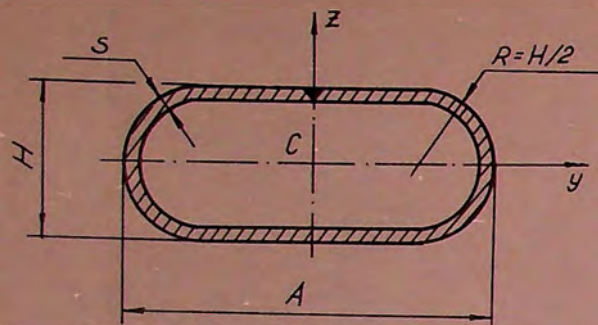
ПРОФИЛИ – СТОМАНЕНИ,
ЗАТВОРЕНИ, ЕЛЕКТРОЗАВАРЕНИ
С КВАДРАТНА ФОРМА

GESCHLOSSENE STAHLPROFILE,
ELEKTROGESCHWEISST,
MIT QUADRATFORM

Размери		Тегло на 1 m	Справочни величини на сечението			
Maße		Masse je m	Angabegrößen des Querschnittes			
A	S	G	Площ	За координатна система „yz“		
			Fläche	für das Koordinatensystem “YZ”		
			F	Yy = Yz	Wy = Wz	Iy = Iz
			mm	kg	10 ⁻⁴ m ²	10 ⁻⁸ m ⁴
1	2	3	4	5	6	7
15	1,5	0,636	0,810	0,2491	0,3321	0,555
15	2,0	0,816	1,040	0,2999	0,3998	0,537
20	1,5	0,871	1,110	0,6373	0,6373	0,758
20	2,0	1,130	1,440	0,7872	0,7872	0,739



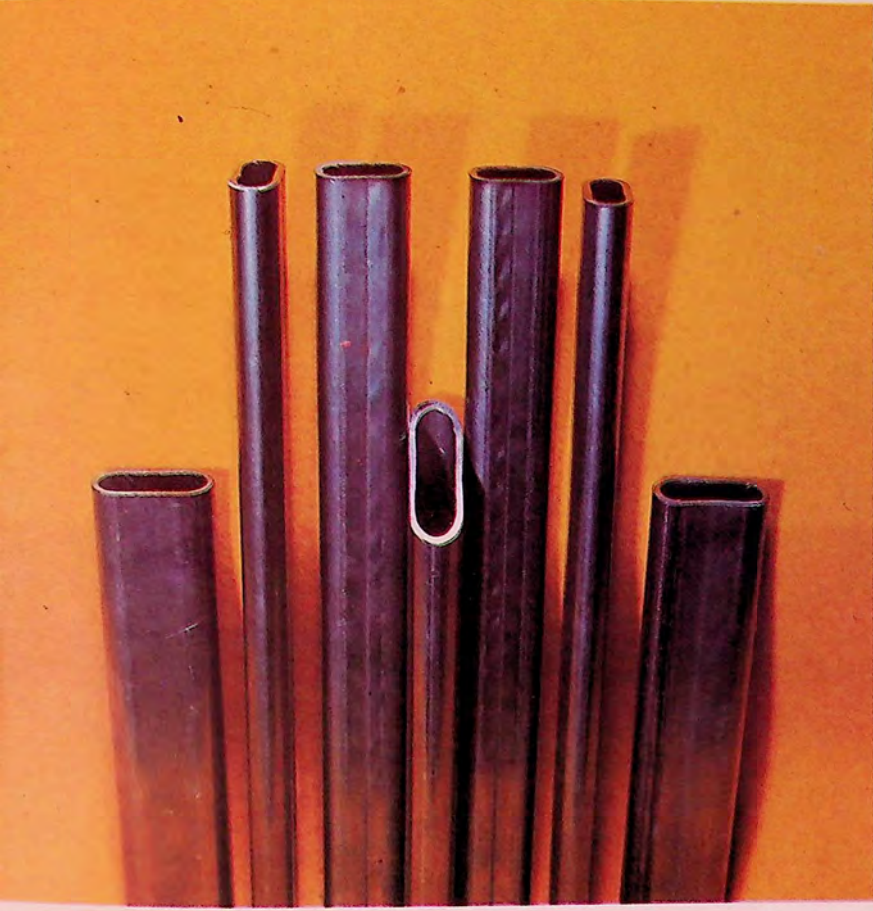
FIRMA
SIEBENTER NOVEMBER
DORF IVANOVO



ПРОФИЛИ — СТОМАНЕНИ, ЗАТВОРЕНИ, ЕЛЕКТРОЗАВАРЕНИ
С ПЛОСКООВАЛНА ФОРМА
Изработват се по документация от фирмата „KAGERER“,
Австрия

GESCHLOSSENE ELEKTROGESCHWEISSTE STAHLPROFILE
MIT FLACHOVALFORM
Herstellung nach den Unterlagen der österreichischen Firma KAGERER
FIRMA SIEBENTER NOVEMBER

Размери Maße			Тегло на 1 м Masse je m	Справочни величини на сечението Angabegrößen des Querschnitts						
A	H	S	G	Площ Fläche	за ос „y“ für Achse „y“			за ос „z“ für Achse „z“		
				F	Yy	Wy	Iy	Yz	Wz	Iz
				10 ⁻⁴ ² m	10 ⁻⁸ ⁴ m	10 ⁻⁶ ³ m	10 ⁻² ⁴ m	10 ⁻⁸ ⁴ m	10 ⁻⁶ ³ m	10 ⁻² ⁴ m
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19,6	10	1,5	0,540	0,688	0,0898	0,1796	0,361	0,2568	0,2620	0,611
19,6	10	2,0	0,696	0,886	0,1054	0,2108	0,345	0,3134	0,3195	0,595
26,6	12	1,5	0,732	0,933	0,1911	0,3185	0,453	0,6541	0,4918	0,837
26,6	12	2,0	0,952	1,213	0,2296	0,3827	0,435	0,8164	0,6138	0,820



ФИРМА
СЕДМИ НОЕМВРИ
СЕЛО ИВАНОВО





КАТАЛОГ НА ФИРМА „СЕДМИ НОЕМВРИ“ – СЕЛО ИВАНОВО

Редактор Венета Марковска
Превод Мариана Бабева
Художник Виолета Войнова
Фотограф Младен Миланов
Художествен редактор Йосиф Парикян
Технически редактор Димитрина Логинова
Езиков редактор Ани Георгиева
Коректор Наталия Налбантова
Формат 70х100/16
Печатни коли 1
Издателски коли 1,30

Издателство „Булгарреклама“
София, 1990 г.
ДП „Офсетграфик“

FIRMA

**SIEBENTER
NOVEMBER**

DORF IVANOVO