

K 67/68/M 65



120000868355

112. 677

КОМБИНАТ „ЮТА“ – РУСЕ



ИНЖЕНЕРЕН ПРОЕКТ

K 439.2

K $\frac{67/68}{u 65}$

МИНИСТЕРСТВО НА ЛЕКАТА ПРОМИШЛЕННОСТ
С К "ТЕХНИЧЕСКИ ТЕКСТИЛ" - САМОКОВ
КОМБИНАТ "ЮТА" - РУСЕ

И Н Ж Е Н Е Р Е Н П Р О Е К Т
З А 1 9 7 8 Г О Д И Н А

Регионална библиотека
"Любен Каравелов"



120000868355

РУСЕ, ЮЛИ-ОКТОМВРИ
1977 ГОДИНА

447293

$$K \frac{1982}{321}$$

439.2

І. УВОДНИ БЕЛЕЖКИ

Настоящият инженерен проект е разработен съгласно указанията на партийно-правителствената комисия от 26.IX.1977 година за изготвяне на насрещните планове за 1978 година по новата технология на планиране в смисъла на докладната записка на др.Тодор Живков до Политбюро на ЦК на БКП. Той е комплексна разработка на цялостното развитие на производството, организацията, управлението и социално развитие на комбината, отразяваща реалните резерви и възможности за ефективен и качествен труд и най-бързо постигане на утвърдените дългосрочни нормативи, характеризираща развитието на 1980 година. Научните групи на база на критичния анализ, балансовия метод и държавно-обществения преглед за повишаване обществената производителност на труда, анализираха състоянието на всяко работно място по производствени звена и набелязаха мероприятия за възможно най-добро използване на машинния парк, ефективно използване на суровините и материалите и за оптимална организация на технологично-производствените процеси.

Независимо от комплексния характер на разработката особено внимание се отдели на следните основни задачи:

- увеличаване производителността на 1 лице на база по-добро използване на оборудването, подобряване организацията на работните места, въвеждане на строг контрол по настройката и центровката на машините и повишаване изискванията и съзнателното отношение към стриктното спазване на технологичната и производствената дисциплина;
- подобряване качеството на продукцията;
- ефективно използване на суровините, материалите, горивата и енергията.

В своята цялост инженерният проект е основна програма за производствената дейност на колектива на комбината през 1978 година, който непрекъснато ще се актуализира и допълва, за да може да бъде база за изграждане на насрещните планове и през следващите години за максимално достигане на дългосрочните критерии.

II. НОРМАТИВИ
ЗА ТЕХНИЧЕСКО РАВНИЩЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО И ПРО-
ДУКЦИЯТА ЗА ПЕРИОДА ДО 1980 ГОДИНА

ПРЕПИС!

УТВЪРЖАВАМ,

МИНИСТЪР: /п/

ГЕН. ДИРЕКТОР: /п/

/инж. Михов/

Наименование на продукцията (изделията) и техните основ- ни показатели	м я р к а	Стопанска организа- ция произв. (поделение)	За произ- водстве- ни изде- лия през 1976 г.	Най-доо- ри обл- гарски постиже- ния	Най-доо- ри светов- ни пости- жения	Проект на норматива			Източ- ник на инфор- мация
						За 1980 г.	Разчет за:		
							1978 г.	1979 г.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A. ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ									
ЗА ТЕКСТИЛНО ПРОИЗВОДСТВО									
1. Производителност на 1000 вретена за режимен час	к/ч								
1.1. Конопен и кон. тип прежди - сухо прещене	" "		621	940	-	-	926	930	-
2. Работници на 1000 вретена	бр								
2.1. Конопени и кон. тип прежди - сухо прещене	" "		66	66	-	-	60	60	-
3. Обслужвани вретена от 1 работник	"								
3.1. Коноп. и кон. тип прежди - сухо прещене	" "		78	88	-	-	78	78	-
4. Производителност на тъка- чен стан за режимен час	втък метри минети								
4.1. Автоматични соважни станове-амсалажни и кухи шпули	"		5711	-	-	6950	6800	6900	-
5. Фронт на обслужване									
5.1. Автоматични соважни станове-амсалажни и кухи шпули	бр. стан 1 раб.		4,1	4,2	-	5,0	4,5	4,5	-
6. Производство на КТМ на автоматични агрегатни линии									
6.1. Производит. на агрегатната линия	м2/ч								
- филц			318	350	450	330	318	325	Оферта на Ав- стрийска б-ва Баваря

Оферта
на Ав-
стрийске
б-ма
"Ферер"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
- вложка тапицерска	кг/ч		125	180	250	140	130	135	"Ферер"
6,2. К И М	коэф.								
- филц	"		0,68	0,70	0,75	0,70	0,68	0,69	-
- вложка тапицерска	"		0,48	0,68	0,75	0,55	0,52	0,53	-
6,3. Обслужване	бр. раб.								
	1 инст.								
- филц	"		13,2	13,2	6,0	10,5	11,5	11,0	-
- вложка тапицерска	"		13,0	13,0	8,0	9,0	11,0	10,0	-
Б. ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ									
ЗА ТЕКСТИЛНИТЕ ИЗДЕЛИЯ									
Конопени и конопен тип прежди									
1. Граници на допустимото									
срдно месечно отклоне-			+2,6	+1,0	-	+2,0	+2,0	+2,0	-
ние по дебелина ±			-3,0	-1,0	-	-3,0	-3,0	-3,0	-
2. Подложка иглонабита за									
подови покрития									
2.1. Разход на материали -									
ликови влакна	кг/м2		0,700	0,700	0,600	0,680	0,690	0,685	-
2.2. Обновление на асортимента									
3. Вложка тапицерска еластична									
3.1. Разход на материал									
- кокосово влакно	кг/кг		0,796	0,796	0,700	0,740	0,750	0,745	-
- бутадиионстиролов латекс									
48 %-ов	"		1,33	1,33	1,25	1,30	1,32	1,31	-
4. НТМ по метод на сляпване									
разход на материал									
4.1. Ваколин, италиин и други гр/м2			-	-	-	-	-	-	-
- химически влакна	"		-	-	-	85	90	87	-
- латекси	"		-	-	-	105	110	108	-
5. Технически тъкани									
Конопено ленени									
5.1. Разход на прежда за м2	"		379	-	-	368	370	369	-

ПРЕПИС!

УТВЪРЖДАВАМ,

ГЕН.ДИРЕКТОР: /п/

/инж.Н.Михов/

III.НОРМАТИВИ (КРИТЕРИИ)

ЗА ПОСТИГАНЕ ПРЕЗ СЕДМАТА ПЕТИЛЕТКА ЧРЕЗ
НАСРЕДНИТЕ ПЛАНОВЕ РАЗРАБОТЕНИ НА ОСНОВА-
ТА НА ИНЖЕНЕРНИТЕ ПРОЕКТИ В К-Т "КТА" - РУСЕ

№ по ред	ПОКАЗАТЕЛИ	мярка	Нормати- ви (кри- терии)
1	2	3	4
1.	Обществена производителност на труда (чиста продукция за едно лице от целия персонал) - общо	лева	5794
2.	Рентабилност (печалба на 100 лева производствени фондове) - общо	"	16,34
3.	Чиста продукция на 100 лева основни производствени фондове - общо	"	31,11
4.	Материални разходи на 100 лева продукция - промишленост	"	71,86
5.	Средна брутна работна заплата на 1 лице от целия персонал в т.ч.; за АУП и НТПП	"	1867
6.			

1	2	3	4
6.	Относителен дял на промишлената продукция в целия обем на произведената стокова продукция		
	- с оценка "К"	лева	-
	- с оценка "1"	"	66,7
7.	Степен на обновяване на продукцията	%	2,5
8.	Коефициент на реализираната продукция	коэф.	1,0
9.	Коефициент на спазване нормативните срокове за времетраенето на строителството - като инвеститор	"	1,0
10.	Коефициент на спазване на нормативните срокове за усвояване на проектните мощности	"	1,0
11.	Относителен дял на луксозни модни стоки към обема на стоковата продукция	%	
12.	Относителен дял на износната продукция към обема на стоковата продукция		
13.	Основни натурални показатели за производство - платове памучни	мм	2,5

IV. КОНТРОЛНИ ЦИФРИ

ПО ОСНОВНИТЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА БАЗА
КРИТЕРИИТЕ ЗА 1978 ГОДИНА

1.	Обща промишлена продукция	хлв	9150
----	---------------------------	-----	------

РАЗДЕЛ I. Н а т у р а

1.	Конопени прежди	т	1850
2.	Памучни тъкани нетъкан текстил	хм	770
	"	хм2	1000

3.	Кон лено-ленени тъкани - готови	хм	2560
4.	То би	хбр	1177
5.	Ионабивен филц	хм2	2800
6.	Талцерна вложка	т	1100

РАЗДЕЛ II. Т р у д

1.	Персонал - всичко	бр	674
	П П П	"	658
	Непромишлен персонал	"	16
2.	ФРЗ на целя персонал	хлв	1180
	П П П	"	1158
	Непромишлен персонал	"	22
	Несписъчен състав ФРЗ	"	6

V. ИНЖЕНЕРЕН ПРОЕКТ

РАЗДЕЛ I: АНАЛИЗИ И РАЗЧЕТИ ЗА НЕОБХОДИМОТО ОБОРУДВАНЕ И БРОЙ РАБОТНИЦИ ПО ПРОИЗВОДСТВЕНИ ЗВЕНА

1. П Р Е Д А Ч Е Н Ц Е Х:

Разполагаемо оборудване:

- хоризонтално - омекотителна машина	бр	1
- груби дарапи	"	4
- бѝни дарапи	"	7
- ентоизтеглители машини (пасажи)	"	3
- иглени предачни машини "Джеймс Мекки"	"	12
- предачни машини "Апрон-Драфт"	"	2
- бобинарки	"	2
- копс-машини	"	7

Посоченото оборудване работи на двусменен режим ((4420)) при следните

норми на обслужване и изработка:

- омекотяване	5 души	5750 кг на смяна
- развличване на груб дарак	2 души	2269 кг на смяна
- развличване на фин дарак	1 р-к	785 кг на смяна
- лентоизтегляне	2 р-ка	1026 кг на смяна
- предене на иглени предачни машини	1 р-к	240 кг на смяна
- предене на апрони	2 р-ка	340 кг на смяна
- бобиниране	3,4 р-ка	1165 кг на смяна
- копсиране	1 р-к	187 кг на смяна

Видно е, че производителността се определя от преход "лентоизтегляне". Нормата е определена при скорост 28 м и тегло на лентата 4,5 гр. При това положение за 4420 ч може да се обезпечи 1600 тона лента х 0,9 = 1440 т изпредена прежда. При отпадък от конфекционирането 1,5 % следва 1418 т готова прежда.

Техническият оглед и опитът ни показват, че максимално възможно за нормална работа е да се завиши скоростта от 28 м на 30 м. При това положение:

$$30.0,0045.60.72.0,75 = 437,4 \text{ кг/час}$$

$$437,4.4420 = 1933 \text{ т/на лента}$$

$$1933.0,91 = 1759 \text{ тона изпр.прежда}$$

$$1759.0,985 = 1733 \text{ готова прежда (тона)}$$

На тази основа залагаме план 1730 тона конопени прежди. От приложената таблица № 1 се вижда, че спрямо периода 1971/1977 година този план е със завишен и технико-икономически показател. Така например обороти йм и обслужване на 1000 вр. залагаме офертните показатели. Другите посочени показатели са по-високи от достиженията на предходните години.

За постигане на набелязания обем от 1730 т прежди са необходими следните работници:

- омекотяване:

$$1730 : 0,817 = 2117 \text{ т} : 260 \text{ дни} = 8142 \text{ кг} : 1150 = 7 \text{ работника}$$

- развлачване на груби даращи:

$$8142 \text{ кг} \cdot 1,1 \cdot 1,1 \cdot 1,0,95 = 9359 \text{ кг} : 2269 = 4 \text{ машиносмени} = 8 \text{ работни-}$$

ка

- развлачване на фини даращи:

$$9359 \text{ кг} \cdot 0,928 = 8685 \text{ кг} : 785 = 11 \text{ работника}$$

- лентоизтегляне

$$8685 \cdot 0,855 = 7429 \text{ кг}$$

При новата доставка нормата на изработка ще се измени от 1026 кг на 1238 кг. Тогава:

$$7429 \text{ кг} : (1238 \cdot 1,5) = 4 \text{ машиносмени}$$

$$\text{За 3 пасажа} : 4 \cdot 3 = 12 \text{ работника}$$

- преене

$$1730 \text{ г} \cdot 1,5 \% = 1756 \text{ т}$$

$$(240 \cdot 12) + (340 \cdot 2) = 3560 \text{ кг на смяна}$$

$$(3560 : 8,5) \cdot 4420 = 1851 \text{ т изпредена прежда}$$

$$(1756 \text{ т} \cdot 16) : 1851 = 15,18 \text{ работника /за смяна}$$

Необходими предачки: 31 работници

- бобиниране:

Необходимо количество: 1063 т

$$1063 \text{ т} : 260 = 4088 \text{ кг/ден} : 340 = 12 \text{ работника}$$

- копсиране:

Необходимо количество: 667 т

$$667 \text{ т} : 260 = 2565 \text{ кг/ден} : 187 = 14 \text{ работника}$$

За 1730 т прежди са необходими постоянно действащи 95 основни работници плюс:

ДИНАМИКА НА НЯКОИ ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ НА
ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ДЕЙНОСТ НА ЦЕХ " П Р Е Д А Ч Е Н "

№ по ред	ПОКАЗАТЕЛИ	Офер- тни ст/сти	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1 полу- годие 1977 г	проект 1978 год.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Обороти	3400	3243	3400	3327	3346	3380	3059	3386	3395
2.	№ м	2,5	2,673	2,61	2,48	2,52	2,49	2,47	2,47	2,5
3.	К и М	80	81,4	69,5	66,8	62,85	46,73	56,25	65,27	74,5
4.	Произведени прежди в тонове	2467	2378	2202	2275	2076	1764	1719	828	1730
5.	Производителност на 1000 вр/часа в км/реж.час	948	874,5	792	765,8	709	584,5	621	771	822
6.	Работници на 1000 вретена	60	60	63	69	69	76	66	60	60
7.	Престои по липса на работници в %	-	1,8	4,5	7,0	5,1	31,9	27,4	9,3	-
8.	Движение на работната сила	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	- средно списъчен брой	-	-	-	-	201	174	161	158	152
	- напуснали	-	-	143	139	92	35	54	23	-
	- постъпили	-	-	166	151	85	34	59	42	-
9.	Лимит II направление за резервни части	-	-	200	630	-	850	1400	-	-

- нареждат на макари и преносвачи на прежда: по 4 смени = 8 работ-

ника

или всичко основни работници

103 човека

Спомагателни работници:

- масльончици

3

- каишари

2

- отчетник-кантаржи

5

- чистач на даращи

1

- чистач на иглени полета

9

- чистач на помещение

2

- шлосери за копси

3

- инструктор по обучението

1

или всичко спомагателни работници:

26 човека

Секционни майстори

7 човека

Всичко работници за цех "Предачен" 136 човека работещ състав.

Съгласно анализа на целодневното използване на работното време,

показан в таблица 1, се вижда, че машинното време е достигнато с 208,1 действително отработени дни, но при положен извънреден труд 17,8 човеко/дни.

Като изходим от това, че не се планира извънреден труд, то фактически отработените дни за 1978 година се очакват да бъдат 196. Комисията проучи всички елементи по използването на работното време и предвиди реално възможното намаление на престойте, които да се обезпечат с допълнителни мероприятия в инженерния проект. При това положение за покриване на необходимото машинно време за производство на 1730 тона прежда ще бъдат необходими още следните условия работници:

ТАБЛИЦА № 2

ИЗПОЛЗУВАНЕ РАБОТНОТО ВРЕМЕ
СРЕДНО НА ЕДИН РАБОТНИК В
ЦЕХ "П Р Е Д А Ч Е Н"

№ по ред	Наименование на разходите по време	марка	Р а б о т н и и			
			О С Н О В Н И		С П О М А Г А Т Е Л Н И	
			очакв 1977	предв 1978	очакв 1977	предв 1978
1	2	3	4	5	6	7
1.	Средно списъчен брой	бр	132	126	25	26
2.	Календарно време	дни	365	365	365	365
3.	Почивни дни	"	73,2	91	77,1	91
4.	Неизползувано време	"	83,7	78	60,8	55
5.	В т.ч.:					
4.1.	Редовен отпуск	"	21,7	20	20,8	17
4.2.	Отпуск по майчинство	"	38,4	38	28,1	28
4.3.	Отпуск по болест	"	11,8	11	8,7	8
4.4.	Трудови злополуки	"	-	-	-	-
4.5.	Обществени задължения	"	-	-	-	-
4.6.	Отпуск с разрешение от администр.	"	5,1	5	1,5	1
4.7.	Самоволни отсъствия	"	6,7	4	1,7	1
5.	Фактически отработени дни	"	208,1	196	227,1	219
6.	Действително отработени часове	ч/ч	1658	1562	1810	1745
7.	Текущи престои	ч/ч	7,8	16	-	-
8.	Извънреден труд	ч/дни	17,8	-	13,9	-
9.	Средна продължителност на работното време	ч	7,97	7,97	7,97	7,97
10.	Ефективен фонд работно време	ч/ч	1665,8	1578	1810	1745

Към основните работници: 103 души

От неизползване работно време от редовен отпуск 20 дни, отпуск по майчинство 38 дни и отпуск по болест 11 дни:

$(103,69):196 = 36,3$ условни бройки

Към спомагателните работници от неизползване на работното време по същите причини следва:

$(26,53):196 = 7,03$ условни бройки

Или всичко за предачния цех са необходими:

- основни	139 работника
- спомагателни	<u>33 работника</u>

Всичко: 172 работника

Като се съобразим с новия проект за целодневното използване на работното време, подготовката за въвеждане на многомашино обслужване, факта, че е трудно да се подготвят нови работници за предачния цех, който ще бъде в комбината за последна година и някои мероприятия, заложи в инженерния проект по отношение на подобряване състоянието на техниката, комисията счита, че предачният цех следва да работи през 1978 година с 126 основни работници при разчет 139 и с 26 спомагателни работници при разчет 33.

За АУП и НТШ към цех "Предачен" се предвиждат:

- н-к цех	1
- н-к смяна	2
- механик	1

Общ ШШ на цеха - 156 души

По нормативите за техническото равнище на производството в предачен цех са посочени:

- 1.Производителност на 1000 вр. за режимен час - 926 кк
- 2.Обслужвани вретена от 1 работник - 78
- 3.Работници на 1000 вр. - 60

Направеният разчет осигурява изпълнение на норматива "Работници на 1000 вретена".

$(152 \text{ работника} \times 1578 \text{ отработени часове}) : (4420 \text{ реж/часа} \times 1,128 \text{ хил.вр.} \times 0,95) = 53,5 \text{ работника на 1000 вретена.}$

т.е. при изпълнение на посочения план за целедневното използване на работното време може да се постигне исканият норматив.

По отношение на другите два норматива считаме, че са заложили нереални и недостижими стойности, като се има в предвид, че със сегашната квалификация на работниците не може да се постигне исканото обслужване. При това, не може и да се направи много по организиране повишаването на тази квалификация, тъй като цехът ще работи при нас още една година.

Нормативът 926 кѐ е разработен на база 1850 тона производство и при 1730 тона следва да се намали.

Комисията счита, че реално достижими за 1978 година са:

– производителност на 1000 вретена за режимен час 822 кѐ при норматив 926 кѐ.

– обслужвани вретена от 1 работник 70,5 при норматив 78.

2. Т Ъ К А Ч Е Н Ц Е Х

Разполагаемо оборудване:

– тъкачни станове	82 бр
– сновила	4 бр
– скробачни машини	2 бр
– шпулаавтомати	4 бр
– мерачка на плат	1 бр
– каландър	1 бр
– мангел	1 бр
– резачка	1 бр

- преса за балиране 1 бр
- шевни машини за прав шев 2 бр
- шевни машини за хераклиев шев 3 бр

Посоченото оборудване работи на двусменен режим (4420 часа) при следните норми на обслужване и изработка:

- сноване:

- на житни зебла
- на други зебла
- на армировка

1 работник на машина

6500 метра на смяна

9950 метра на смяна

4000 метра на смяна

- Скробване

- на житни зебла
- на други зебла

2 работника

4775 метра на смяна

5355 метра на смяна

- Тъкane

- зебло № 2
- сухо строително зебло
- тапицерско зебло
- солно зебло
- армировка
- житно 115 см
- житно 98 см

1 работник на 4 стана

119 метра на смяна

144,5 метра на смяна

127,5 метра на смяна

149,6 метра на смяна

280,5 метра на смяна

102 метра на смяна

115 метра на смяна

- Навързване основи

1 работник средно 10 основи

- Мерене плат

1 работник 13920 метра на смяна

- Каландриране

1 работник 4515 метра на смяна

- Мангелиране

1 работник 4144 метра на смяна

- Каландриране филц

2 работника 2806 метра на смяна

- Рязане

1 работник 15119 метра на смяна

- Пресиране

1 работник 181 бали на смяна

- шиене прав шев	1 работник 2400 броя на смяна
- шиене хераклиев шев	1 работник 2400 броя на смяна
- подаване торби	1 работник 2400 броя на смяна
- събиране и контрол	1 работник 2400 броя на смяна
- изшиване дефекти	1 работник 5312 метра на смяна
- шпулиране	1 работник 187 кг на смяна

По контролни цифри натурата в тъкачния цех е:

- зебло № 2	200 000 м
- сухо строително зебло	1 080 000 м
- тапицерско зебло	1 280 000 м
- солно зебло	365 650 м
- житно 115 см	581 180 м
- житно 98 см	309 960 м
- армировка	2 060 000 м
- шпулиране	381 240 кг

За обезпечаване на тази програма са необходими следните машини и работници:

- Сноване:

житно зебло - $891 \text{ км} \times 3 \text{ кросна} = 2673 \text{ км}$ основи

$2673 \text{ км} : 6,4 = 411,23$ машиносмени

други зебла - $2925 \text{ км} \times 2 \text{ кросна} = 5850 \text{ км}$ основи

$5850 \text{ км} : 9,95 = 587,94$ машиносмени

армировка - $2060 \text{ км} : 4000 = 515$ машиносмени

или общо за сноване 1514,17 машиносмени

$1514,17 : 260 = 5,82 \times 1,06 \text{ втъкаване} = 6,2$ машини (бройки) на ден

- Скробване:

житно зебло - $(891 \text{ км} \times 1,06) : 4475 = 197,8$ машиносмени

други зебла - $(2925 \text{ хм} \times 1,06) : 5355 = 579$ машиносмени
или общо за сиробване са необходими 776,8 машиносмени
 $776,8 : 260 = 2,99 = 3$ машини на ден, но от фронта на обслужване

4 работника

- Тъкване:

зебло № 2 - $200 \text{ хм} : 119 = 1680,7$ машиносмени
сухо строително - $1080 \text{ хм} : 144,5 = 7474$ машиносмени
тапицерско зебло - $1280 \text{ хм} : 127,5 = 10039$ машиносмени
солно зебло - $365650 \text{ м} : 149,6 = 2444,2$ машиносмени
армировка - $2060 \text{ хм} : 280,5 = 7344$ машиносмени
литно 115 см - $581180 \text{ м} : 102 = 5697,8$ машиносмени
литно 98 см - $309960 \text{ м} : 115 = 2695,3$ машиносмени
или общо за тъкане 37375 машиносмени

$37375 : 260 = 143,7 = 144$ стана на ден

За двусменен режим са необходими 72 стана или 36 работника

- Навързване основи

$6222 \text{ хм основи} : 600 \text{ м} = 10381$ броя основи

$10381 : 260 = 40$ броя основи на ден или 4 работника

- Мерене на плат

$3816 \text{ хм} : 13920 = 274$ смени или 1,05 работника

- Каландриране зебла:

$2560 \text{ хм} : 4515 = 567$ смени или 2,18 работника

- Мангелиране:

$891 \text{ хм} : 4144 = 215$ смени или 0,83 работника

- Каландриране филц:

$2800 \text{ хм}^2 : 1,5 = 1870 \text{ хм} : 2806 = 666$ смени или 5,13 работника

- Рязане:

1257 хм : 15119 = 83 смени или 0,32 работника

- Пресоване:

23540 бали : 181 = 130 смени или 0,5 работника

- Шие:

1177 хбр : 2400 = 490,4 смени или 4 работника

- Събиране и контрол - 4 работника

- Изшиване дефекти:

3816 хм : 5312 = 718 смени или 2,76 работника

- Шпулиране:

381240 кг : 187 = 2038,7 смени или 7,84 работника

Общо за цеха са необходими 79 работника

Съгласно направения анализ за използване на целодневното работно време в тъкачния цех, даден в таблица № 3, при приетия план и фактически отработени 197 дни, на цеха ще бъдат необходими 16 спомогателни работници и 10 секционни майстори, то общия работещ състав за тъкачния цех е 128 души.

АУП и ЕТПП за цеха са:

1. Началник цех	1
2. Началник смяна	2
3. Механик	1

ТАБЛИЦА № 3

ИЗПОЛЗВАНЕ НА РАБОТНОТО ВРЕМЕ
СРЕДНО НА ЕДИН РАБОТНИК В ЦЕХ
"Т Ъ К А Ч Е Н"

№ по ред	Наименование на разходите на време	мярка	Р а б о т н и ц и			
			очакв 1977	предв 1978	очакв. 1977	предв 1978
1	2	3	4	5	6	7
1.	Средно списъчен брой	бр	98	102	17	16
2.	Календарно време	дни	365	365	365	365
3.	Почивни дни	"	75,4	91	75,1	91
4.	Неизползвано време	"	77,7	77	80	73
	В т.ч.:					
4.1.	Редовен отпуск	"	18,9	20	21,9	19
4.2.	Отпуск по майчинство	"	39,1	39	34,3	34
4.3.	Отпуск по болест	"	12,9	12	10,3	10
4.4.	Трудови злополуки	"	-	-	-	-
4.5.	Обществени задължения	"	-	-	-	-
4.6.	Отпек с разрешение на администрация	"	4,3	4	8,7	8
4.7.	Самоволни отсъствия	"	2,5	2	4,8	2
5.	Фактически отработени дни	"	211,9	197	209,9	201
6.	Действително отработени часове	ч/ч	1689	1570	1673	1602
7.	Текущи престои	ч/ч	71	50	-	-
8.	Извънреден труд	ч/дни	15,6	-	15,9	-
9.	Средна продължителност на раб.време	ч	7,97	7,97	7,97	7,97
10.	Ефективен фонд работно време	ч/ч	1760	1620	1673	1602

Общо III за тъкачен цех - 132 души

Динамиката на някои основни показатели на производствената дейност на цех "Тъкачен" за периода от 1971 година е посочена в таблица № 4. От нея се вижда, че предвиждаме технико-икономически показатели, които са по-високи от предходните години. Анализът на влошените показатели за изследвания период показва, че основна причина са завишените престои, които главно са от липса на основи, вътък и работници. Отчитайки организационния характер на причините, ръководството на комбината залага мероприятия, които да осигурят необходимите условия за постигане на набелязаната програма. В тъкачницата в Русе залагаме производителност на стан-час много по-голяма от плановата. По този начин се компенсира занижената производителност на цеха в с.Г.Враново.

За пълно обвързване на капацитета в Г.Враново по организационни причини поставяме допълнително още 4 нови стана, доставка от "Емил Марков". С тяхното включване и със залагането на една сравнително висока производителност при китното зебло от 8,77 ч/час може да се осигури производството на планирания обем продукция.

3. ЦЕХ ЗА НЕТЪКАНИ ТЕКСТИЛНИ МАТЕРИАЛИ (НТМ)

Разполагаемо оборудване и фронт на обслужване:

А. Инсталация за производство на филц:

- Омеквач на кенаф	3 работника 3450 кг на смяна
- Развличване кенаф на груб дарак	4 работника 4428 кг на смяна
- Развличване тесколен и конци на груб дарак	4 работника 650 кг на смяна
- Чепкала - 2 броя	6 работника 1690 кг на смяна
- Гилотина - 1 брой	2 работника 1494 кг на смяна

ДИНАМИКА НА НЯКОИ ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ НА
ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ДЕЯТЕЛНОСТ НА ЦЕХ " Т Ъ К А Ч Е Н "

ТАБЕЛИЦА № 4

№ по ред	ПОКАЗАТЕЛИ	1971	1972	1973	1974	1975	1976	Г-ВО ПО ЛУТОНИЕ! 1977 г.	Проект 1978 г.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Инсталирани станове	78	78	82	82	82	82	82	86
2.	Обороти	136,8	134,2	139	140,8	136	133,9	133,3	138,2
3.	К И М	72,2	72,2	57,65	59,31	50,43	63,25	57,11	68
4.	Производителност в стан/час	5776	5705	4808	5011	4115	5801	5726	5508
5.	Престои в %	11,8	10,8	19,4	18,6	21,3	18,4	20,2	-
6.	Работници за 100 стана	61	56	57	54	69	71	70	69
7.	Движение на работната сила								
	- средно списъчен брой	-	-	-	101	106	112	110	102
	- напуснали	-	76	40	45	79	52	31	-
	- постъпили	-	65	54	53	114	65	41	-

- Гарнети - 1 брой	2 работника	400 кг на смяна
- Пълнач	2 работника	6700 кг на смяна
- Преносвач	2 работника	6700 кг на смяна
- Иглонабивна инсталация - 2 броя	16 работника	5440 м2 на смяна
- Антисептиране - 1 брой	6 работника	3100 м2 на смяна

Б. Инсталация за производство на тапицерска вложка

Подготвително отделение за въже-

плетене на две машини	4 работника	480 кг на смяна
- Фиксиране на въжета - 1 машина	1 работник	1400 кг на смяна
- Инсталации - 2 машини	20 работника	2200 кг на смяна
- Преси - 7 машини	12 работника	2200 кг на смяна
- Вулканизатори - 3 машини		
- Производство на дилеци	2 работника	115 бр на смяна
- Разкрояване и конфекционизиране		

2 машини

- Работници на хим. кухня	4 работника	2210 кг на смяна
- Чешкало за изрезки	3 работника	1320 кг на смяна
	2 работника	440 кг на смяна

В. Инсталация за производство на "Руселин"

- Дарачен вълк - 1 машина	1 работник	385 кг на смяна
- Даракчия на ваткообр. агрегат	4 работника	1475 кг на смяна
- Сушилня	4 работника	1475 кг на смяна
- Каландър	2 работника	1475 кг на смяна
- Контрол и опаковка	2 работника	1475 кг на смяна

Г. Инсталация за топлоподоово покритие "Кинемат"

- Чешкалджия на смеси	2 работника	
-----------------------	-------------	--

- Аапаратчик на дарачно-иглонабивен

агрегат

6 работника

- Работник на налепваща машина

"Кинемат"

	4 работника
- Апаратчик на химикална станция	4 работника
<u>Всичко основни работници за цех НТМ - 124 човека</u>	
Спомагателни работници:	
- набивач игли	1 работник
- отчетник-кантарджия	3 работника
- масльончик	1 работник
- чистач на филтри	2 работника
- чистач на помещение	3 работника
- преносвач на материал	4 работника
- шлосери	<u>2 работника</u>

Всичко: 16 работника

Секционни майстори - 14 души

Или всичко работен състав за цеха - 154 души

АУП и НТПШ:

1. Началник цех	1
2. Началник смяна	4
3. Технолози	<u>2</u>

Всичко: 7

Или всичко ПШП за цех НТМ - 161 души

Съгласно плана по целодневното използване на работното време, даден в таблица № 5, в цеха се очаква да се постигнат 208 фактически отработени дни. При това положение необходимият брой работници за обезпечаване машинното време за производство на планирания обем продукция ще бъде:

$$(124 \times 273) : 208 = 163 \text{ души}$$

Комисията, като препени и анализира възможностите за преизпълнение

ТАБЛИЦА № 5

ИСПОЛЗУВАНЕ НА РАБОТНОТО ВРЕМЕ
СРЕДНО НА ЕДИН РАБОТНИК В ЦЕХ НТМ

по ред	Наименование на разходите на време	мярка	Работници			
			основни		спомогателни	
			очакв. 1977	предв. 1978	очакв. 1977	предв. 1978
1.	Средно списъчен брой	бр	106	144	17	16
2.	Календарно време	дни	365	365	365	365
3.	Почивни дни	"	83,7	91	84,2	91
4.	Неизползвано време	"	71,7	66	66,5	63
5.	В т.ч.:					
4.1.	Редовен отпуск	"	27,6	23	19,1	19
4.2.	Отпуск по майчинство	"	28,9	29	33,1	33
4.3.	Отпуск по болест	"	9,7	9	8,9	8
4.4.	Трудови злополуки	"	-	-	-	-
4.5.	Обществени задължения	"	-	-	-	-
4.6.	Отпуск с разрешение на администрация	"	3,1	3	1,3	1
4.7.	Самоволни отсъствия	"	2,4	2	4,1	2
5.	Фактически отработени дни	"	209,6	208	214,3	211
6.	Действително отработени часове	ч/ч	1671	1658	1708	1683
7.	Текущи престои	ч/ч	57	40	-	-
8.	Извънреден труд	ч/дни	7,3	-	6,8	-
9.	Средна продължителност на работното време	ч	7,97	7,97	7,97	7,97
10.	Ефективен фонд работно време	ч/ч	1728	1698	1708	1683

на нормите и заложените в инженерния проект мероприятия по повишаване на обществената производителност на труда, предлага този брой да бъде 144 работници.

С тези бройки работници се обезпечават производствената програма на цеха в следния вид:

	2800 хм ²
- Филц	1200 т
- Тапицерска вложка	1000 хм
- Лепени НТМ	50000 м ²
- Кинемат	

Разчет за обвързването на плановия обем с оборудването по преходи не представяме, тъй като при анализа се оказва, че капацитетните възможности по всички работни места са достатъчни.

Във вразка с пускането на ново производство "кинемат" за цеха ще бъдат необходими 16 работника за нови 16 работни места; 8 спомагателни работници, от които 2 секционни майстори, 2 ел.техника, 2 ОТКК, 1 плосер и 1 чистач на помещение или общо 24 работника.

Поради наличността на повече от 200 тона кокосово влакно на бали и произтичащата от там необходимост от пускане на въжарните машини за ликвидиране на свръхнормативите от тази залежала суровина са необходими 4 работника.

За производство на дошени, с което да се запълнят капацитетните възможности на инсталациите за тапицерска вложка и производството на 30 хбр дошени са необходими 2 работника.

За стабилизиране на работната сила в цеховете "Предачен" и "Тъкачен" както е видно в разчетите към съществуващото положение, са необходими общо 11 работника и 1 работник към РМЦ.

Или общо за комбината за изпълнение на набелязаната производствена програма ще бъдат необходими още 42 работници.

ИЗПОЛЗУВАНЕ НА РАБОТНОТО ВРЕМЕ СРЕДНО НА
ЕДИН РАБОТНИК В СПОМАГАТЕЛНОТО ПРОИЗВОДСТВО

Наименование на раз- кодите на време	м. л.	Р. Ц.		Енергичен отдел		Материал. и па- рово стопан.		О. Т. К. К.		Преносна група		Щобьорк		Разни	
		очакв. 1977	пред. 1978	очакв. 1977	пред. 1978	очакв. 1977	пред. 1978	очакв. 1977	пред. 1978	очакв. 1977	пред. 1978	очакв. 1977	пред. 1978	очакв. 1977	пред. 1978
		год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.	год.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1. Средно-списъчен брой	бр	50	51	17	18	24	28	21	22	10	13	11	11	21	18
2. Календарно време	дни	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365
3. Почивни дни	"	84,7	91	75	91	76,8	91	87,7	91	87,4	91	85	91	86,1	91
4. Неизползвано време		43,2	38	38,1	38	24,5	24	70	69,1	20,8	28	34	31	71,1	64
в това число:															
4.1. Редовен отпуск	"	17,1	18	19,2	19	23,6	23,2	19,2	19	10,4	19	26	25	26,7	20
4.2. Отпуск по майчинство	"	12,1	12	15,4	15,6	0,1	-	44,4	44	-	-	-	-	42	42
4.3. Отпуск по болест		12,8	8	3,5	3,4	0,8	0,8	6,3	6	9,7	9	4	3	1,9	1,5
4.4. Трудови злополуки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.5. Обществени за- пътнения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.6. Отпуск с разре- шение от администр.	1,2	-	-	-	-	-	-	0,1	0,1	-	-	3,2	3	0,5	0,5
4.7. Самоволни отсъствия	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	0,8	-	-	-
5. Фактически отработени дни		237,1	236,9	251,9	236	263,7	250	207,3	204,9	255,8	246	246	243	207,9	210
6. Действително отрабо- тени часове	ч/м	1890	1885	2008	1883	2102	1995	1652	1635	2047	1963	1961	1939	1657	1676
7. Текущи престои	"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8. Извършен труд	ч/ц	6,3	-	16	-	14,2	-	3,3	-	3,6	-	6	-	4,9	-
9. Средна продължителност на работното време	ч	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98	7,98
10. Ефективен фонд раб. време	ч/ч	2890	1883	2008	1883	2102	1995	1652	1635	2047	1963	1961	1939	1657	1676

27

ТАБЛИЦА № 7

ИЗПОЛЗВАНЕ НА РАБОТНОТО ВРЕМЕ СРЕДНО
НА ЕДИН РАБОТНИК ЗА КОМБИНАТА

НАИМЕНОВАНИЕ НА РАЗХОДИТЕ НА ВРЕМЕ	мярка	ОСНОВНИ ПРОИЗВОДСТВА		СПОМАГАТЕЛНИ ПРОИЗВОДСТВА		За комбината	
		очакв. 1977 год.	предв. 1977 год.	очакв. 1977 год.	предв. 1978 год.	очакв. 1977 год.	предв. 1978 год.
		4	5	6	7	8	9
1. Средно списъчен брой	бр	395	430	154	161	549	591
2. Календарно време	дни	365	365	365	365	365	365
3. Почивни дни	"	78,1	91	83,2	91	80,7	91
4. Неизползвано време	"	73,5	68,8	43,1	41,7	58,4	55,8
В това число:							
4.1. Редовен отпуск	"	21,7	19,7	20,3	20,5	21	20,1
4.2. Отпуск по майчинство	"	33,7	33,5	16,3	16,2	25	24,9
4.3. Отпуск по болест	"	10,4	9,7	5,6	4,5	8	7,1
4.4. Трудови злополуки	"	-	-	-	-	-	-
4.5. Обществени задължения	"	-	-	-	-	-	-
2,6. Отпуск с разрешение от администрацията	"	4	3,7	0,7	0,5	2,4	2,1
4,7. Самоволни отсъствия	"	3,7	2,2	0,2	-	2	1,1
5. Фактически отработени дни	=	213,5	205,3	238,7	232,3	226,1	218,8
6. Действително отработени часове	ч/ч	1702	1628	1902	1853	1802	1741
7. Текущи престои	"	45,3	35,3	-	-	45,3	35,3
8. Извънреден труд	ч/дни	12,9	-	7,8	-	10,3	-
9. Средна продължителност на работното време	"	7,97	7,97	7,98	7,98	7,98	7,98
10. Ефективен фонд работно време	ч/ч	1724	1654	1902	1853	1813	1754

Комисията счита, че всяко отстъпление от тези бройки работници, при точните разчети за необходимия им брой в инженерния проект, ще бъде за сметка на неизпълнение на производствената програма.

Анализът и разчетите за използване на целодневното работно време на спомагателните поделения на производството и общо за комбината са посочени в таблици № 6 и 7. На база на планираните показатели в инженерния проект са застъпени организационни мероприятия, които обезпечават постигането им.

На база на досегашните разчети необходимият фонд "Работна заплата" е посочен в таблица № 8.

РАЗДЕЛ II. АНАЛИЗ И РАЗЧЕТИ ПО ОБЕЗПЕЧАВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ПРОГРАМА С НЕОБХОДИМИТЕ СУРОВИНИ И МАТЕРИАЛИ

Съгласно приложената таблица 9 необходимите суровини и материали са обвързани по лимит и очаквана наличност към 1.1.1978 година с изключение на:

- ПЕ - шапелно влакно бяло вълнен тип 3 дение, 56 мм	32 тона
- ВИ - шапелно влакно 3 дение, 60 мм	5 тона
- ВИ - шапелно влакно 8 дение, 75 ÷ 100 мм	19,1 тона
- ПАН - шапелно влакно 10 дение, 102 мм	16 тона
- ПА - шапелно влакно 15 дение, 85 ÷ 100 мм	13 тона
- Латекс "Булекс" 1712-48	90 тона
- Меден сулфат за антисептиране	39 тона
- PVC на прах	71,5 тона
- Диоктилфталат	35,5 тона
- Калциев стеарат	1,6 тона

Лимитиране са повече от необходимите количества следните суровини:

-- Местни конопени влакна	234 тона
- Юта	67 тона
- Руско влакно	144 тона
- Кокосово влакно	184 тона
- Кенаф	355 тона

Тези количества, които са на стойност около 600 хлв ще поставят комбината в неизгодно положение по отношение на свръхнорматива.

Комисията предлага ръководството на СК "Технически текстил", ОНС - Русе и клонът на БНБ - Русе да изискват от Министерството на леката промишленост ревизиране на спуснатите лимити за осъществяване на необходимия суровинен баланс за 1978 година. За суровините, които вече са осигурени от внос, да се спусне допълнителен норматив.

РАЗДЕЛ III. АНАЛИЗ ПО ОБВРЪЗКАТА НА ПРОИЗВОДСТВЕНАТА ПРОГРАМА С РЕАЛИЗАЦИЯ НА ПРОДУКЦИЯТА

Производствената програма на комбината за 1978 година е осигурена с договори, т.е. с реализация, което се вижда от приложената таблица № 10.

ТАБЛИЦА № 8

РАЗЧЕТ НА ФОНД "РАБОТНА ЗАПЛАТА"
ОБРАЗУВАН НА БАЗА 1760 ЛВ СРЕДНА
РАБОТНА ЗАПЛАТА И 700 ДУШИ ППП

З В Е Н А	Работни дни по задание	Брой работници	Дневна индив. заплата на база норм. план. зад.	Основна работна заплата	Допълн. работна заплата	Всичко ФРЗ
1	2	3	4	5	6	7
1.Предачен цех				214000	47000	252000
- основни работници	238	126	769,76	183000	42000	
- спомагателни работници	219	26	142,27	31000	5000	
2.Тъкачен цех				157000	35000	192000
- основни работници	259,9	102	531,83	138000	32000	
- спомагателни работници	201	16	95,47	19000	3000	
3.Цех НТМ				224000	37000	261000
- основни работници	259,8	144	773,29	201000	34000	
- спомагателни работници	211	16	108,82	23000	3000	
4. Р М Ц	236	51	340,94	80000	16000	96000
5.Енергиен отдел	136	18	124,28	29000	5000	34000
6.Климатична, парова	250	28	189,63	47000	6000	53000
7.О Т К К	204	22	115,94	23000	4000	27000
8.Преносна група	202	13	134,08	27000	2000	29000
9.Транспорт	243	11	75,18	18000	3000	21000
10.Разни към комбината	210	18	97,34	20000	3000	23000
11.За комбината р-ци		591		839000	159000	988000

1	2	3	4	5	6	7
12.Секционни майстори		31	2516			78000
13.А У П		63	2066			130000
14.Н Т П П		15	2430			36000
Всичко ФРЗ без ДОО:						1232000
С 20 % ДОО						1478400

ТАБЛИЦА № 9

БАЛАНС НА СУРОВИНИТЕ И МАТЕРИАЛИТЕ ЗА
1978 ГОДИНА

НАИМЕНОВАНИЕ НА СУРОВИЦИТЕ	м я р к а	1978 година							Обвързване по лимит
		За прог- рама- та	Запаси в края на годината		Всичко 3+4= 748	Ресурси за по- криване		Спуснат лимит	
			колич- ество	дни		Очаква- не на личност на 1.1. 1978 г.	необходи- ми от центр. снабд.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.Конопени влакна, дреб и кта	т	2019	392	-	2411	611	1800	2235	+ 435
В т.ч.:									
- местни	"	830	161	70	911	80	911	1135	+ 224
- кта	"	757	147	70	904	321	583	650	+ 67
- руско влакно	"	432	84	70	516	210	306	450	+ 144
2.Кокосово влакно	"	806	150	70	956	440	516	700	+ 184
3.Кенаф	"	960	170	70	1130	585	545	900	+ 355
4.Полиестер бял вълнен тип 3 56 мм	"	77	6	30	83	1	82	50	- 32
5.Целулоза бяла 3 -60 мм	"	35	3	30	38	3	35	30	- 5
6.Полиамидна техническа коприна	"	4	0,4	30	4,4	1	3,4	-	+ 0,6
7.Латекс "Булекс 1712"	"	730	60	30	790	34	756	695	- 90
8.Латекс "ЛН 40 К"	"	27	3	30	30	1	29	-	0
9.Тесколен	"	504	40	30	544	-	544	-	-
10.Конопени изрезки	"	178	14	30	192	31	161	-	-
11.Кемлинг	"	30	2	30	32	1	31	-	-
12.Свинска четина (чоп)	"	36	2	30	38	-	38	-	-
13.Ниместе	"	42	2	30	44	-	44	-	-
14.Меден сулфат	"	42,5	3,5	30	46	2	44	-	- 39
15.Сярна киселина	"	11	1	30	12	1	11	-	-
16.Цинков окис	"	14	1	30	15	2	13	-	-
17.Вобезит	"	14	1	30	15	4	11	-	-
18.Каолин	т	53	2	14	55	4	51	-	-
19.ВИ папелно влакно 15,100	мммм	14,7	1,3	30	16	19,7	-	-	+ 3,7
20.ВИ папелно влакно 875	мм	17,6	1,5	30	19,1	-	19,1	-	+ 19,1
21.ПАН " " 10,102	мм	14,7	1,3	30	16	-	16	-	- 16
22.ПАН " " 15,85	мм	11,7	1	30	12,7	-	12,7	-	- 12,7
23.РУС на прах	"	66	5,5	30	71,5	-	71,5	-	- 71,5
24.Диоктифталат	"	33	2,5	30	35,5	-	35,5	-	- 35,5
25.Калциев стеарат	"	1,4	0,2	30	1,6	-	1,6	-	- 1,6

ТАБЛИЦА № 10

ДОГОВОРИРАНА СТОКОВА ПРОДУКЦИЯ
ЗА 1978 ГОДИНА

№ по ред	НАИМЕНОВАНИЕ	марка	произв. програма	договори за 1978	необв. колич.	операт. резерв
1	2	3	4	5	6	7
1.	Зебло № 2	хм	200	148	х	52
2.	Зебло строително	"	1080	936	х	144
3.	Зебло тапицерско	"	1280	1210	х	70
	Всичко:		2560	2294	х	266
4.	Ваколин	хм	770	763	х	7
5.	Юталин	"	200	196	х	4
6.	Тапицерска вложка	т	1200	1200	х	х
7.	Торби житни	хбр	822	822	х	х
8.	Торби солни	"	355	355	х	х
	Всичко торби:		1177	1177		

1	2	3	4	5	6
9. Конопена прежда № 1,79	т	45	45	х	х
10. Конопена прежда 2,50	т	335	15	х	20
11. Конопена прежда № 3,12	т	55	55	х	х
12. Филц	хм2	2800	3000	х	х

РАЗДЕЛ IV. ОБОСНОВКА ПО СПУСНАТИТЕ НОРМАТИВИ (КРИТЕРИИ)

I. По обществената производителност на труда

Този показател се определя като отношение на чистата продукция в броя на целия персонал.

Върху обема на чистата продукция съществено влияе рентабилността на производството.

Числеността на персонала оказва сериозно влияние върху обществената производителност. С увеличението или намалението пропорционално се понижава или завишава обществената производителност.

За 1980 година на комбинат "ЮТА" е заложен норматив за обществената производителност 5794 лева. Този норматив е определен на база разработките на плана за 1980 година. В тези разработки се предвижда изнасянето на предачния цех (със 163 души персонал) и монтирането на освободената площ на високоефективни технологии и производство.

Определянето на норматива 5794 лева е извършено на база 510 души персонал. Тази цифра не почива на конкретни разработки, а е определена като лимит на МЛП за 1980 година.

Поради това, че през периода 1977-1980 година не се предвижда завършването на реконструкцията и модернизацията на комбинат "ЮТА" - Русе, не може да се приеме посочения лимит за персонала, а от там и норматива за обществената производителност.

През този период освен изнасянето на предачния цех, през 1979 година няма да се направи нищо съществено за намаляване броя на работниците.

Това ще затрудни постигането и на някои нормативи за техническото равнище на производството и продукцията за периода до 1980 година. Така например нормативи за броя на работниците обслужващи инсталациите за филц и тапицерска вложка няма да се достигнат, защото най-съществените мероприятия – организиране на една площадка на близки или еднакви технологии и механизация и автоматизация на редица операции – няма да се извършат.

По наше виждане до края на 1980 година съществува възможност със свои сили да пуснем инсталацията АКП-1800 (капацитет около 2000 хм лепени НТМ) и една инсталация за тапицерска вложка.

За обслужването на инсталацията АКП-1800 са необходими 36 души персонал.

Една инсталация за тапицерска вложка се обслужва от 22 работника на две смени.

За АУП и НТПШ на новия цех са необходими 13 бройки. Сега целия персонал е 700 човека. Към него ще трябва да се прибавят посочените по-горе 71 бройки и да се извадят 163 работници, АУП и НТПШ на излизания предачен цех.

От този разчет се вижда, че през 1980 година са необходими 608 бройки персонал.

Чистата продукция през 1980 година ще възлезе на около 3300 хлв или обществената производителност ще бъде 5263 лева.

През този период няма да се постигне заложеното в разчета завишаване обема на филца от 2800 хм² на 4400 хм².

От изложеното до тук се вижда, че е необходимо да се корегира норматива за обществената производителност и за броя на работниците за обслужване на една инсталация за производство на филц и тапицерска вложка.

Необходимо е да се определи темпа на нарастване на обществената производителност през 1978 и 1979 година, като се вземе и предвид оставането на предачния цех през 1978 година и изнасянето му през 1979 година.

Тази корекция трябва да се извърши, тъй като съгласно скала № 1 ние трябва да намалим брутната работна заплата с 9,4 % поради недостигане на желания темп на нарастване.

За 1978 година не можем да достигнем още следните нормативи по причини, както следва:

- рентабилност на 100 лева производствени фондове - общо. За изпълнението на този норматив е необходимо да се намалят наличните оборотни средства, да се ликвидират свръхнормативите в суровини, материали и резервни части.

- производителност на 1000 вретена за режимен час. За 1978 година залагаме 822 к/м и този резултат е по-висок от постигнатото през периода 1972-1977 година. По подробни разчети са дадени при анализа на ТИП в предачния цех.

- обслужвани вретена от 1 работник. Заложените 76 вретена не могат да се достигнат от всички работници, тъй като машините са два вида и на "Апроните" не могат да се обслеват 78 вретена от 1 работник. Този норматив може да се постигне само за иглените предачни машини. При нас може да се постигне обслужване 70,5 вретена.

- Фронт на обслужване на автоматични совалкови станове - амбалажни и кухи шпули. Заложеният фронт на обслужване 4,5 стана не можем да достигнем в с.Г.Враново, тъй като разстановката на станове е такава, че не позволява обслужването на повече от 4 стана. Сградата (помещението) не позволява друга разстановка, затова предлагаме до 1980 година да остане нормата на обслевване 4 стана.

НОРМАТИВИ (КРИТЕРИИ) ЗА ПОСТИГАНЕ
ПРЕЗ VII ПЕТИЛЕТКА

ПОКАЗАТЕЛИ	м л а	План	Норма-	1/3	Асорт. план	78	Степен на постигане				
		1977	тив /критери/ за 1980 г	срещу години темпо	по кри- тери	по кон- тролни цифри	пред- ложе- ние	с/мо база- та	с/мо конт- ролни	с/мо крите- рии	
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.Обществена производителност на труда /Чиста продукция на едно лице от целия персонал/ - общо	лв	2999	5794	965	3864	3108	3579	1,23	1,15	0,926	
2.Рентабилност /печалба/ на 100 лв производствени фондове - общо	лв	4,78	16,34	3,85	8,65	5,76	8,38	1,75	1,45	0,97	
3.Чиста продукция на 100 лв основни производствени фондове - общо	лв	18,79	31,11	4,11	22,90	20,28	25,05	1,33	1,23	1,09	
4.Материални разходи на 100 лв продукция - промишленост	лв	77,37	71,86	2,09	75,28	77,10	74,44	0,96	0,96	0,99	
5.Средна брутна заплата на 1 лице от целия персонал в т.ч.: за АУП и ИТУП	лв	1742	1867	42	1784	1760	1760	1,01	1,01	0,99	
6.Относителен дял на промишлената продукция в целия обем на произведената стокова - продукция с оценка "1"	%	-	66,7	22,25	22,25	43,7	41,2	-	-	-	
7.Степен на обновление на асортимента	%	-	2,5	0,83	0,83	-	-	-	-	-	
8.Производство на платове палачини	мл.м	0,77	2,5	0,57	1,54	0,77	1,0	1,3	1,0	0,75	

РАЗДЕЛ V. ТЕХНИЧЕСКИ ПРОГРЕСA. МОДЕРНИЗАЦИЯ И РЕКОНСТРУКЦИЯ1. Въвеждане на нови производства:

1.1. Да се създаде нов начин за подаване на ватката към фулара на инсталацията за производство на "руселин" с оглед пълното и равномерното ѝ омокряне.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Необходими средства 250 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: подобряване на качеството

1.2. Да се организира производство на 50 км² топли подови покрития "кинемат".

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства 15 хлв

Източник на финансиране: И О Т

Очакван икономически ефект: 130 хлв

1.3. Да се организира производство на 200 км "юталин" на инсталация "кинемат".

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства: 1000 лв за окомплектоване

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: 140 хлв

1.4. Да се организира производство на тапицерска вложка за дошепи

с което да се увеличи обема от 1100 тона на 1200 тона вложка.

39

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам.директор ПТВ

Необходими средства: 2 хлв

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: 30 хлв

2.Повишаване степента на механизация и автоматизация за производствените процеси

2.1.Да се организира равномерно механизирано захранване на новата инсталация за производство на тапицерска вложка с разчепкване материали за втора употреба.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 250 лв

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: 3 хлв

2.2.Да се обезпечи доставянето на необходимия брой и тип помпи и изпълни проекта за химическа кухня за производство на "руселин".

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

н-к МТС

Необходими средства: 1000 лв

Източник на финансиране: децентрализирани КВ

Очакван икономически ефект: охрана на труда

Б.МОДЕРИЗАЦИЯ, РЕКОНСТРУКЦИЯ И РАЗШИРЕНИЕ

1.Въвеждане на нови технологии:

1.1.За разширяване употребата на вторични суровини да се направи проучване за доставка на гилотина "Роландо".

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: зам.директор ПТВ

Необходими средства : 30 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: не действа за годината

2. Внедряване на нови производства

2.1. Да се доставят 3 броя дарачни вълци за подготовка на харманите при инсталациите "Кинемат", "АКП-180" и бъдещия иглонабивен агрегат.

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Необходими средства : 50 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: за доокомплектовка

2.2. За създаване на агрегат за иглонабивна инсталация за производство на филц със синтетични материали да се доставят:

- 2 броя иглонабивни машини "Елитекс"

- 2 комплекта ваткообразуващи устройства

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Необходими средства: 100 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: не действа през годината

3. Повишаване степента на механизация и автоматизация на производствените процеси:

3.1. Да се изпълни проекта за изграждане и пускане в действие на латексовото стопанство в цех НТМ:

3.1.1. Строителна част - в срок до 15.XII.1977 година

3.1.2. Монтажна част - в срок до 31.XII.1977 година

3.1.3. Допълнителни работи и пускане в действие - в срок до 31.I.78

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства - 60 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект - 40 хлв

3.2. Да се осигури доставката на 2 броя копс-машини.

Срок: II тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства: 24 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: 6 хлв

3.3. Да се осигури доставката на 2 броя шевни машини за хераклиев
шев и 4 броя шевни машини за прав шев.

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства: 7200 лв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: подмяна на физически износено оборудва-

не.

Г А З Д Е Л VI. ИЗПОЛЗУВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИТЕ МОЩНОСТИ

1. Подобряване на използването на оборудването по мощност

1.1. За увеличаване мощността на машините в цех "Тъкачен"

1.1.1. Да се монтират 4 броя станове от "Емил Марков" в цеха в село

Г.Ваново.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

1.1.2. Да се въведе нова организация на труда и заплащането при сновилата и скробачните машини за премахване на престоите по липса на основи.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к цех "Тъкачен"

1.1.3. Да се осигури ритмично доставяне на планираните количества пресици.

Срок: постоянен

Отг.: н-к МТС

Необходими средства: 6 хлв

Източник на финансиране: ИР

Очакван икономически ефект: за обвързване натурата по контролните цифри.

1.2. Към повдигателния механизъм на трите стари преси да се включат въжни рейки за стабилизиране на конструкцията им и осигуряване на плавност в работата.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 400 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: 1000 лева

1.3. Да се направят гладки подове на количките за листи тапицерска вложка за намаляване брака от смачкани върху винкелите горещи листи след вулканизацията.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к цех НТМ

Необходими средства: 800 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: 6 хлв

1.4. Да се подменят балансите на напорните съдове на инсталациите за производство на тапицерска вложка.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 150 лв

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: 500 лева

1.5. Да се подготвят и приведат в действие монтираните на първия етаж две въжарни машини и подготвителното отделение към тях.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен", "Енергиен"

н-к цех НТМ

Необходими средства: 200 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: намаляване свръхнормативните запаси

1.6. Да се подменят всички валове на ваткообразуващото устройство при производството на флизелин.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 2 хлв

Източник на финансиране: КР

Очакван икономически ефект: 2400 лв

1.7. За обезпечаване на безаварийна работа на химическата кухня цех

НТМ да се проучи възможността за доставяне на 1 брой резервна перлова мелница от страната и при невъзможност да се направи заявка от внос за 1979 година.

Срок: II-ро тримесечие

Отг: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 600 лева

Източник на финансиране: децентрализирани КВ

Очакван икономически ефект: създаване на резерв

2. Подобряване използването вътрешно-сменното работно време на оборудването

2.1. Да се облече изцяло пинъора на дарак "КД-4" на инсталацията за производство на флизелин с нова гарнитура.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 3500 лева

Източник на финансиране: КР

Очакван икономически ефект: подобряване на качеството

2.2. Да се направи нова резервна дъска или плоча за иглобавивната машина на инсталацията за производство на флизелин.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 1000 лева

Източник на финансиране: КР

Очакван икономически ефект: подобряване на качеството

2.3. Да се монтира ново входящо платно пред фулара на сушилнята за флизелин.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 800 лева

Източник на финансиране: КР

Очаква икономически ефект: подобряване на качеството

РАЗДЕЛ VII. ПОВИШАВАНЕ КОЕФИЦИЕНТА НА СМЕННОСТ

Настоящият инженерен проект обхваща цялата производствена дейност на комбината в двусменен режим от 4420 часа.

РАЗДЕЛ VIII. НАМАЛЯВАНЕ ЗАГУБИТЕ НА РАБОТНО ВРЕМЕ НА РАБОТНИЦИТЕ

1. Намаляване целодневните загуби на работно време

1.1. В нагревателното отделение към сушилнята за флизелин изцяло да се подмени паропроводната инсталация.

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 500 лева

Източник на финансиране: КР

2. Използуване на вътрешно-сменното работно време

2.1. За обвързване капацитета на слоеобразуващите агрегати и преси да се достави и монтира една преса.

Срок: месец януари 1978 година

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 25 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: 3 хлв

2.2. Да се изработи и монтира четков вал след изстисквателните валове на скробачните машини за постигане на допълнително загладяване на онсовите и подобряване качеството им.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 400 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: подобряване на качеството

2.3. Да се създаде сигнална инсталация за определяне на работното време в производствените цехове.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 2000 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: организация на производството

РАЗДЕЛ IX: СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ И КООПЕРИРАНЕ

1. Да се унифицират конопените тъкани, като се премине на производство на два вида зебла - тип А и тип Б, с еднакви основи и намалени вътъчни гъстини.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Необходими средства: 500 лева

Източник на финансиране - цехови разходи

Очакван икономически ефект: 16 хлв

РАЗДЕЛ X. ОРГАНИЗАЦИЯ НА ПРОИЗВОДСТВОТО, УПРАВЛЕНИЕТО И ТРУДА

1. Механизация и автоматизация на управленческата дейност

1.1. За доокомплектовка на машинно-сметачно бюро да се достави фактурна машина "Зьомтрон-385" и счетоводна машина "Аската" клас 170/55 с

ТК-20.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства 20 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

Очакван икономически ефект: доокомплектовка на МСБ

1.2. До края на 1977 година да се извърши подготовка за обработване в машинно-сметачно бюро движението по цялото складово стопанство; оперативното отчитане на производството и документацията на материалния сектор във ФСО от 1.1.1978 година. Да се изработи график за допълнително включване през годината на машинна обработка счетоводната документация и по отчитане на труда.

Отг.: зам. директор ИВ

2. Усъвършенстване на оперативно-производственото планиране и осигуряване ритмичност на производството

2.1. Планът за 1978 година да се разработи ритмично по тримесечия и месеци, като за първото полугодие се осигури 50 % изпълнение на производствената програма.

Отг.: н-к отдел "Планов"

3. Усъвършенстване техническата подготовка на производството и системата за технически контрол

3.1. Да се приведат в изправност и пуснат в действие пишещите устройства на вуланизаторите и се монтира звукова сигнална инсталация за определяне на технологичното време.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 500 лева

Източник на финансиране - цехови разходи

Очакван икономически ефект: подобряване качеството

3.2. Да се завърши площадката за разтоварване при мазутните резервоари.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен", н-к КС

Необходими средства: 1000 лв

Източник на финансиране - КР

Очакван икономически ефект: по охрана на труда

3.3. Да се осигури необходимия резерв от ножове за обрязване в цеха за нетъкани текстилни материали.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 2000 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: подобряване на качеството

3.4. Да се осигури проектирането и изпълнението на трафопост в село Г.Враново за обезпечаване на тъкачницата с необходимата електроенергия.

Срок: I-во тримесечие за проектиране

Срок за изпълнение: II-ро тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства: 20 хлв

Източник на финансиране : децентрализирани КВ

Очакван икономически ефект : 6 хлв

3.5. Да се завърши изпълнението на проекта за парозахранването в с. Г.Враново

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен", н-к КО

Необходими средства: 40 хлв

Източник на финансиране: децентрализирани КВ

Очакван икономически ефект: по охрана на труда

3.6. Да се организира реконструкция на ремонтно-механичния цех.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 85 хлв

Източник на финансиране: КР

3.7. За нуждите на РМЦ да се организира доставянето на струт "С-13" с работна дължина 5000 м.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: зам. директор ИВ

Необходими средства: 20 хлв

Източник на финансиране - централна доставка

3.8. Да се осигурят 6 броя гарнитури за челкалото, което ще отработи отпадъчните материали от лепените нетъкани текстилни материали.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства - 2 хлв

Източник на финансиране - цехови разходи

3.9. Да се осигури обличането на два вала в ГФР за пускане в експлоатация на каландъра за филц.

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Необходими средства: 10 хлв

Източник на финансиране: КР

3.10. Да се подменят с нови радиатори на скробачните машини.

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 4 хлв

Източник на финансиране: КР

3.11. Да се задоволят нарастващите нужди на транспорта като се осигурят средства и доставят:

- 2 броя бордови камиона "ГАЗ-53 А" - по един за първо и трето тримесечие:

- 2 броя камиони - самосвали "ГАЗ-53 А" - по един за първо и трето тримесечие;

- един брой лекотоварна кола - за II тримесечие

- два броя двигатели за "ГАЗ-53 А" - за II тримесечие

- един брой двигател за "Баркас" - за I тримесечие

- 5 броя батерии за електрокари № 80306 - тип 701 - за I-во трим.

Отг.: зам. директор ИВ

Необходими средства: 22 хлв

Източник на финансиране - централна доставка

3.12. Да се изгради димараторно отделение към парните котли.

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства : 9 хлв

Източник на финансиране: КР

3.13. Да се доставят по два броя електрокари и повдигачи за нуждите на производството.

Срок: I-во тримесечие

О г.: зам.директор ИВ

Необходими средства: 6 хлв

Източник на финансиране: централна доставка

3.14. Да се направят постъпки за доставяне на 10 броя тъкачни станове с ширина 4600 мм за обезпечаване на нещата армировка на инсталациите за производство на филц.

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: зам.директор ПТВ

3.15. Да се организира автомивка за обслужване на транспорта

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: зам.директор ИВ

Необходими средства: 2 хлв

Източник на финансиране: общо заводски разходи

4. Усъвършенствуване организацията на спомагателното производство

4.1. Да се изпълнят довършителните работи по складовете за суровини, готова продукция и гаража и пуснат в употреба.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: зам.директор ИВ

Необходими средства: 4 хлв

Източник на финансиране: децентрализирани КВ

5. Подобряване организацията на труда

5.1. За осигуряване на необходимата технологична площ и движение на

технологичните потоци да се събори стената между тъкачното и сегашното шивално отделение.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел КС

Необходими средства: 100 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

5.2. Да се създаде ново разпределение на бригадите и нова бригадна организация по заплащане на труда в цех "Претачен"

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к ОТРЗ

5.3. Да се изготви програма за подготовка на производството на много-машинно обслужване и график за осъществяването му.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Производствен"

5.4. Да се организира преместването на шивалното отделение в тъкачен цех на определеното място в новия мед.

Срок: III тримесечие

Отг.: н-к цех "Тъкачен"

Необходими средства: 4 хлв

Източник на финансиране: - цехови разходи

6. Подобряване условията на труда

6.1. За постигане на необходимите параметри на микроклимата в производството да се извърши точно оразмеряване и възстановяване на климатичната инсталация и въздуховодите по целия производствен корпус.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 500 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

6.2. Във връзка с реконструирането на някои производствени участъци и поделения, да се проведат замервания и се осигури необходимото осветление

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 5 хлв

Икономически ефект: цехови разходи

6.3. Да се отдели тъчакното отделение от новите агрегатни машини с преградна стена.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел КС

Необходими средства: 1600 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

6.4. Да се изпълни проекта за цялостно отвеждане на отработения въздух над сушилнята за производство на флизелин.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 500 лева

Източник на финансиране: КР

6.5. Да се реши окончателно въпроса с допълнителното обезпращаване на АР-5

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 200 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

6.6. С цел облекчаване на зареждането на двойния вулканизатор да се реконструират етажните скари на количките, като се подобри насочеността на горната им повърхност.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 200 лева

Източник на финансиране - цехови разходи

6.7. Да се подменят крановете и регулират балансите на всички преси в цех НТМ.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 400 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

6.8. Да се направят по един брой резервни корита за инсталациите за производство на тапицерска вложка.

Срок: II тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 200 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

6.10. Да се закопаят трите броя стари преси и се завъртят на 90° /като новите/ с цел правилно технологично и по-лесно обслужване.

Срок: III тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 1500 лева

Източник на финансиране: ИР

6.11. За безопасността и хигиената на труда да се осигурят 180 хлв необходими за:

6.11.1. Редовна поддръжка на климатичните и обезпрашителни инсталации - 14 хлв

6.11.2. Подобряване осветлението и цветовото оформление - 50 хлв

6.11.3.Обезопасяване на машините и съоръженията, технологичните процеси и противопожарната охрана - 3 хлв.

6.11.4.Провеждане на ергономични мероприятия и намаляване тежестта на труда - 7 хлв

6.11.5.Подобряване санитарно-хигиенното обслужване на работниците в производството - 8 хлв

6.11.6.За обучение и пропаганда по безопасността на труда - 1000 лв

6.11.7.За лични предпазни средства и специално работно облекло - 15 хлв

6.11.8.За противоотрова и безплатна храна - 3 хлв

6.11.9.Капитални вложения - 41 хлв

6.11.10.Основен ремонт и подобрения - 38 хлв

В срок до 31.XII.1977 година да се разработи подробен график със срокове и отговорници и издаде заповед за изпълнението му.

Отг.:зав.ТБТ

РАЗДЕЛ XI. УСЪВЪРШЕНСТВУВАНЕ ИЗПОЛЗУВАНЕТО И НОРМИРАНЕТО НА РАЗХОДИТЕ ЗА МАТЕРИАЛИ И ТРУД

1.Да се прегледат и анализират отчетните данни в счетоводството и лабораторията по разходите на материали за производство на конопен филц с оглед коригиране на разходните норми.

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.:н-к отдел "Технологичен"

н-к НЕИМ

Очакван икономически ефект: 18240 лева

2.Да се анализира и намали разходната норма и материалите за производство на тапицерска вложка.

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

н-к НЕИМ

Очакван икономически ефект: 126600 лева

3. За намаляване на отпадъка от копсирането в тъкачния цех с 10 % да се възстанови автоматиката на шпулаавтоматите и подобри организацията на работното място.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

н-к отдел "Технологичен"

Очакван икономически ефект: 4000 лева

4. Да се организира използването на нови скробни материали (фиброспан и др.) с оглед подобряване и поевтиняване на операцията "скробване".

Срок: I-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Очакван икономически ефект: 400 лева

РАЗДЕЛ XII. КВАЛИФИКАЦИЯ НА КАДРИТЕ

1. Увеличаване относителния дял на работниците с висока и средна квалификация.

РАЗДЕЛ XIII. УСЪВЪРШЕНСТВУВАНЕ НА СТРУКТУРАТА НА ПРОИЗВЕЖДАНАТА ПРОДУКЦИЯ

1. Увеличаване относителния дял на по-рентабилната продукция

1.1. Да се осигури производството на прежди за реализация с показатели над 11 си и утвърди нова цена за 1978 година

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

зам. директор ИВ

1.1. П Л А Н

ЗА ПОДГОТОВКА НА НОВИ РАБОТНИЦИ И ПОВИШАВАНЕ КВАЛИФИКАЦИЯТА
И ОБРАЗОВАНИЕТО НА РАБОТНИЦИТЕ, ИТР И СЛУЖИТЕЛИТЕ ПРЕЗ 1978 г.

№ по ред	ФОРМИ НА ОБУЧЕНИЕ	ГОДИ-	В т.ч. по тримесечия			
		шен план	I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7
	<u>I. ПОДГОТОВКА НА НОВИ РАБОТНИЦИ</u>	30	16	4	5	5
	<u>II. ПОВИШАВАНЕ КВАЛИФИКАЦИЯТА НА РАБОТНИЦИТЕ</u>	150	48	55	-	47
В т.ч.:						
1.	Курс за повишаване разряди шлосери III-IV	20	-	20	-	-
2.	Курсове със специално предназначение					
-	Работници подготвително отделение предачен цех	24	12	12	-	-
-	предачки, шпулачки и навивачки на бобини	26	-	13	-	13
-	работници от производство на флизелин	14	-	-	-	14
-	работници от производство на топли подови покрития и лепени НТМ	16	16	-	-	-
3.	Повишаване квалификацията на ИТР и служи- телите в т.ч.:					
-	сменни майстори и механици	20	-	-	-	20
-	служители от ОТК и лабораторията	10	-	10	-	-
-	курс по приложение на икономическия меха- низъм на ръководни кадри	20	20	-	-	-
	<u>III. ПОВИШАВАНЕ НА ОБРАЗОВАНИЕТО</u>	20	-	-	-	20

1.2. П Л А Н - Г Р А Ф И К

ЗА ПОДГОТОВКА НА НОВИ РАБОТНИЦИ И ПОВИШАВАНЕ НА КВАЛИФИКАЦИЯТА
И ОБРАЗОВАНИЕТО НА РАБОТНИЦИТЕ, ИТР И СЛУЖИТЕЛИТЕ ПРЕЗ 1978 Г.

УЧЕБНИ ЗВЕНА	1	2	3	Време за провеждане на курса		Време за провеждане на изпитите	5	Место за провеждане	Курсов ръководител
				започва	завършва				
1.Подготовка на нови работници									
1.1.Предачки-по индивидуалния способ и договор	10	444	Зм,1.I.78			След завършване на обучението		на раб. място	съгласно инженер. договор
1.2.Тъкачки - по индивидуалния способ и договор	10	444	Зм,1.IV.78			"		"	"
1.3.Работници НТМ - по индивидуален способ и договор	10	444	Зм,1.IX.78			"		"	"
2.Повишаване квалификацията									
2.1.Работници от подготвително отделение пред.цех									
а/червена смяна	12	45	2.I.78	10.III.78	15.3.78; 20.3.78			цеха	Хр.Георгиев
б/синя смяна	12	45	6.3.78	10.IV.78	15.4.78; 20.6.78			цеха	"
2.2.Предачки, шпулачки и навивачки на собини									
а/червена смяна	13	45	6.4.78	15.6.78	20.6.78; 25.6.78			цеха	"
б/синя смяна	13	45	5.10.78	15.12.78	20.12.78; 25.12.78			цеха	"
2.3.Работници от производство на флизелин	14	45	5.10.78	15.10.78	20.10.78; 25.10.78			цеха	Хр.Маринов
2.4.Работници от производство на топки подови покрития и лепени НТМ	16	45	2.I.78	20.3.78	22.3.78 25.3.78			цеха	инж.Максимов
2.5.Майстори и механици	20	45	6.10.78	15.12.78	20.12.78; 25.12.78			цеха	инж.Василев
2.6.Служ.от ОТК и лаб.	10	45	6.4.78	15.6.78	20.6.78; 25.6.78			цеха	П.Милчев
2.7.Курс по прил.на ин.механизъм на рък.кадри	20	45	1.3.78	20.3.78	23.3.78; 25.3.78			цеха	Н.Е.Василев
2.8.Курс за пов.шлос.III IV разряд	20	45	6.4.78	15.6.78	20.6.78; 25.6.78			техн.к	инж.Илиев

ЗАБЕЛЕЖКА: Учебен ден четвъртък от 13.30 до 17.30 часа

РАЗДЕЛ XIV: ПОДОБРЯВАНЕ КАЧЕСТВОТО НА ПРОДУКЦИЯТА

1.Програма за повишаване на качествените показатели на изделията

1.1.1.Да се обезпечи стриктно отчитане и контролиране на нанесеното количество смулсал при хоризонтално-осекотителната машина и се подобри регулирането на нивото на каскадният апарат.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Производствен"

1.1.2.Да се проведе обстоен преглед и приведат в изправност автоматите на лентоизтеглителните машини.

Срок: I-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

1.1.3.Да се разчетат наличните шанги, допълнят с необходимия брой и се обезпечи ритмичното им подменяне за осигуряване качествена работа на иглените полета, като се извърши по предварително изготвен график и всеки понеделник да се докладва изпълнението му пред зам.директора по ПТВ.

Срок: 31.XI.1977 година

Отг.: н-к РМЦ

1.1.4.Да се анализират причините за честите аварии на вентилаторите на предачните машини и осигури нормалната им работа.

Срок: II-ротримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

1.1.5.Да се подsigури изправност на изтеглителните глави на фините даращи (пътища, шанги и вальци) за постигане на равномерност при даращата лента.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

1.1.6. За подобряване техническото състояние на копс-машините и боби-
нариите и постигане на по-добро качество на преждовите тела да се направят
наблюдения и анализират възможностите за ефективно възстановяване на автома-
тиката им. Ако е необходимо да се поиска съветски специалист.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

1.2. Тъкачен цех

1.2.1. Да се фиксираят секторите на сновилата, за да не пропадат осно-
вите.

Срок: II тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

1.3. Цех за нетъкани текстилни материали

1.3.1. Производство на "Руселин"

а) Да се подобри работата на копкантара на дарака с цел да се постигне
5 5 равномерност на порциите подавани влакна.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

б) Да се извърши основен ремонт на настилащото устройство

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

в) Да се въведе в експлоатация разработката за химическа кухня.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

г) Да се изработи ново съоръжение за омокряне на ватката при проклева-
нето и с латекс.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

н-к отдел "Технологичен"

д) Да се извърши основен ремонт на валовите на филтри
 Срок: IV-то тримесечие
 Отг.: н-к отдел "Механичен"

е) Да се въведе кондензационна камера
 Срок: IV-то тримесечие
 Отг.: н-к отдел "Технологичен"
 "Механичен", "Енергиен"

1.3.2. Производство на тапицерска вложка

а) Да се завърши изпълнението на пресата за латексовото стопанство и въведе организация за правилното му експлоатиране.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

б) Да се изготви график за подмяна на тамбурите на разкъсващите машини АК-5, който екемесечно се отчита пред зам. директора по ПТВ.

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: н-к РМЦ

в) Да се въведе автоматично рязане на листите на старата инсталация

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

н-к отдел "Енергиен"

г) Да се възстанови автоматиката на всички преси и вулканизатори за стриктно спазване на предписания технически процес.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Енергиен"

д) Да се реши въпроса с ежедневното изнасяне на готовата продукция от цеха.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам. директор ИВ

1.3.3. Производство на филц

а) Уточняване на график за подмяна гарнитурите на чепкалата, които да се отчита ежесечно пред зам. директора по ИТВ.

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: н-к РМЦ

б) Да се въведе технологичен надзор над всяка партида вторични суровини за определяне на най-правилния операционен режим в подготвителното отделение с цел постигане на по-високо качество на произвежданния филц.

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

2. Преглед на стандартизационните документи по артикули

За всички произвеждани в комбината артикули са утвърдени стандартизационни документи, които ще действуват и за 1978 година като се извършат следните изменения:

2.1. До края на м. ноември 1977 година да се утвърди стандарт за "Подложка за подова настилка-иглонабита".

2.2. До края на м. ноември 1977 година да се преработи нормалата за артикул "Вложка-тапицерска еластична".

3. План по качеството за 1978 година

№ по ред	А Р Т И К У Л	качество		
		I	II	III
1.	Прежда тех 400	96	4	-
1.1.	Прежда тех 320	96	4	-
1.2.	Прежда тех 560	96	4	-

1	2	3	4	5
2.Тъкани		99	1	-
2.1.Зебло за опаковка		99	1	-
2.2.Зебло за битумна мушама		99	1	-
2.3.Тапицерско зебло				
3. Торби				
3.1.Торби житни		96	4	-
3.2.Торби солни		96	4	-
4. Нетъкани текстилни материали				
4.1.Подложка заподови настилки		95	5	-
4.2.Вложка тапицерска еластична		90	6	4
4.3.Ваколин (Руселин)		90	10	-
4.4.Юталин		95	55	-

5. Оценяване продукция за 1978 година

5.1.Прехда тех 400

количество 235 тона; стойност 327355 лв

5.1.Подложка за подова настилка

количество 2800 хм2; стойност 2739200 лева

5.8.Вложка тапицерска еластична

количество 488 тона; стойност 971120 лева

О б щ о:

4037675 лева

Обща промишлена продукция

9800 хлв

Процент на оценяваната към общата продукция: 41,20 %

5. Проблеми във връзка с качеството на продукцията

5.1. Руселин - равномерност по дебелина и тегло

5.2. Руселин - кондензация на латекса

5.3. Вложка - стабилност по дебелина и плътност

5.4. Осигуряване уред за изтриваемост

5.5. Осигуряване метрометри за тъкани

5.6. Дебеломери с 10 см плочка - 5 броя

5.7. Техническа везна - 1 брой

5.8. Торсионна везна - 1 брой

5.9. Аналитична везна - 1 брой

6. Нови асортименти и технологии:

6.1. Да се утвърди технологична документация за производство на

"Дуналин"

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: БРВТТ

6.2. Да се утвърди стандартизационна документация за производство

на "Дуналин"

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: БРВТТ

6.3. Да се утвърдят технологична и стандартизационна документация

за производство на "Руселин"

Срок: 30.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.4. Да се разработи технологичен режим за работа за производство

на цветен "Руселен"

Срок: 30.XII.1977 година

Отг.: БРВТТ

6.5. Да се разработи организация за работата, цени и стандарти за изделия с еднократна употреба от "Руселин".

Срок: 30.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"; НЕИ

6.6. Да се разработи технологичен режим на работа, стандартни документи и цени за матрици и дюшеци от тапицерска вложка.

Срок: 30.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.7. Да се разработи технологична документация за въвеждане на унификация при зеблата - нови постановки за зебло А и Б.

Срок: I-вотримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.8. Да се разработи технологична документация за артикула "Кинемат".

Срок: 31.I.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.9. Да се разработи технологична документация и организация на работата на производството на артикул "Кинемат".

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.10. Да се разработи технологичен режим на работа при агрегат "АИТ-180" за два вида помощни материали за шевната промишленост.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.11. Да се разработи технологичен режим на работа при агрегат "АИТ-180" за помощни материали за обувната промишленост.

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.12. Да се разработи организация на работата при агрегат "АКП-180"

Срок: II-ро тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.13. Да се утвърдят стандартизационни документи за производствата на агрегат "АКП-180".

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.14. Да се разработи нова технология за употреба на съветските влакна при преденето на прежда.

Срок: 30.IV.1978 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.15. Да се разработи нова технология за производство на електро-изолационни материали "Полифол".

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.16. Да се организира производство на филтърен плат с ориентирана ватка.

Срок: III-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.17. Да се разработи нова технология за производство на подложка за подово покритие от синтетични отпадъци.

Срок: IV-то тримесечие

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

6.18. Да се разработи технология за приложение на латекс "65-III" за производство на салфетки от руселин.

Срок: III-то тримесечие

Отг.: БРВТТ

7. Мероприятия във връзка с внедряването на нови технологии:

7.1. Да се извърши основен преглед и проверка на всички уреди в ком-

бината за провеждане на контролните изпитания.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к ОТКК

7.2. Да се запознаят специалистите и ИТР с новите технологии и стандартизационни документи.

Срок: веднага след утвърждаването

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

8. Програма за разработване и внедряване на КСУКП в комбината

8.1. Да се създаде работна група за разработване на КСУКП утвърдена със заповед на директора.

Срок: 31.XI.1977 година

Отг.: зам. директор ПТВ

8.2. Работната група да проучи опыта на к-т "Димитър Благоев" - Казанлък за разработване и внедряване на КСУКП.

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: зам. директор ПТВ

8.3. Да се разработи инструкция за дейността на работната група

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

8.4. Да се организира курс с ИТР и икономическия отдел за запознаване с основните изисквания на КСУКП.

Срок: 20.II.1978 година

Отг.: н-к ОТКК

8.5. Да се проведе анкета сред секционните, груповите и сменните майстори, за ефективността на съществуващата в предприятието система.

Срок: 20.II.1978 година

Отг.: н-к ОТК

8.6. Да се организира набирането на работнически предложения по качеството на продукцията и труда. За целта да се използват данните по качеството.

Срок: 20.II.1978 година

Отг.: н-к ОТК

8.7. Да се проведе анализ и оценяване на съществуващата в предприятието система за управление на качеството на продукцията.

Срок: 30.III.1978 година

Отг.: ЕРВИТ

8.8. Да се извърши оценка на съществуващата система и се определи нивото.

Срок: 30.III.1978 година

Отг.: зам. директор ИТВ

8.9. Да се разработи анализ задание за разработване на КСУКП в комбината.

Срок: 30.VI.1978 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

8.10. График за внедряване на КСУКП.

Срок: 30.VI.1978 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

8.11. Да се определят изпълнители и съизпълнители (поименно).

Срок: 30.VI.1978 година

Отг.: зам. директор ИТВ

8.12. Да се определят етапите и сроковете за изработване и внедряване на КСУКП.

Срок: 30.VI.1978 година

Отг.: зам.директор ИТВ

8.13. Да се разгледа и обсъди от ТИС заданието за проектиране, което да се предложи за утвърждаване от директора.

Срок: 30.VI.1978 година

Отг.: зам.директор ИТВ

След завършване на експериментално внедряване на всяка отделна функция на КСУКП, работната група предава разработката си на разработващия блок за внедряване.

9. Инструкция за дейността на работната група за разработване и внедряване на КСУКП.

9.1. Общи положения

1.1. Работната група се създава за периода на разработване и внедряване на КСУКП.

1.2. Работната група е временно съвещателно-изпълнителско структурно подразделение, извършващо научно-изследователска и организационна дейност.

1.3. В своята дейност работната група се ръководи от:

- заповедта на директора

- планове утвърдени от директора

- заповедите на министъра, указанията, разпоредбите, инструктажите

на ИИП.

- действащата нормативно-техническа документация

1.4. Работната група разглежда и решава всички важни и принципи въпроси свързани с разработването и внедряването на КСУКП.

1.5. Методичното ръководство на работната група може да се осъществява

от ведомствените научно-изследователски институти.

9.2. Основни задачи и задължения

2.1. Работната група планира, разработва, координира и контролира внедряването на КСУКП.

2.2. В процеса на своята дейност, работната група:

- определя целите и задачите на КСУКП в предприятието
- организира и извършва анализ на съществуващата в предприятието КСУКП.

- разработва технически задания на КСУКП и го представя на директора на предприятието за утвърждаване

- подготвя календарен план или мрежов график за разработване и внедряване на КСУКП.

- разработва на другите на ЗН на КСУКП и осъществява внедряването им
- организира обучение на работещите в предприятието въпросите по обобщаване опыта на СССР и нашия опит по управление на качеството.

- извършва консултации с научно-изследователски институти по оказване на методична помощ.

2.3. При завършване на разработката и внедряването на комплексни заводски нормали, работната група оформя акта за завършване разработката на КСУКП и предава задълженията си на разработващия блок, на който се възлага от ръководството на работа по КСУКП.

9.3. П р а в а

Работната група има право да:

- привлича специалисти от други подразделения в предприятието за разработване на заводските нормали

—контролира и изисква от внедряващите ЗИ извършване на работа в определени срокове

—предлага внедряващите ЗИ за различни видове поощрения от създадени за тази цел фонд в предприятието за предсрочно внедряване на ЗИ и за високо качество на работата

—подготвя препоръки, проекти за заповеди, разпореждания и други по въпросите свързани с КСУКП

—разпространява указания, инструкции и др. документи в сферата на своята компетентност с подписа на председателя на работната група или неговия заместник.

—установява и осъществява връзка с организацията и учрежденията по въпросите, свързани с управлението на качеството на продукцията

9.4. С т р у к т у р а

Работната група се оглавява от зам.директора по ПТВ и е подчинена непосредствено на директора на предприятието.

Работната група има следния състав:

1.инж.Никола Василев -	председател
2.инж.Михаил Максимов -	зам.председател
3.инж.М.Амфорова	член
4.инж.Венелин Георгиев-	член
5.инж.Б.Бакърджиян-	член
6.Милко Ганев	член
7.Петко Милчев	член
8.Христо Георгиев-	член
9.инж.Ганчо Ганчев	член
10.Валентина Христова	член

След започване на работа по програмата, председателя на работната група определя в кои периоди отделни членове ще се освобождават напълно или частично от служебни задължения за работа на КСУКП.

РАЗДЕЛ XV. ТЕМАТИЧЕН ПЛАН

ЗА РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАТА И ИЗОБРЕТАТЕЛСКА
ДЕЙНОСТ В КОМБИНАТА ЗА 1978 ГОДИНА

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 1

Тема: Да се увеличи производителността на дарак "КД-4" за производство на "Руселин" от 4,5 на 7 метра

Съществуващо положение: Сегашното състояние на техниката не позволява постигането на такава производителност.

Задачи и технически изисквания: Да се разработи технология, в която може да се включи и допълнително оборудване като се гарантира качеството на изделието да отговаря на изискванията на нормалата.

Срок за предлагане решение по задачата: II-ро тримесечие

Предполагам икономически ефект: - 60 хлв

Предполагаемо авторско възнаграждение: - 2300 хлв

Премия за решаване на задачата: - 1000 хлв

Консултант: инж. Недялко Тодоров

Срок за експериментирание: III-то тримесечие

Срок за внедряване: IV-то тримесечие

Отговорник: инж. Н. Тодоров

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 2

Тема: Да се разработи технология за производство на нов асортимент от филци и ватки на агрегат за производство на тапицерска вложка.

Съществуващо положение: В комбината на агрегатите за тап. вложка

няма друга технология за производство, освен за артикул "Блокка тапицерска еластична".

Задачи и технически изисквания: Да се разработи нова технология, която на база оборудването в агрегатната инсталация за тапицерска блокка и допълнително оборудване да обезпечи производството, най-малко на 1 мм² филци или ватки.

<u>Срок за предлагане решение по темата:</u>	III-то тримесечие
<u>Предполагам икономически ефект:</u>	60 хлв
<u>Предполагам авторско възнаграждение:</u>	2300 лв
<u>Премия за решаване на задачата:</u>	1000 лв
<u>Консултант:</u> инж.Марин Христов	
<u>Срок за експериментиране:</u>	IV тримесечие
<u>Срок за внедряване:</u>	1978 година
<u>Отговорник:</u> инж.Н.Василев	

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 3

Т е м а: Да се осигури емулсиране и поддържане на микроклимат за обезпечаване на правилна технология при работата на дарак КД-4 за производство на "Руселин".

Сегашно положение: Нанасянето на емулсия става ръчно и не се постига равномерно омокряне на материала. При това влагата в околната среда е непостоянна и не може да се регулира.

Задачи и технически изисквания: Да се подмени ръчното навлажняване на материала, с което да се гарантира равномерно нанасяне на емулсия или вода и да се осигури предвидената в технологията относителна влага в околната среда.

<u>Срок за предлагане решение по темата:</u>	I-во тримесечие
<u>Предполагам икономически ефект:</u>	4500 лв

Предполагаемо авторско възнаграждение: 440 лева

Премия за решаване на задачата: 200 лева

Консултант: инж. Михаил Максимов

Срок за експериментирание: II-ро тримесечие

Срок за внедряване: II-ро тримесечие

Отговорник: инж. Гунев

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 4

Т е м а: Да се реконструира прегледната маса за "Руселин" с оглед намаляване на разстоянието между обрязването и навиването за подобряване качеството на навиването на готовата продукция.

Сегашно положение: Разстоянието между режещото устройство и навиващото устройство е голямо и навиването е неравномерно, с лош търговски вид и затруднява клиентите при използването му. При това в самото навиващо устройство се получава неравномерно изтегляне, което товари излишно цялата прегледна маса.

Задачи и технически изисквания: Да се намери подходящо място на режещото устройство с цел намаляване на разстоянието между прегледната маса и навиващото устройство и се подобри самото навиващо устройство за премахване на изброените недостатъци.

Срок за предлагане решения по темата: I-во тримесечие

Предполагам икономически ефект: по охрана на труда

Предполагаемо авторско възнаграждение: 200 лева

Премия за решаване на задачата: 100 лева

Консултант: инж. В. Георгиев

Срок за експериментирание: II-ро тримесечие

Срок за внедряване: II-ро тримесечие

Отговорник: инж. Бакърджиян

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 5

Т е м а: С оглед избягване на подовата технология и премахване на трудоемките операции при обработката на тапицерската вложка по разкрояването и конфекционирането и да се въведе механизирание на товаро-разтоварните работи, като се свърже и с правилното и по рационално окачествяване на готовата продукция.

Съществуващо положение: При обработката на тапицерската вложка след вулканизацията и до изнасянето и от цеха в качествен и конфекционен вид се ползува много ръчен труд и при ползувана подова технология се нарушава организацията в отделението за разкрояване и конфекциониране на тапицерска вложка.

Задачи и технически изисквания: Да се премахне подовата технология и механизират ръчните операции като се премине на по-рационално окачествяване на тапицерската вложка.

Срок за предлагане на решения по темата:

II тримесечие

Предполагаем икономически ефект:

по охрана на труда

Предполагаемо авторско възнаграждение:

600 лева

Премия за решаване на задачата:

300 лева

Консултант: инж. Максимов

Срок за експериментирание:

III-то тримесечие

Срок за внедряване:

III-то тримесечие

Отговорник: Иван Георгиев

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 6

Т е м а: Да се реконструира грубия дарак "Джеймс Мекки" за разчесване на чоп, тесколен, конци.

Съществуващо положение: В сегашното си техническо състояние даракът

не е пригоден за такава дейност.

Задачи и технически изисквания: Чрез реконструиране на насадката и конструкцията на плаките да се преустрои грубия дарак в чепкало с производителност 250 кг/час. Същата да позволява преработване на грубо сортирани предачни отпадъци.

<u>Срок за предлагане решения по темата:</u>	II тримесечие
<u>Предполагаем икономически ефект:</u>	12 хлв
<u>Предполагаемо авторско възнаграждение:</u>	840 лева
<u>Премия за решаване на задачата:</u>	400 лева
<u>Консултант:</u> инж. Никола Василев	
<u>Срок за експериментирание:</u>	III-то тримесечие
<u>Срок за внедряване:</u>	III-то тримесечие
<u>Отговорник:</u> инж. Бакърджиян	

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 7

Т е м а: Да се разработи нова технология за преработване на съветските конопени влакна в смес с юта.

Съществуващо положение: Поради голямото различие в шапела и фиността на двата вида влакна при съществуващата технология се получава лоша предавност

Задачи и технически изисквания: Да се получи предачна лента с изравнен шапел (минимално участие и дълги влакна) в границите до 300 мм. В подготовителните преходи технологията трябва да осигури близки по номера комплекси, увеличена производителност при предене с 10 % спрямо плана за 1978 година; да намалява стойността на смеската с 0,02 лева и преждата да отговаря на изискванията на БДС.

Срок за предлагане на решения по темата: II тримесечие

<u>Предполагам икономически ефект:</u>	35 хлв
<u>Предполагам авторско възнаграждение:</u>	1640 лева
<u>Премия за решаване на задачата:</u>	600 лева
<u>Консултант:</u> инж. Максимов	
<u>Срок за експериментиране:</u>	III-то тримесечие
<u>Срок за внедряване:</u>	III-то тримесечие
<u>Отговорник:</u> Христо Георгиев	

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 8

Т е м а: Да се разработи проект и осигури изпълнението му за допълнителни изделия в ширпотреба на база ситов печат

Съществуващо положение: В комбината не се ползва такава технология

Задачи и технически изисквания: Да се разработи асортимент и организация на производството и се осигури реализация

<u>Срок за предлагане решения по темата:</u>	I тримесечие
<u>Предполагам икономически ефект:</u>	5000 лева
<u>Предполагам авторско възнаграждение:</u>	490 лева
<u>Премия за решаване на задачата:</u>	200 лева
<u>Консултант:</u> инж. Маргарита Кунава	
<u>Срок за експериментиране:</u>	II тримесечие
<u>Срок за внедряване:</u>	II тримесечие
<u>Отговорник:</u> Иван Георгиев	

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 9

Тема: Да се разработи нова конструкция вариаторни шайби за инсталациите "Ферер" с цел да се заменят вносните такива, като се осигури възможност за производството им у нас.

Съществуващо положение: Вариаторните шайби на инсталациите "Ферер"

са със сложни конструкции и трудно се осигурява подмяната им при излизане от употреба.

Задачи и технически изисквания: Новата конструкция вариаторни пайби да осигуряват нормална работа на вариаторите на инсталациите, да бъдат значително по евтини от вносните и да са по технологични по отношение изработката им при местни условия.

Срок за предлагане решения по темата: I тримесечие

Предполагам икономически ефект: 6000 лева

Предполагам авторско възнаграждение: 520 лева

Премия за решаване на задачата: 200 лева

Консултант: инж. В. Георгиев

Срок за експериментирание: II тримесечие

Срок за внедряване: II тримесечие

Отговорник: инж. Б. Бакърджиян

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 10

Т е м а: Да се разработи технология за производство на "Руселин" със запазване белотата му при експлоатационни условия.

Съществуващо положение: Произвеждания по утвърдената технология "Руселин" с течение на времето пожълтява и не е пригоден за употреба при някои консуматори.

Задачи и технически изисквания: Разработваната технология да осигури продължително запазване на белотата на произведения "Руселин" в експлоатационни условия. По възможност технологията да се разработи с достъпни спомогателни средства при запазване съществуващия режим на работа, без да се производителността на труда и физико-механичните показатели на изделието. Темата да се счита решена при доставяне на необходимите материали до края на 1978 година.

Срок за предлагане решения по задачата:

II тримесечие

Предполагам икономически ефект:

Предполагам авторско възнаграждение:

Премия за решаване на задачата:

500 лева

Консултант: инж. Петър Кофинов

Срок за експериментиране:

III тримесечие

Срок за внедряване:

IV тримесечие

Отговорник: инж. Ганчо Ганчев

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 11

Т е м а: Да се разработи нова технология за оползотворяване на отпадъците от разкрояването на тапицерска вложка изрезки за изделия с техническо предназначение.

Съществуващо положение: Изрезките от разкрояването на тапицерската вложка след разчепкване се връщат за повторна преработка, като с това се заангажира допълнително труд и около 40 % се губи абсолютно при разчепкването на инсталацията.

Задачи и технически изисквания: Приложението на разработваната технология да е съобразено с възможностите на комбината по отношение на оборудване или с частично вкарване на допълнителна техника с минимални капитални вложения. Темата да се счита за решена при осигурена реализация.

Срок за предлагане решения по темата:

III тримесечие

Предполагам икономически ефект:

15000 лева

Предполагам авторско възнаграждение:

940 лева

Премия за решаване на темата:

400 лева

Консултант: инж. Ганчев

Срок за експериментиране:

IV тримесечие

Срок за внедряване:

IV тримесечие

Отговорник: инж. В. Георгиев

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 12

Т е м а: Да се разработи технология за производство на 250 м "Руселин" с използване на 35 % отпадъчни ПАН-влакна.

Съществуващо положение: Съществуващата технология не позволява **влага** не на отпадъчни ПАН-влакна.

Задачи и технически изисквания: Новата технология да осигурява качествени изисквания към изделието при използване на наличното оборудване.

Срок за предлагане решения по темата: I тримесечие

Предполагаем икономически ефект: 7000 лева

Предполагаемо авторско възнаграждение: 790 лв

Премия за решаване на задачата: 250 лева

Консултант: инж. Михаил Максимов

Срок за експериментиране: II тримесечие

Срок за внедряване: II тримесечие

Отговорник: Христо Георгиев

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 13

Т е м а: Да се разработи нова конструкция плотове, която да осигури висока устойчивост на деформация при експлоатацията.

Съществуващо положение: Плотовете на пресите при производството на тапицерска вложка не са пригодени за работа при завишената и **пестност**, често се изкривяват и влошават качеството и.

Задачи и технически изисквания: Да се подобри конструкцията на плотовете на пресите, с което да се осигури минимална деформация при завишената

плътност на тапицерската вложка.

Трябва да се осигури увеличаване на I-то качество на изделието с 3 % спрямо плана по качеството.

Срок за предлагане решения по темата:

II тримесечие

Предполагам икономически ефект:

6000 лева

Предполагам авторско възнаграждение:

670 лева

Премия за решаване на темата:

250 лева

Консултант: инж. В. Георгиев

Срок за експериментиране:

III тримесечие

Срок за внедряване:

IV тримесечие

Отговорник: инж. Б. Бакърджиян

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 14

Т е м а: Да се разработи нова технологична разстановка на пресите в цех НТМ за осигуряване механизация и подобряване условията на труда.

Съществуващо положение: Технологичната разстановка на пресите в цеха изисква много трудоемки ръчни операции.

Задачи и технически изисквания: Новата технологична разстановка да позволи зареждане и изваждане на листите от пресите направо от и върху транспортните средства. В решението да се включи и една допълнителна преса. Да се осигури чувствително подобряване условията на труда.

Срок за предлагане решения по темата:

I тримесечие

Предполагам икономически ефект:

по охрана на труда

Предполагам авторско възнаграждение:

400 лева

Премия за решаване на задачата:

200 лева

Консултант: инж. М. Максимов

Срок за експериментиране:

II тримесечие

Срок за внедряване:

II тримесечие

Отговорник: инж. Бедрос Бахърджиян

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 15

Т е м а: Да се разработи технология за допълнително преработване на второкачествения филц и на отпадъчните парчета филц с по-малка дължина и се намери приложение за битови, амбалажни или производствени нужди.

Съществуващо положение: По стандарт не се разрешава производството на парчета с дължина по малка от 60 м. Освен това за произведените количества II качество филц няма потребители.

Задачи и технически изисквания: Да се разработи технология за преработка на отпадъчните парчета филц, по която последните могат да намерят реализация за битови, амбалажни и производствени нужди.

Срок за предлагане решения по задачата: I тримесечие

Предполагам икономически ефект: 7000 лева

Предполагаме авторско възнаграждение: 790 лева

Премия за решаване на задачата: 250 лева

Консултант: Петко Милчев

Срок за експериментиране: II тримесечие

Срок за внедряване: II тримесечие

Отговорник: Христо Георгиев

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 16

Т е м а: Да се разработи нова организация на заводския транспорт с цел максималното натоварване на наличните транспортни средства и намаляване на транспортните разходи.

Съществуващо положение: Поради завишени транспортните нужди в комбината се ползват много външни услуги и са завишени чувствително транспортните разходи.

Задачи и технически изисквания: Наличните транспортни средства се ползват с възможно максимално натоварване за значително намаление на външните услуги.

<u>Срок за предлагане на решения по задачата:</u>	I тримесечие
<u>Предполагам икономически ефект:</u>	800 лева
<u>Предполагам авторско възнаграждение:</u>	730 лева
<u>Премия за решаване на задачата:</u>	400 лева
<u>Консултант:</u> инж. Н. Василев	
<u>Срок за експериментиране:</u>	II тримесечие
<u>Срок за внедряване:</u>	II тримесечие
<u>Отговорник:</u> Иван Георгиев	

ТЕМАТИЧНА ЗАДАЧА № 17

Т е м а: Да се разработи научна организация на производството и труда при агрегатните инсталации "Кинемат" и "АКП-180"

Съществуващо положение: Съществуващата структура на управление не удовлетворява изискванията на постановление № 49 на МС.

Задачи и технически изисквания: Разработената структура да обхване икономическата информация, намаляване на отчетността, включване на нова изчислителна техника и организация на управленческата дейност във връзка с реконструкцията на комбината.

<u>Срок за предлагане решения по темата:</u>	I тримесечие
<u>Предполагам икономически ефект:</u>	12000 лева
<u>Предполагам авторско възнаграждение:</u>	820 лева
<u>Премия за решаване на задачата:</u>	400 лева
<u>Консултант:</u> Костади Костадинов	
<u>Срок за експериментиране:</u>	II тримесечие
<u>Срок за внедряване:</u>	II тримесечие

РАЗДЕЛ XVI. ПРОГРАМА ЗА СЪВМЕСТНА РАБОТА НА КОЛЕКТИВИТЕ
НА ИОТ - СОФИЯ И КОМБИНАТ "ЮТА" -- РУСЕ ЗА
1978 ГОДИНА

1. Да се разработи технология за производство на "Юталин" на агрегатна инсталация "Кинемат" за обезпечаване производство 200 км² при годишен режим 2200 часа.

Срок: за разработка 1.III.1978 година

Срок за внедряване: 31.III.1978 година

Отг.: от института инж.Ив.Попхристов
от комбината Петко Милчев

2. Да се извърши унификация на произведените в комбината тъкани.

Срок за утвърждаване: 1.IV.1978 година

Срок за внедряване: 30.VI.1978 година

Отг.: от института инж.Ана Цонева
от комбината инж.М.Максимов

3. Да се разработят технологии за производство на опитни партиди от слепени нетъкани текстилни материали за помощни шивашки материали.

Срок за разработка: 1.XII.1978 година

Срок за експериментиране: 30.III.78

Отг.: от института инж.Ив.Попхристов
от комбината инж.Г.Ганчев

4. Да се разработят технологии за производство на опитни партиди от слепени нетъкани текстилни материали за обувната промишленост

Срок за разработка: 1.XII.1978 година

Срок за експериментиране: 31.III.1978

Отг.: от института инж.Динко Овчаров
от комбината инж.М.Максимов

5. Да се разработят технологии за производство на опитни партиди от слепени нетъкани текстилни материали за топлоизолационни влакна за шевната промишленост.

Срок за разработка: 1.XII.1978 година

Срок за експериментиране: 30.III.78

Отг.: от института инж.Джеки Аройо
от комбината: инж.Ганчо Ганчев

6. Да се внедрят технологии за производство на нетъкани изделия за медицински цели (операционни облекла за еднократна употреба).

Срок: 1.XII.1978 година

Отг.: от института инж.Васил Костов
от комбината Мария Богорова

7. Да се окаже съдействие при проектирането на реконструкцията на комбината,

Срок: 1.I.1978 година

Отг.: инж.Ив.Попхристов

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

VI. ОБОБЩЕНИ РЕЗУЛТАТИ
ОТ ИНЖЕНЕРНИЯ ПРОЕКТ ЗА 1978 ГОДИНА

ФА К Т О Р И	Увелича- ване на чистата продук- ция хил. лв	Намаляние на себестои- ността		Увели- чение на пе- чалба- та хил. лв	Повишава- не на продукция- та с оцен- ка хил.лв	Повишава- не на рентабил- ността на 100лв осн. про- изв.фон- дове		Намаля- ване на об- щата числен- ост на пер- сонала чов.	Увелича- ване на стокова- та про- дукция приходи С.Р. и пр хил.лв	
		Общо хил.лв	В т.ч. матер. разхо- ди хил.лв			"К"	"Л"			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.Технически прогрес и инвестиции а/модернизация и реконструкция - въведени на нови производства	192	120	72	15,2	192	-	-	1,4	+ 25	970
7.Усъвършенстване използването и нормирането на разходите за материали и труд	22	22	22	22	22	-	-	0,17	-	-
Велико прираст (намаление) към очакваното изпълнение за 1977 г С п р а в к а	329	150	90	+19	240	-	4037	1,76	+ 25	970
Отчет за 1976 година	1917	7192	5866	4865	591	-	-	5,66	696	7888
Очаквано изпълнение за 1977 г	2176	8010	6654	5343	820	-	-	6,62	675	8830
Проект за 1978 г	2505	8740	7295	5943	10060	-	4037	8,38	700	9800
Контролни числа за 1978 год	2095	8445	7055	5711	705	-	4000	5,76	674	9150

VII. ПРОГРАМА ЗА СОЦИАЛНО РАЗВИТИЕ НА КОЛЕКТИВА

1. Да се набележат мероприятия с оглед оразмеряване и привеждане в изправност на баните в комбината с оглед осигуряване нуждите на производствените работници.

Срок за предоставяне на мероприятията:

15.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Административен"

н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 11 хлв

Източник на финансиране: основен ремонт

2. Поради пускане на нови производства да се извърши преразпределение на гардеробните помещения и осигури допълнително обзавеждане според необходимостта за всички работници.

Срок: I тримесечие

Отг.: н-к отд. "Административен"

Необходими средства: 2500 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

3. Да се извърши подмяна на бараките в почивната станция в с. Бяла-Варненско.

Срок: VI тримесечие

Отг.: н-к отдел "Административен"

Необходими средства: 20000 лева

Източник на финансиране: СБКМ

4. Да се завърши и благоустрои спортната площадка в комбината

Срок: II тримесечие

Отг.: н-к отдел "Административен"

Необходими средства: 12000 хлв

Източник на финансиране: СБКМ

5. Да се осигури газирана вода през летните месеци

Срок: II и III тримесечие

Отг.: н-к отдел "Административен"

Необходими средства: 1000 лева

Източник на финансиране: цехови разходи

СОЦИАЛНА И КВАЛИФИКАЦИОННА СТРУКТУРА
НА КОЛЕКТИВА

ПОКАЗАТЕЛИ	мярка	1976 г.		план	1977 г.		1978 г.		процент	
		отчет	съпост.		отчет 6-мес	оцакв.	план по мет.	пред- ложен.	кол. 7 кол. 4	кол. 9 кол. 7
			отчет			изпълн.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.Численост на персонала	бр	696	-	683	672	672	500	700		
- всичко	"	444	-	405	421	420	350	420		
В т.ч.: жени	"	28	-	25	24	25	18	25		
1.2.1.На целия персонал от 15 до 20 години	"	18	-	10	15	10	9	10		
В т.ч.: жени	"	292	-	289	285	289	212	289		
- от 21 до 29 години	"	186	-	178	179	178	155	178		
В т.ч.: жени	"	117	-	112	115	120	82	120		
-от 30 до 34 години	"	75	-	75	72	75	65	76		
В т.ч. жени	"	223	-	221	214	221	162	220		
-от 35 до 54 години	"	142	-	122	134	132	105	135		
В т.ч.:жени	"	24	-	24	23	24	18	22		
- от 55 до 59 години	"	15	-	14	14	14	12	10		
В т.ч.:жени	"	12	-	12	11	12	8	12		
-на 60 и по-вече години	"	8	-	6	7	6	5	6		
В т.ч.:жени	"									
2.Изменение на образователната структура										
2.1.Структура по равнище на образованието										
2.1.1.Общо за целия колектив	бр	696	-	683	672	672	500	683		
- с висше образование	"	14	-	13	13	13	13	15		
В т.ч.:жени	"	2	-	2	2	2	2	3		
- с полевисше образование	"	2	-	2	2	2	2	2		
В т.ч.:жени	"	1	-	1	1	1	1	1		
- със средно специално образование										
(техникум)	"	80	-	79	75	79	50	80		
В т.ч.: жени	"	51	-	45	47	45	45	40		
- със средно професионално техническо										
(3 години)	"	88	-	86	85	86	45	120		
В т.ч.:жени	"	59	-	50	53	50	15	70		
- със средно общо образование	"	38	-	35	32	35	20	45		
В т.ч.:жени	"	28	-	20	20	20	10	30		
- с професионално техн.образование										
((две години))	"	32	-	28	25	28	20	30		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
- В основни училища	бр	-	-	-	-	-	-	-	-	-
В т.ч.: жени	"	-	-	-	-	-	-	20	-	-
- В ПУЦ	"	16	-	16	16	16	-	5	-	-
В т.ч.: жени	"	4	-	5	3	5	-	-	-	-
3. Развитие на квалификационната структура на колектива										
3.1. Квалификационна структура на работниците	бр	451	-	441	435	441	325	491	-	-
В т.ч.: жени	"	309	-	287	290	287	227	287	-	-
- с една квалификация	"	318	-	308	302	308	227	308	-	-
В т.ч.: жени	"	218	-	202	205	202	159	202	-	-
- висока квалификация	"	133	-	133	133	133	98	133	-	-
В т.ч.: жени	"	91	-	85	85	85	68	85	-	-
3.2. Състав на работниците според степените на механизация на труда										
- всичко	"	568	-	558	552	558	411	558	-	-
В т.ч.: жени	"	390	-	346	362	346	287	346	-	-
- работници заети в управлението на автомати, автоматични машини, механизми и инсталации	"	125	-	125	125	125	125	125	-	-
В т.ч.: жени	"	102	-	102	102	102	102	102	-	-
- работници изпълняващи работа по механизирания начин с помощта на механизми и др.	"	326	-	316	310	316	169	316	-	-
В т.ч.: жени	"	270	-	221	237	221	166	221	-	-
- работници изпълняващи работа ръчно, заети при механизми, инсталации	"	11	-	11	11	11	11	11	-	-
В т.ч.: жени	"	5	-	5	5	5	5	5	-	-
- работници изпълняващи работа ръчно по ремонта и монтажа на машини и механизми	"	94	-	94	94	94	94	94	-	-
В т.ч.: жени	"	3	-	3	3	3	3	3	-	-
4. Регулирането движението на членовете на колектива										
4.1. Движение на членовете на колектива общо:										
В т.ч.: текучество	"	251	-	-	119	150	-	180	-	-
	%	201	-	-	92	180	-	130	-	-

ТРУДОВО ВЪЗНАГРАЖДЕНИЕ
ПОДОБРЯВАНЕ НА СОЦИАЛНО БИТОВИТЕ И КУЛТУРНИ УСЛОВИЯ

ПОКАЗАТЕЛИ	мярка	1976		1977			1978		Проценти	
		отчет	съпост. отчет	план	отчет 6-мес	отчет изпълн.	план по пет.	пред. лове-ние	кол. 7 кол. 9	кол. 7 кол. 9
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
A. ТРУДОВО ВЪЗНАГРАЖДЕНИЕ										
1. Средна работна заплата на 1 лице IIII	лв.	1626	-	1743	831	1723	1756	1760		
а/работници	"	1586	-	1629	811	1629	1648	1661		
б/ИТР	"	2064		2492	1019	2492	2625	2646		
в/служители	"	1576		1862	812	1862	2018	2034		
г/ДОП	"	-		-	-	-	-	-		
д/охрана	"	1420		1417	729	1417	1417	1417		
е/непром. персонал	"	1465		1436	613	1436	1517	1529		
2. Работници и служители с минимум работна заплата	"	55		50	46	50	50	50		
Б. ПОДОБРЯВАНЕ НА СОЦИАЛНО БИТОВИТЕ И КУЛТУРНИ УСЛОВИЯ										
I. Жилищен фонд										
1. Вещомствени жилища	бр.	60		70	65	70	80	80		
2. Вещомствени обекти	бр. легла	60		60	40	45	60	60		
3. Използван жилищен фонд на народните съвети	бр. ап.	-		-	-	-	-	-		
4. Детски заведения на предприятието	бр.	1		1	1	1	1	1		
а/ясли	място	-		-	-	-	-	-		
б/градини	място	28		28	28	28	28	28		
II. База захранене и търговско обслужване										
1. Заведения за обществено хранене										
/столове/	бр. стол	1		2	1	2	2	2		
2. Места за сядане в столовете	бр.	100		140	180	140	140	140		
3. Хранени се в заведения за обществено хранене среднодневно	чов.	225		257	228	240	250	250		
В т.ч.: ползващи за в къщи храна	"	40		50	51	55	50	60		
4. Кулпнарни гандове	бр.	-		-	-	-	-	-		
5. Лавка, магазини и др.	"	1		1	1	1	1	1		
VI. Битова база										
1. Индивидуални гардероби	"	760		695	666	666	666	726		
2. Душеве, сапун	"	40		60	60	60	60	60		
3. Стан за лична хигиена на жената	"	2		2	2	2	2	2		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>IV.База за лечение и почивка</u>	бр	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.Работнически баптици										
2.Полупансион	бр	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.Здравни пунктове	"	1	1	1	1	1	1	1	1	
4.Галнеосанаториум, профилактик номан санаториуми		-	-	-	-	-	-	-		
5.Почивни станции, хижи	"	4	-	2	2	2	2	2		
6.Детски лагери	"	-	-	-	-	-	-	-		
<u>V.Комунално обслужване</u>										
1.Ателие за услуги /по видове/	"	-	-	-	-	-	-	-		
2.Приемателни пунктове за услуги	"	-	-	1	1	1	1	1		
3.Превоз за персонал със собствено транспорт месторабота	чов.	120	-	150	160	160	150	150		
4.Превоз на персонал с обществен транспорт В т.ч.:абонаментни карти изплащани от предприятието	"	55	-	55	55	55	60	55		

Приложение 1.1

VIII. РЕЗУЛТАТИ ОТ МЕРОПРИЯТИЯТА ЗА СОЦИАЛНО РАЗВИТИЕ НА КОЛЕКТИВА
ПРОИЗТИЧАЩИ ОТ РАЗРАБОТКИТЕ ПО ИНЖЕНЕРНИЯ ПРОЕКТ ЗА 1978 ГОД.

ПОКАЗАТЕЛИ	мярка	1976 год.	1977 год.	1978 год.
I	2	3	4	5
1. Средства за подобряване условията на труда	хлв	146	198	180
2. Численост на персонала работещ при условия отговарящи на изискванията на санитарно-хигиен- ните норми (относителен дял по общата численост)	бр	269	283	300
3. О относителен дял на работниците:				
- с висока квалификация	%	23,42	23,96	24,71
- със средна квалификация	%	55,99	55,50	52,77
4. Срудна брутна работна заплата				
- на целия персонал	лв	1626	1723	1760
- на работниците	лв	1586	1634	1705
5. Постъпления по социални фондове	хлв	160	150	150
6. Разходи от социалните фондове	хлв	90	114	120
а) за жилищно строителство	хлв	-	-	-
б) за детски заведения	хлв	2	3	5
в) за други	хлв	88	111	115

IX. ПРОГРАМА ЗА ШИРПОТРЕБ И СЪПЪТСТВУВАЩИ ИЗДЕЛИЯ

1. За 1978 година се предвижда следната производствена програма:

- вързанки за лозя	- 20 тона - 32 хлв
- седалки за автобуси	- 30 хбр - 118 хлв
	Общо: 150 хлв

Анализът и разчетите по отношение обезпечеността на това производство показват осигуреност със суровини и материали. Предвиждат се 17 души работници и 1 секционен майстор, които в едносменен режим на работа могат да произведат необходимата продукция.

Поради техническото предназначение на продукцията в комбината, отпадъчните суровини и материали могат да се използват също за изделия с техническо предназначение. По тази причина в настоящата разработка не се третира въпроса със съпътстващите изделия, за което следва през 1978 год да се извърши проучване за откриване възможности за такова производство.

2. Мероприятия за обезпечаване програмата и организацията на производството в ширпотреба:

2.1. За оползотворяване на отпадъчните материали при производството на лепени нетъкани текстилни материали да се доставят 2 броя шевни машини за нови асортименти към "Ширпотреб" и се предложат за договаряне с търговските организации.

Срок за уточняване на асортимента:

30.XI.1977 година

Отг.: н-к отдел "Технологичен"

Срок за договаряне по асортимент и качество: 31.XII.1977 година

Отговорник: н-к отдел "Пласмент"

Срок за доставяне на машините и организация на производството;

1-во тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства: 1000 лева

Източник на финансиране: децентрализирани КВ

Очакв. икономически ефект: 2800 лева

2.2. Да се направи основен ремонт и реконструкция на съществуващата сушилня за седалки.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 800 лева

Източник на финансиране: КР

Очакван икономически ефект: 34 хлв

2.3. Да се изработят 40 броя нови форми с подобрена конструкция за затваряне производство на седалки.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 4 хлв

Очакван икономически ефект: 8 хлв

2.4. Да се направи основен ремонт на кабината за напръскване при производството на седалки, като се включи и вентилатор.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"
н-к отдел "Енергиен"

Необходими средства: 1000 лева

Източник на финансиране: КР

Очакван икономически ефект: по охрана на труда

2.5. За обезпечаване производството на седалки с латекс, в Еирпотреба

да се прехвърли един от напорните съдове на старата инсталация за тапицерска
вложка, а на неговото място да се монтира свободния напорен съд от 1100 л

Срок: 31.XII.1977 година

Отг.: н-к отдел "Механичен"

н-к отдел "Енергиен"

Източник на финансиране: цехови разходи

Очакван икономически ефект: по охрана на труда

2.6. Да се направят два броя големи маси за формоване и три броя
малки маси за обрязване на седалките.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: н-к отдел "Механичен"

Необходими средства: 500 лева

Източник на финансиране: децентрализирани КВ

Очакван икономически ефект: по охрана на труда

2.7. За механизирани разкрояването на отпадъчните парчета лепени
нетъкани текстилни материали да се доставят два броя електрически ножници.

Срок: I-во тримесечие

Отг.: зам. директор ПТВ

Необходими средства: 700 лева

Източник на финансирането: децентрализирани КВ
Очакван икономически ефект: по охрана на труда

Приложение 1.2

ОСНОВНИ РЕСУРСИ
ПО ИНЖЕНЕРНИЯ ПРОЕКТ И НАСРЕЩНИЯ ПЛАН
ЗА 1978 ГОДИНА

ПОКАЗАТЕЛИ	мярка	1976 год.	1977 год.	1978 год.
1	2	3	4	5
1. Капитални вложения	хлв	829	72	-
В т.ч.: СМР	"	92	-	-
2. Налични основни производствени фондове в началото на годината	хлв	7856	9726	10328
3. Въведени основни производствени фондове	хлв	880	602	-
4. Налични основни производствени фондове в края на годината	"	8625	10328	10328
5. Средногодишна наличност на основните производствени фондове	"	8223	9895	10000
6. Оборотни фондове	"	1979	2491	2650
7. Производствени фондове	"	10202	12386	12650
8. Валутни разходи	хвлв	-	-	-
В тч.: социалистически страни		-	-	-
несоциалистически страни		-	-	-

НАСРЕЩЕН ПЛАН ЗА 1978 ГОДИНА

о ед	ПОКАЗАТЕЛИ	марка	оцакв. изпълн. 1977	насрещен план 1978 година
	2	3	4	5
1.	Основни фондове (по средногодишна стойност)			
	всичко лева	хлв	9850	10000
2.	Основни производствени фондове (по средногодишна стойност) - всичко	"	12386	12650
3.	Обем на продукцията (стокова, СМР, приходи от транспорта, стокооборот на дребно)		8830	9800
4.	Износ - всичко	"	-	-
5.	Производство на по важни изделия в натурално изражение			
	- готови тъкани	хм	2180	2560
	- торби	хбр	1125	1177
	- филц	хм2	2850	2800
	- тапицерска вложка	т	970	1200
	- лепени НТМ	м	770	1000
6.	Обем на промишлената продукция с оценка "К" и "1" - общо	хлв	-	5534
7.	Брой на новоусвоените:			
	- изделия	бр	-	2
	- технология	"	-	2

1	2	3	4
8. Печалба разликова - всичко	хлв	820	1060
9. Чиста продукция - всичко	"	2176	2505
10. Чиста продукция на 1 лице от целия персонал зает в материалното производство	лв	3224	3579
11. Лимит на числеността на персонала	чов.	675	700
12. Подготовка на нови работници - общо	"	30	30
13. Капитални вложения - всичко	хлв	72	-
14. От общия обем на капитални вложения: капитал- ни вложения за спазване на природната среда - всичко	"	-	-
15. Капитални вложения за изграждане на единна производствена и техническа инфраструктура	"	-	-
16. Основни обекти на капитално строителство - складове	"	54	-
- машини и съоръжения	"	18	-
17. Брой на новопостроените жилища	бр	-	-

П Л А Н
1978 ГОДИНА

ПОКАЗАТЕЛИ	марка	отчет	план	оценка	контр.	насре-	7:5	7:5	7:5
		1976	1977	1977	цифры	тен	ккм	ккм	ккм
		год.	год.	год.	1978	план	1976	1977	1978
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
НАТУРА: Конопена прежда 1,79	т	31	45	45	45	45	145,2	100,0	100,0
Конопена прежда 2,50	т	194	335	335	335	335	121,1	70,1	70,1
Конопена прежда 3,17	т	17	55	55	55	55	325,5	100,0	100,0
Зедло конопено М2	хм	207	200	200	200	200	96,6	100,0	100,0
Зедло строително	"	998	1080	1080	1080	1080	108,2	100,0	100,0
Зедло тапицерско	"	1180	1280	900	1280	1280	108,5	142,2	100,0
Торби литни	хбр	548	822	770	822	822	150,0	106,8	100,0
Торби солни	"	277	355	355	355	355	128,2	100,0	100,0
Филц антисептиран	хм2	2543	2800	2850	2800	2800	110,1	98,2	100,0
Ваколин, италиин, дуналин	хм	653	770	770	770	1000	153,1	129,9	129,9
Тапицерска вложка	т	919	970	970	1100	1200	130,6	123,7	109,1
Кинемат	хм	-	-	-	50	50	-	-	100,0
Обем по ФВЦ	хлв	7888	8750	8830	9150	9800	124,2	111,0	107,1
Печалба по баланса	"	591	592	820	705	1060	179,4	129,3	150,4
Печалба по реализация	"	650	590	806	705	1060	163,1	131,5	150,4
Себестоимост на 100 лв стокова продукция	лв	91,18	93,23	90,71	92,30	89,18	-1,12	-1,53	-3,12
Материални разходи	хлв	5866	6770	6654	7055	7295	124,4	109,6	103,4
Материални разходи на 100 лв стокова продукция	лв	74,37	77,37	75,36	77,10	74,44	-0,07	-0,92	-0,66
Фонд работна заплата с ДОО	хлв	1326	1388	1356	1390	1445	109,0	106,6	104,0
Фонд работна заплата с ДОО на 100 лв стокова продукция	лв	16,81	15,86	15,36	15,19	14,74	87,7	96,0	97,0
Средносписъчен състав IIII	бр	680	664	656	658	684	100,6	104,3	140,0
Чиста продукция	хлв	1917	1980	2176	2095	2505	130,7	115,1	119,6
Обществена производителност на 1 лице IIII	лв	2819	2982	3317	3184	3662	129,9	110,4	115,0
Производствени фондове без АКП	хлв	10442	12390	12386	12228	2650	121,1	102,1	103,4
Основни фондове без АКП	хлв	8062	10538	9850	10328	10000	124,0	101,5	96,8
Рентабилност 100 лв производствени фондове	лв	5,66	4,78	6,62	5,76	8,38	148,1	126,5	145,5
Чиста продукция 100 лв основни фондове	лв	23,78	18,79	22,09	20,28	25,05	105,8	113,4	123,5

Материални разходи 100 лв чиста продукция	лв	305,92	341,92	302,80	336,75	291,22	95,2	96,2	86,5
Средно списъчен състав на целия персонал	бр	696	683	675	674	700	100,6	103,7	103,9
Обществена производителност на 1 лице целия персонал	лв	2754	2899	3224	3108	3579	130,0	111,0	115,2
Изработка на 1 лице IIII	лв	11600	13178	13460	13906	14327	123,5	105,4	103,0
Средна работна заплата 1 лице IIII	"	1626	1743	1723	1760	1760	108,2	102,1	100,0

РЕСУРСИ ПО ГЕНЕРАЛЕН ПЛАН ЗА МОДЕРНИЗАЦИЯ
И РЕКОНСТРУКЦИЯ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

А. ПРОИЗВОДСТВЕНИ ФОНДОВЕ

ПОКАЗАТЕЛИ	ЕДИНИЦА	1976 ГОД. ОТЧЕТ	1977 ГОДИНА			1978 ГОДИНА	
			ПЛАН	ОТЧЕТ 9-мес.	ОЧАКВ. ИЗПЪЛ- НЕНИЕ	КОНТР. ЦИФРИ	НАСРЕЩЕН ПЛАН
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Стойност на основните фондове в началото на годината (валоризираната стойност на началните фондове към							
1.1.197 г)	лв	7856	9726	9761	9726	10328	10328
2. Въведени основни фондове	"	880	602	108	602	-	-
3. Излизали основни фондове	"	111	-	-	-	-	-
4. Стойност на основните фондове в края на годината	"	8625	10328	9869	10328	10328	10328
5. Средногодишна стойност на въвед. основни фондове	"	440	169	55	169	-	-
6. Средногодишна стойност на излизали основни фондове	"	73	-	-	-	-	328
7. Стойност на средногодишни основни фондове	"	8223	9895	9816	9895	10328	10000
8. Незавършено строителство	хлв	266	-	117	-	-	-
9. Средногодишен размер на норм. оборотни фондове	"	1979	1852	2138	2491	1865	2650
10. Верен индекс	%						
11. Обръщаемост на нормируеми оборотни средства	дни	98,5	76,19	98,2	86,6	76,3	73,6
12. Ускоряване							
13. Норматив за оборотните средства	хлв	1908	1885	1771	1887	1940	2005
В т.ч.: а/собствени	"	828	855	855	855	860	860
б/банков кредит	"	1080	1032	916	1032	1080	1145
П р и р а с т	"	-	27	-	-	5	5
13. Други редовни заеми/над норматив/	"	-	-	-	-	-	-
14. Заеми по специални решения	"	246	500	281	-	-	500
15. Л и х в и	"	81	52	64	85	65	85
16. Средногодишна стойност на производствените фондове /т.7+т.9/	"	10202	11747	12386	11984	12228	1124
17. Амортизационни отчисления	"	617	1118	805	1108	1124	1124
Всичко	"						

Р А З Ч Е Т

ЗА АМОРТИЗАЦИОННИ ОТЧИСЛЕНИЯ ЗА 1978 ГОДИНА

ПОКАЗАТЕЛИ	м-ся-р-к-а	Средно годиш-на с/ст	АМОРТИЗАЦИОННИ ОТЧИСЛЕНИЯ ПО АМОРТИЗАЦИОННИ НОРМИ											
			Една смяна		На две смени			Три смени			Амортизационни отчисления			
			средно годиш-на с/ст	амортизац. отчисления	средно годиш-на с/ст	аморт. за възст.	отч. за осн. рем.	сред. годиш-на с/ст	аморт. за възст.	отч. за осн. рем.	В т.ч.:			
											за възс-тано-вява-не	за осн. ремо-нт	за възст.	за осн. ремо-нт
1. Сгради	хлв	3229	405	8	2	2824	52	10	-	-	-	72	60	12
2. Оборудования	"	1025	25	2	1	1000	70	23	-	-	-	96	72	24
3. Предавателни у-ва	"	16	-	-	-	16	0,8	0,4	-	-	-	1,2	0,8	0,4
4. Енергетични и двигателни машини об.		334	20	1	1	314	23	14	-	-	-	36	24	12
5. Производствени машини		5395	125	20	5	5270	760	175	-	-	-	870	690	180
6. Транспортни средства		143	143	18	6	-	-	-	-	-	-	24	18	6
7. Измер.и регулир. уреди и инструменти		69	40	6	0,6	29	5	0,4	-	-	-	12	11	1
8. Стопански инвентар		117	100	10	0,8	17	2	0,2	-	-	-	13	12	1
9. Трайни насаждения		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10. Продуктивни и работни животни		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Всичко за производствени и основни фондове		10328	858	65	16,4	9470	822,8	220	-	-	-	1124,2	887,8	236,4

Непроизводствени основни
фондове

1. Непром. осн. средства 275 275 6,7 1,3 - - - - - - - 8,9 6,7 1,3

ЗАБЕЛЮЖКА: В горния разчет не са предвидени амортизационните отчисления
за инсталация АКП-1800 в размер на 95 х лв.

СЕБЕСТОЙНОСТ, ФИНАНСОВИ И ВАЛУТНИ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	марка	1977 година			1978	В т.ч.: по тримесечие			
		план	отчет 9-мес	отчет изпълн	год. настрел план	I	II	III	IV
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>1. Себестойност на продукцията</u>	7218	8158	6126	8010	8740	2216	2132	2151	2241
В т.ч.: а/материални разходи	5665	6770	5146	6654	7295	1855	1771	1790	1879
от тях: - суровини, материали, горива енергия	4865	5522	4152	5353	5949	1525	1449	1449	1526
- амортизации	601	1118	788	1058	1124	270	272	291	291
- други парични разходи	399	99	180	220	50	40	40	40	50
б/заплати	1128	1157	818	1130	1204	301	301	301	301
в/начисления в/у заплатите	225	231	162	226	241	60	60	60	61
<u>2. Себестойност на 100 лв продукция</u>	91,51	93,23	89,22	90,71	89,18	90,45	87,02	87,80	91,47
В т.ч.: материални разходи	74,35	77,37	74,95	75,36	74,44	75,71	72,29	73,06	76,69
от тях: - суровини и материали	56,44	63,11	60,47	60,51	60,70	62,24	59,14	59,14	62,29
<u>3. Себестойност на продукцията</u>									
- суровини и материали	4596	5030	3972	5028	5341	1335	1335	1335	1336
- горива купени	39	74	79	106	190	71	24	24	71
- енергия купена	374	418	221	359	418	119	90	90	119
- заплати	1128	1157	818	1130	1204	301	301	301	301
- начисления върху заплатите за ДОО	225	231	162	226	241	60	60	60	61
- амортизации	601	1118	788	1058	1124	270	272	291	291
- други парични разходи	399	99	180	220	180	50	40	40	50
В т.ч.: фонд "Нови производства"	((54))	-	-	-	x	x	x	x	x
<u>Всичко разходи за производството</u>	7362	8127	6220	8127	8698	2206	2122	2141	2229
- разходи отнесени по непр.с/КИ	118	-	133	150	-	-	-	-	-
- разходи за бъдещи периоди	- 4	-	+ 5	-	-	-	-	-	-
- изменения за незав. производство	+46	-	-18	-	-	-	-	-	-
- разходи за предст. платели	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<u>Производствена себестойност</u>	7202	8127	6100	7977	8698	2206	2122	2141	2229
Извън производствени разходи	16	10	10	12	17	4	4	4	5
<u>Търговска себестойност</u>	7218	8137	6110	7989	8715	2210	2126	2145	2234
- разлика в заплати и начисления	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- разходи по управлението	-	21	16	21	25	6	6	6	7
<u>Пълна себестойност</u>	7218	8158	6126	8010	8740	2216	2132	2151	2241
- снижение на себестойността на 100 лв стокова продукция	-	+1,72	-1,29	-0,80	-	-	-	-	-
- икономия /-/- преразход /+/-/	-	+151	-89	-70	-	-	-	-	-

ФИНАНСОВ ПЛАН

ПОКАЗАТЕЛИ	марка	1976	1977 година		1978 год.		Проценти		
		год.	план	отчет	отчет	план	отчет	план	
		отчет	4	5	6	7	8	9	10
I. ИЗТОЧНИЦИ НА СРЕДСТВАТА									
печалба		650	592	727	820	705	1060	124,2	129,5
- от осн. дейност (поразливков метод)		-	-	-	-	-	-	-	-
- от стр. спомог. и допълн. дейност		-59	-	+13	-	-	-	-	-
- от други печалби и загуби		-	-	-	-	-	-	-	-
- от външно-торговска дейност		-	-	-	-	-	-	-	-
1. Всичко печалба		591	592	740	820	705	1060	138,6	129,8
2. Вътрешни дотации		-	-	-	-	-	-	-	-
3. Печалба от ширпотреб		72	70	87	104	70	70	144,4	67,5
4. Данък върху оборота		29	-	39	50	-	-	172,4	-
Други приходи									
5. Разлики по цени за влягане в производството		-	-	-	-	-	-	-	-
6. Невнесени начисления за ДОО		-	-	-	-	-	-	-	-
7. Други		-	-	-	-	-	-	-	-
Амортизационни отчисления за основните средства									
с производствено предназначение		617	1118	805	1108	1124	1124	179,6	101,4
8. За възстановяване		336	883	644	873	888	888	259,8	101,7
9. За основен ремонт		281	235	161	235	236	236	83,6	100,4
10. Амортизационни отчисления за осн. средства за жилищното и кооперативно битово стопанство		7	8	6	8	8	8	114,5	100,0
финансиране от бюджета за:		-	-	-	-	-	-	-	-
11. Дотации на Министерството и ведомства		-	-	-	-	-	-	-	-
В с и ч к о:		1316	1788	1677	2090	1907	2262	158,8	108,2
В с и ч к о:									
II. НАПРАВЛЕНИЕ НА СРЕДСТВА									
Амортизационни отчисления за:									
а/централизиране									
б/основен ремонт		458	863	565	853	986	874	186,2	102,5
в/фонд "Социално битови и културни мероприятия"		159	255	240	255	138	250	160,4	98,1
4. Разходи от печалбата за ширпотреба		7	8	6	8	8	8	114,3	100,0
5. Имуществено застраховане		72	70	87	104	70	70	144,4	67,5
6. Погашения по кредит за капитални вложения		17	17	15	19	20	20	111,8	105,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7. Лихви по кредит за капитални вложения	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8. Лихви по кредит за оборотни средства	81	52	64	85	65	-	-	-	-
9. Целево финансиране на общодържавни дейности и мероприятия	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10. Фонд "Социално-битови и културни мероприятия"	69	73	54	73	64	73	105,8	100,0	-
11. Фонд "Регулиране на цените"	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12. Специфични фондове	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13. Фонд "Разширяване и техническо усъвършенстване"	1	-	-	-	-	-	-	-	-
14. Фонд "Резервен"	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15. Фонд "ДКМС"	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16. Фонд "РТЕ"	1	-	-	-	-	-	-	-	-
17. Привеждане на по-горестоящите организации Прихващания от данъка върху оборота	422	450	607	643	556	882	152,4	137,2	-
18. Погашения на банкови кредити за капитални вложения	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19. Лихви по банкови кредити за капитални вложения	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20. Вноски от бюджета по	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21. Данък върху оборота	29	-	39	50	-	-	172,4	-	-
22. Печалбата	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23. Други приходи от народното стопанство	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Всичко:	1316	1788	1677	2080	1907	2262	152,8	108,2	-

РАЗЧЕТ
за приходите и разходите по фонд "Разширяване и техническо
усъвършенстване" за 1976 - 1980 година

ПОКАЗАТЕЛИ	матрица	1976 год. отчет	1977 год.		1977 год.		1978 година	
			план	отчет 9 мес	отчет 9 мес	отчет 9 мес	план	план
	2	3	4	5	6	7	8	9
НАЛИЧНОСТ В НАЧАЛОТО НА ГОДИНАТА								
I. НАБИРАНЕ СРЕДСТВА ОТ:								
<u>Амортизационни отчисления</u>								
1. За възстановяване	хлв	-	83	644	873	888	888	
2. За основен ремонт	"	159	235	161	235	236	236	
3. Отчисления от печалбата	"	1	-	-	10	-	-	
4. Свободни собствени оборотни средства с производствено предназначение	"	-	-	-	-	-	-	
<u>Постъпления от продажба от ликвидация</u>								
5. На основни средства с производствено предназначение	"	9	2	-	2	-	2	
6. На основни стада и работен добитък	"	-	-	-	-	-	-	
7. Обезпечения за застраховани основни производствени средства	"	-	-	-	-	-	-	
8. Постъпления от дейности, финанси, от фонда	"	-	-	-	-	-	-	
9. Целеви средства за капитални вложения във външния лимит	"	-	-	-	-	-	-	
10. Лихви по сметката на фонда	"	-	1	-	1	1	1	
11. От печалбата на стоки за широко потребление произведени от отпадъци	"	-	-	-	-	2	2	
Други постъпления	"	7	-	28	30	-	-	
Всичко:	хлв	197	1138	850	1168	1127	1171	

РАЗХОДВАНЕ НА СРЕДСТВА ЗА:

1. Собствени средства за финансиране на капитални вложения по лимита	хлв	-	72	50	72	-	50	
2. Основен ремонт на основните производствени средства	"	174	255	164	255	138	250	
3. Погасяване на средствата за капитални вложения	"	-	-	-	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8
4. Лихви по кредити на капитални вложения	хлв	-	-	-	-	-	-
5. Потървяване прираста на собствени оборотни средства	"	-	-	-	-	-	-
Разходи за внедряване на научни постижения		-	-	-	-	-	-
<u>КАПИТАЛНИ ВЛОЖЕНИЯ ИЗВЪН ЛИМИТА</u>							
6. От отчисления върху стокооборота и от печалбата в поделенията с обем на услуги над 80 %							
7. От отчисления от печалбата над държавния план							
8. От други целеви постъпления		-	-	-	-	-	-
9. Подготовка и квалификация на кадри		2	12	1	10	10	10
10. Фонд "Професионална квалификация и пренасочване към Комитета на труда и работната заплата		-	-	-	-	-	-
11. Техническо и научно творчество на младежта		-	1	-	1	3	3
12. Колективен членски внос на НТС		-	-	-	-	1	1
13. Мероприятия по военно-техническа подготовка на младежта		-	1	-	1	3	3
14. Финансиране на специални разходи		3	-	-	-	2	-
15. Делово участие в дружества и международни организации, включително издръжката им		-	-	-	-	-	-
16. Възстановяване на унищожени или повредени застраховани основни средства		-	-	-	-	-	-
17. Издръжка на технически бюра и сурвизни служби в чужбина		-	-	-	-	-	-
18. Разширяване производството на стоки за широко потребление от отпадъци		-	-	-	-	-	-
19. Мероприятия за подобряване културата на обслужването		-	-	-	-	-	-
Други разходи: Внесени В.О		1	797	547	787	967	854
Всичко разходи:		180	1138	762	1126	1124	1171
Наличност в края на годината: 17		-	-	88	42	3	-

Таблица

ФРЗ И РАБОТНА СИЛА ПО ЗВЕНА ЗА 1978 ГОДИНА
НА БАЗА ПЛАНУВАНАТА ИНДИВИДУАЛНА ЗАПЛАТА И
НОРМИРАНОТО ПЛАНОВО ЗАДАНИЕ - БЕЗ ДОО

З В Е Н А	ра- бот- ни дни	брой работ- ници	дневна индивид заплата	основна заплата к4.к2	допълни телна заплата	Всичко ФРЗ
1	2	3	4	5	6	7
<u>1.Предачен цех</u>	232	152	917,77	213000	44000	257000
-основни работници	235	126	769,76	181000	39000	220000
-спомогателни работници	219	26	148,01	32000	5000	37000
<u>2.Тъкачен цех</u>	239	118	627,30	150000	33000	183000
-основни работници	246	102	531,83	131000	30000	161000
-спомогателни работници	201	16	95,47	19000	3000	22000
<u>3.Цех Н Т М</u>	237	160	882,11	209000	35000	244000
-основни работници	241	144	773,29	186000	32000	218000
-спомогателни работници	211	16	108,82	23000	3000	26000
<u>4. Р М Ц</u>	236	51	340,94	80000	14000	94000
<u>5.Енергиен отдел</u>	236	18	124,28	29000	4000	33000
<u>6.Климатична парова</u>	236	28	189,63	45000	6000	51000
<u>7.О Т К К</u>	204	22	114,94	23000	4000	27000
<u>8.Преносна група</u>	194	13	134,08	26000	2000	28000
<u>9.Шофьори</u>	243	11	75,18	18000	2000	20000
<u>10.Разни</u>	210	18	97,34	20000	3000	23000
<u>11.Всичко работници за комбина-</u> <u>та</u>	591	3443,57	813000	147000	960000	

1	2	3	4	5	6	7
12.Секционни майстори		31	2516	-	-	78000
13.Всичко работници и секционни майстори		622	-	-	-	1038000
14.АУП		63	2066	-	-	130000
15.НТПШ		15	2430	-	-	36000
Всичко ППП:		700				1204000

П Р О Т О К О Л

№ 17

Днес, 16.XI.1977 година се проведе съвместно заседание на Стопанския комитет, ЗПК, Заводския профкомитет, ЗК на ДКМС и ръководството на НТД при комбинат "Юта" - Русе.

Д Н Е В Е Н Р Е Д

1. Обсъждане и приемане на инженерния проект за 1978 година.

Докладва: инж. М. Максимов

- ръководител на раз. блок

2. Приемане мероприятия по организиране изпълнението на насрещния

план.

Докладва: инж. В. Георгиев

След обсъждане и направените предложения и допълнения по инженерния проект и насрещния план ръководствата

Р Е Ш И Х А:

1. Приемат разработения инженерен проект по насрещния план и дават висока оценка.

2. Предлага се на СК "Технически текстил" - Самоков да преразгледа някои от спуснатите нормативи и показатели на основание разработките в инженерния проект, както следва:

а) Критерий по обществената производителност на труда

Във връзка със закъснението на реконструкцията на комбината и оставането на предачния цех до 1979 година не може да се достигне искания ръст. Следва да се промени норматива от 5794 на 4010 лева за 1980 година съгласно съществуващото положение.

б) Норматив по ФРЗ и бройки IIII – не отговарят на заложената план-програма съответно ФРЗ с 28 хлв и IIII с 16 броя работници. Не е излюнен въпроса с III-я етап от съкращението на АУП. Съгласно разработките на инженерния проект в комбината няма възможност за такова съкращение

в) Съгласно спуснатите лимити за МТС на суровини и материали и наличните количества в комбината ще се явят свръхнормативи в размер около 600 хлв, вследствие на което трябва да ревизират лимитите или съответно завишат нормативите за оборотните средства.

г) Не са осигурени по лимит необходимите количества суровини и материали за обезпечаване на производствената програма съгласно разработката на раздел II-ри от инженерния проект.

д) Да се осигури реализация на продукцията – топли подови покрития "Кинемат"

е) Да се осигурят предвидените в проекта машини и съоръжения както следва:

- 2 броя иглонабивни машини "Елитекс"
- 2 броя ваткообразуващи устройства
- 3 броя даражни вълци
- 2 броя шевни машини за прав шев
- 4 броя шевни машини за хераклиев шев
- исканите транспортни средства

ж) За изпълнение мероприятията по инженерния проект да се осигурят

необходимите средства за машини централна доставка, децентрализирани капитални вложения и капитален ремонт.

3) Ръководствата на масовите организации да проведат организационни и масово-политически мероприятия за ритмично изпълнение на насрещния план за 1978 година.

4. Задължават се ръководствата на функционалните отдели и производствени звена да планират и отчитат дейността си по изпълнение на инженерния проект и насрещния план по месечни графици.

5. Задължава се разработващия блок през годината своевременно да актуализира инженерния проект съобразно динамиката на производството.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА СТОПАНСКИЯ КОМИТЕТ:

ДИРЕКТОР:

/К.Костадинов/

СЕКРЕТАР ЗПК:

/М.Богорова/

ПРОФПРЕДСЕДАТЕЛ:

/Н.Дропанова/

ЗК на ДКМС:

/Ив.Тодоров/

ПРЕДСЕДАТЕЛ НТД:

/инж.Г.Танчев/

С Ъ Д Ъ Р Ж А Н И Е

1. Уводни бележки	1 стр
2. Нормативи за техническото равнище на производството и продукцията за периода до 1980 година	3 стр
3. Нормативи (критерии) за постигане през VII-та петилетка чрез насрещните планове, разработени на основата на инженерните проекти	5 стр
4. Контролни цифри по основните показатели на база критериите	6 стр
5. Инженерен проект:	7 стр
<u>Раздел I:</u> Анализи и разчети на необходимото оборудване и брой работници за производствени звена	7 стр
<u>Раздел II:</u> Анализ и разчети по обезпечаване на производствената програма с необходимите суровини и материали	28 стр
<u>Раздел III:</u> Анализ по обвързката на производствената програма с реализация на продукцията	29 стр
<u>Раздел IV:</u> Обосновка по спуснатите нормативи (критерии)	34 стр
<u>Раздел V:</u> Технически прогрес	38 стр
<u>Раздел VI:</u> Използване на производствените мощности	41 стр
<u>Раздел VII:</u> Повишаване коефициента на сменност	45 стр
<u>Раздел VIII:</u> Намаляване на загубите на работно време на работниците	45 стр
<u>Раздел IX:</u> Специализация и коопериране	46 стр
<u>Раздел X:</u> Организация на производството, управлението и труда	46 стр
<u>Раздел XI:</u> Усъвършенствуване използването и нормирането на разходите на материали и труд	55 стр
<u>Раздел XII:</u> Квалификация на кадрите	56 стр

<u>Раздел XIII. Усъвършенствуване структурата на произве-</u> <u>даната продукция</u>	56 стр
<u>Раздел XIV: Подобриване качеството на продукцията</u>	59 стр
<u>Раздел XV: Тематичен план за рационализаторската и изобре-</u> <u>тателска дейност за 1978 година</u>	72 стр
<u>Раздел XVI: Програма за съвместната работа на колективите</u> <u>на ИОТ-София и комб. "ЮТА"-Русе за 1978 година</u>	84 стр
<u>6. Приложение № 1: Обобщени резултати от инженерния проект</u> <u>за 1978 година</u>	86 стр
7. Програма за социално развитие на колектива	87 стр
8. Приложение № 1.1.: Резултати от мероприятията за социално развитие на колектива, произтичащи то разработките по инженерния проект за 1978 година	94 стр
9. Програма за ширпотреб и съпътстващи изделия	95 стр
<u>10. Приложение 1.2: Основни ресурси по инженерния проект и</u> <u>насрещния план за 1978 година</u>	98 стр
<u>11. Приложение № 3: Насрещен план за 1978 година</u>	99 стр
<u>12. План за 1978 година</u>	101 стр
13. Ресурси по генералния план за реконструкция и модерни- зация на производството	103 стр
14. Разчет за амортизационните отчисления за 1978 година	104 стр
15. Себестойност, финансови и валутни показатели	105 стр
16. Финансов план	107 стр
17. Разчет за приходите и разходите по фонд "РТУ"	109 стр
18. ФРЗ и работна сила по звена за 1978 година	111 стр
19. Съвместен протокол на Стопанския комитет, ЗПК, Заводския профкомитет, ЗК на ДКМС и ръководството на НТД за прие- мане на инженерния проект и мероприятия по организиране изпълне- нието на насрещния план	113 стр

