

К 2005
14

ЛИФТЪН

БЪЛГАРИЯ ЕООД

К 62/Л 71



120000868374

**КАЧЕСТВО,
ПРОИЗВЕДЕНО
В БЪЛГАРИЯ**



www.liftonbg.com

**Ръчни
хидравлични
чукове**



**Машинни
хидравлични
чукове**

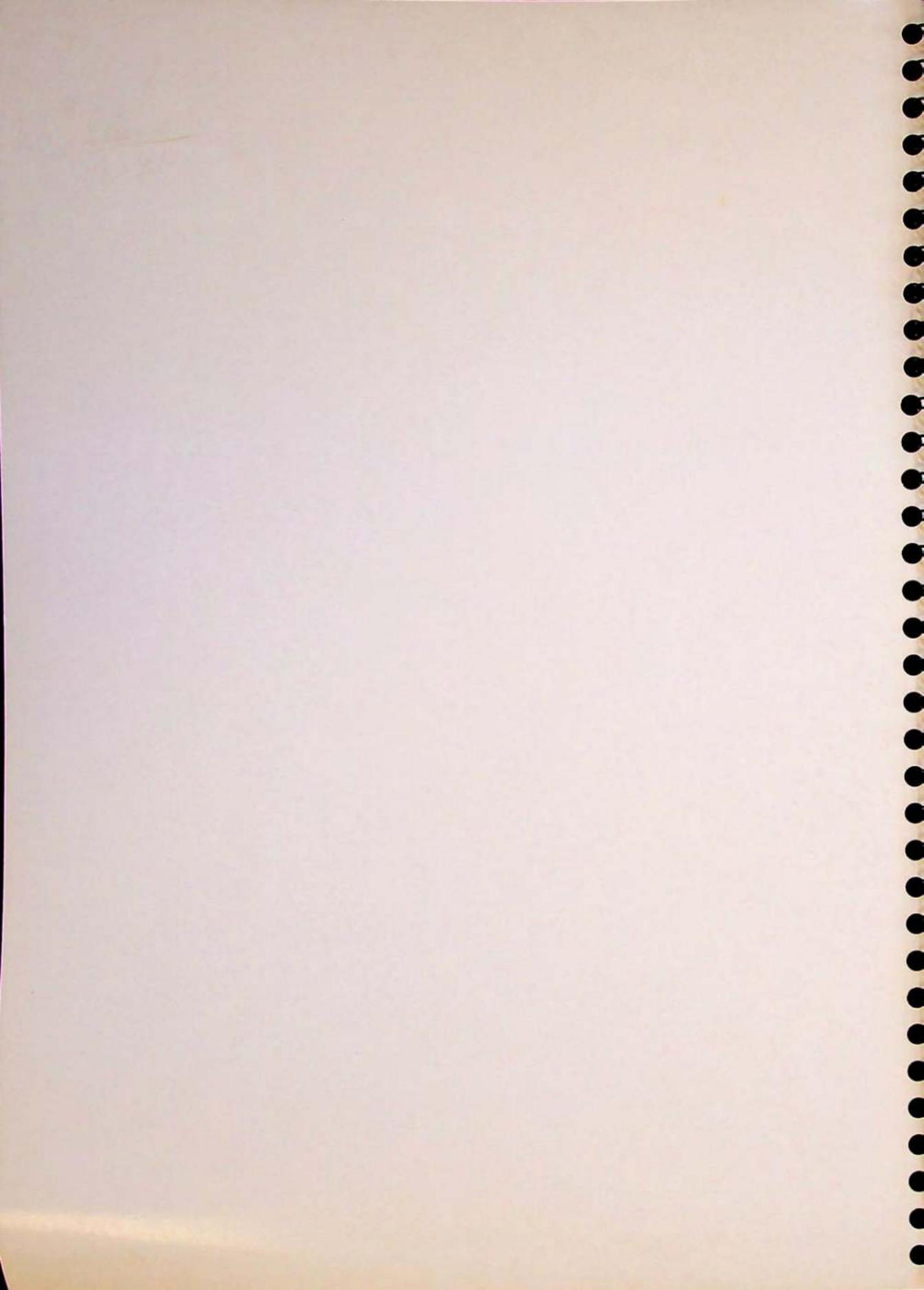


**Хидравлични
станции**



**Други
хидравлични
продукти**





„ЛИФТЪН България“ ЕООД е производствено предприятие, 100 % собственост на LIFTON Industries PLC, групировка с главно седалище в Лондон. Фирмата е в тясно сътрудничество със сестрината компания BREAKERS A/S – Дания. Най-новата производствена технология, първокласните материали и интензивният контрол са гаранция за първокачествени до последния детайл продукти.

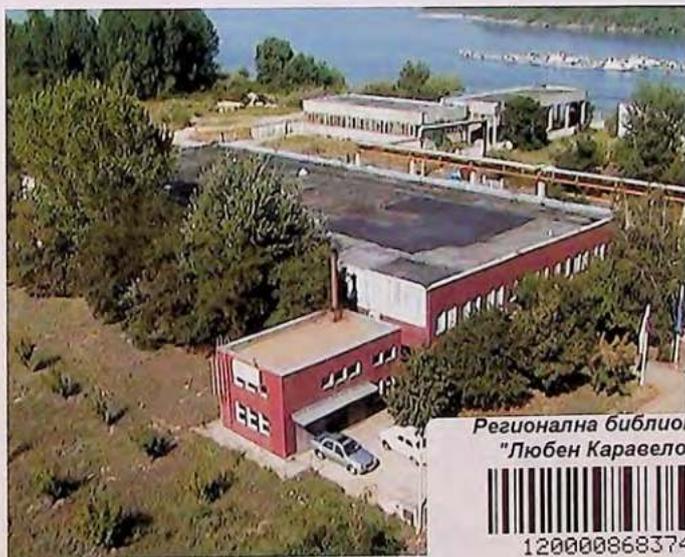
Фирмата притежава сертификат за качество по ISO 9001 – TUW, Essen, от 1996 г.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД разработва, произвежда и продава широка гама от хидравлични къртачи за машинен монтаж, ръчни хидравлични чукове, станции, потопяеми хидравлични помпи, резачки и други хидравлични изделия.

Предприятието разполага с 1300 м² производствена и 330 м² административна площ. Общата площ, с която разполага предприятието, е 12 800 м².

Компанията е правоприменник на „Хидропробивна техника“, основана през 1987 г. и приватизирана през 1994 г. Силната финансова подкрепа на LIFTON Industries PLC, Лондон и успешното сътрудничество с BREAKERS A/S – Дания, дават възможност на „ЛИФТЪН България“ ЕООД да разшири продуктовата си гама и да продава продукцията си в Европа, Азия, Африка и Америка.

Приложенията на LIFTON са многобройни: разрушаване на бетон, разбиване на пътни настилки, трамбовка, тръбопроводни магистрали, вторично разрушаване, рязане и др.



Регионална библиотека
„Любен Каравелов“



120000868374



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

$$R \frac{2005}{14}$$

cal. 97

$$K \frac{62}{N \neq 1}$$

443 00

КАЧЕСТВО, ПРОИЗВЕДЕНО В БЪЛГАРИЯ

LIFTON

МАШИНИ
ХИДРАВЛИЧНИ
ЧУКОВЕ



В ОТГОВОР НА УТРЕШНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ
НА СТРОИТЕЛСТВОТО

Оптималното решение за всякаква разрушителна дейност

Развитието на гамата изделия на „ЛИФТЪН“ е доказало, че хидравличната мощност предлага гъвкавост, производителност и максимална възвръщаемост на инвестициите.

Тези качества, първоначално заложили в ръчните чукове и станции на „ЛИФТЪН“, се отнасят и за конструкцията на гамата чукове за машинен монтаж.

Гама надеждни изделия

„ЛИФТЪН“ предлага серия от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, които могат да се монтират на багери и товарачи с тегло от 0,6 до 24 т.

Чуковете на „ЛИФТЪН“ са свършената комбинация от изпълнение и надеждност, осигуряваща максимално използване на Вашата базова машина.

Трите по-малки модела са оборудвани с универсални държачи, които с помощта на стандартни втулки могат да се монтират към всички видове базови машини.

Качество на конструкцията и производството

Като следва най-високите стандарти за конструкция, производство и контрол по качеството, „ЛИФТЪН“ предлага серия чукове за машинен монтаж, които напълно отговарят на съвременните изисквания за производителност и надеждност.

Ниска степен на вибрации и шум

Взети са под внимание и най-малките подробности, отнасящи се до оператора, базовата машина и околната среда.

Уникалният хидравличен ударен механизъм поглъща почти всички усилия вътре в чука.

Вибрациите са намалени до минимум, а нивото на шум е толкова ниско, че чуковете на „ЛИФТЪН“ могат да се използват без проблеми и в обитаеми райони.

Окомплектовка за монтаж

„ЛИФТЪН“ разработва и изработва необходимата окомплектовка за присъединяване на хидравличния чук към базовата машина на клиента. Стандартният монтажен комплект включва окачваща конзола (носач), маркучи за високо налягане, фитинги, бързосменни съединители и скрепителни елементи.

Ако на базовата машина липсва свободна секция с хидравлични линии за захранване на допълнително сменно оборудване, към напорната линия на наличната хидравлична система е необходимо да се добави специален модул блок, който включва електромагнитен разпределител с педал за управление на чука, отделител на дебит, предпазен и обратен клапан.

СВОЙСТВА НА „ЛИФТЪН“:

- Висока производителност по отношение на масата
- Ниска степен на вибрации и шум
- Добра защита на базовата машина
- Сливен и напорен акумулатори
- Издържат високо сливно налягане
- Опростена поддръжка – модулна конструкция



Всички модели са проектирани в модулна система, което опростява сервиза и намалява до минимум разходите за поддръжка:

(Д) Сливен акумулатор
За равномерна работа и максимална защита на хидравличните маркучи, клапаните и др. на базовата машина.

(А) Сменяеми втулки и оси (LH 70 – 110 – 170)
За лесна пригодимост към различни размери, оси и ширини на стрелата на най-често срещаните базови машини.

(Е) Разпределител
Монтиран върху корпуса с цел скъсяване дължината на чуката. Лесен достъп за обслужване.

(Ж) Усилени странични плочи
Фиксирани в долната част. Огнати за максимална якост и предпазване на корпусния пакет, разпределителя и акумулаторите.

(Б) Рекулерация на енергията
Бутален акумулатор, който поглъща цялата енергия, генерирана при обратен ход, и я отдава за следващия удар.

(В) Цилиндрични втулки
Ударният механизъм е комплектван със сменяеми втулки за улесняване на сервиза и намаляване разходите за основен ремонт.

(З) Работен инструмент и водеща втулка
Закалената водеща втулка е лесносменяема. Увеличеният диаметър на инструмента и коничният дизайн подобряват производителността и надеждността му.

(Г) Напорен акумулатор
За достигане на висока производителност и максимална ударна мощност.



„ЛИФТЪН“ LH 70



„ЛИФТЪН“ LH 110



„ЛИФТЪН“ LH 170



„ЛИФТЪН“ LH 360

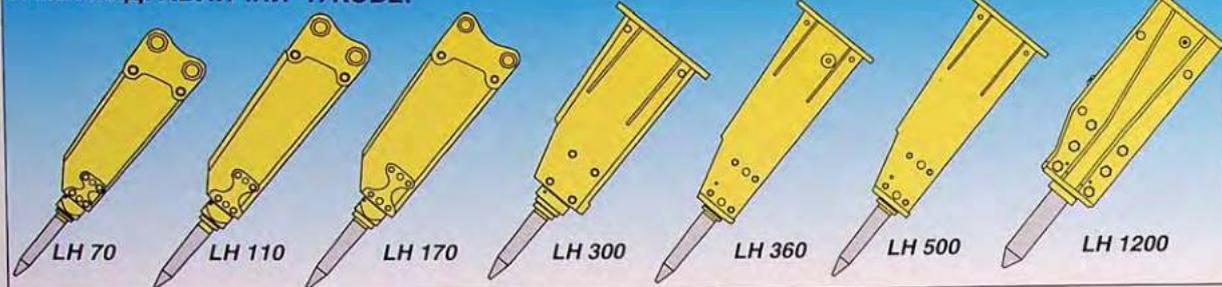
ПРИЛОЖЕНИЯ НА ЧУКОВЕТЕ „ЛИФТЪН“:

- Разрушаване на бетон
- Разбиване на пътни настилки
- Трамбоване и уплътняване
- Вторично разрушаване на скали
- Подземни изработки
- Тръбопроводни магистрали
- Разрушаване във вода



„ЛИФТЪН“ LH 500

ГАМА ХИДРАВЛИЧНИ ЧУКОВЕ:



Технически данни	LH 70	LH 110	LH 170	LH 300	LH 360	LH 500	LH 1200
Сервизна маса, kg	≅ 72	≅ 110	≅ 170	≅ 300	≅ 365	≅ 515	≅ 1250
Обща дължина, mm	1020	1160	1330	1260	1575	1690	1970
Разход на масло, l/min	15 – 28	20 – 34	20 – 40	40 – 70	40 – 65	55 – 100	90 – 130
Работно налягане, МПа	8 – 12,5	9 – 13	10 – 14	10 – 15,5	10 – 14,5	12 – 16	12 – 17
Сливно налягане, МПа	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Брой на ударите, 1/min	1300 – 2200	850 – 1400	700 – 1100	750 – 1230	600 – 1000	550 – 900	350 – 700
Енергия на удара, Joule	≤ 110	≤ 200	≤ 350	≤ 520	≤ 650	≤ 1150	≤ 2300
Инструмент, Ø mm	46	55	70	70	82	100	130

1 МПа = 10 bar

Базова машина	LH 70	LH 110	LH 170	LH 300	LH 360	LH 500	LH 1200
 Минибагери, t	0,6 – 2	1 – 3,5	2 – 6	3 – 6	4 – 6		
 Минитоварачи, t	0,6 – 1,5	1 – 2,5	2 – 4	2,5 – 5	3,5 – 6	5 – 6	
 Багери колесни с челен товарач, t		2 – 3,5	3 – 6	4 – 7	4 – 8	6 – 13	12 – 19
 Багери колесни и верижни 360°, t			4 – 6	4 – 7	5 – 8	7 – 13	14 – 24

Инструменти:

„ЛИФТЪН“ предлага пълна гама висококачествени инструменти:

- Шило
- Длето
- Лопата надлъжна
- Лопата напречна

Ако са Ви необходими специални инструменти, можем да ги проектираме и да Ви ги доставим.



Отделител на дебит

Ако разходът на масло на базовата машина надвишава препоръчвания за чука, следва да се инсталира отделител на дебит.

„ЛИФТЪН“ осигурява необходимата комплектация за свързване на отделителя към хидравличната система на базовата машина.

Запазваме си правото да променяме спецификациите. Обадете се за повече информация.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД

бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504

7000 Русе, България

тел.: 082 / 445 457, 482 124, 455 012

факс: 032 / 444 816

„ЛИФТЪН България“ ЕООД притежава сертификат по системата за качество ISO 9001.

Сравняването на хидравлични ударни механизми със сходни размери е трудно, тъй като често се установява твърде голяма разлика в работните им характеристики под влияние на различни фактори:

- Основната конструкция на чука, начинът на закрепване (страници/корпус), придържането на работния инструмент, диаметърът на инструмента и др. са фактори, които силно влияят върху масата.
- Оптималният дизайн и размери на всички компоненти са жизненоважни, за да се получи максимална ефективност при конкретните работни условия (дебит/налягане).
- Ефективността и работните характеристики на базовата машина в комбинация с номиналните параметри на ударния механизъм определят оптималното действие на чука.

Ефективността на хидравличните чукове варира между 45 – 70 %, в зависимост от мощността, необходима за ускоряване на буталото, мощността, използвана за разпределяне на хидравличния поток, и загубите на мощност и налягане от вътрешно протичане в хлабините на подвижните и неподвижните части.

Често пъти производителите обявяват доста оптимистични данни за работата на чука, понякога дори невярна информация. Трудно е за потребителя да прецени кой чук има най-добри работни характеристики. Полевият тест би бил най-добрият начин за сравняване на ефективността на работа, но често не е възможно да бъде проведен по практичен и икономичен начин.

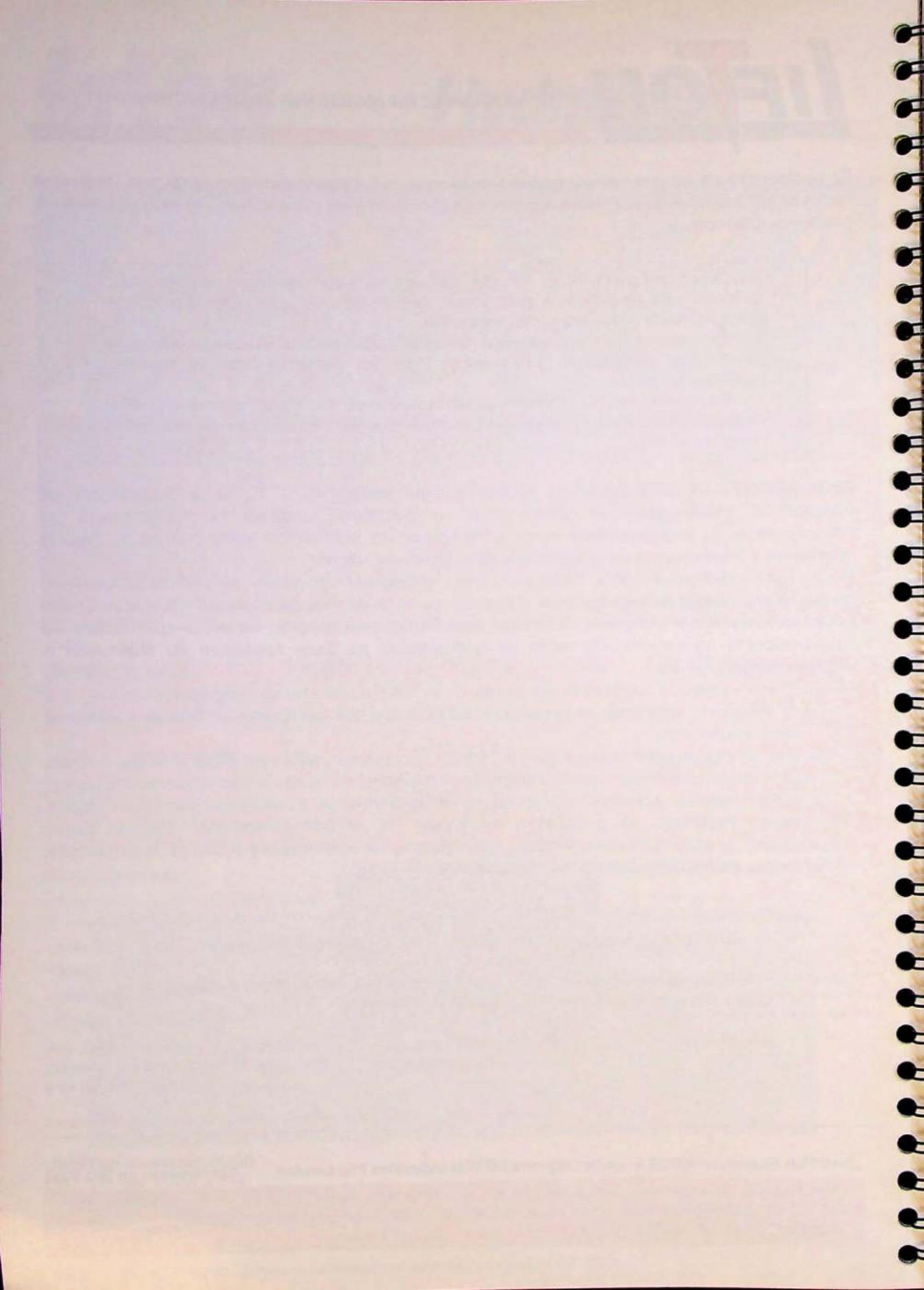
Енергията на удара и честотата на удара отразяват работата на хидравличния чук, и в частност енергията на удара често се използва като най-важна характеристика за оценяване възможностите на чука.

Енергията на удара, приложена върху работния инструмент, може да бъде измерена точно с помощта на прецизно електронно оборудване директно на върха на работния инструмент. За отделния клиент критична преценка и няколко прости изчисления могат да дадат приемлива представа за енергията на удара на хидравличния чук. Параметрите, представени по-долу, са жизненоважни за оптималната ефективност и ако се знае теглото на буталото, формулите са напълно приложими.

- Буталото е еднородно и има пълен контакт с работния инструмент
- Максималната скорост на буталото може да бъде до 10 m/sec и енергията на удара може да бъде изчислена по следната формула:

$$E = 0.5 \times m \times v^2$$

E = енергия на удара (Joule)
m = тегло на буталото (kg)
v = скорост (m/sec)



За контрол на данните, дадени за хидравличния чук, и оценяване на неговата ефективност (КПД) се прилагат следните изчисления:

$$W_{in} = \frac{Q \times P}{60} \quad W_{out} = \frac{E \times f}{60 \times 1000} \quad \text{Ефективност } h = \frac{W_{out}}{W_{in}}$$

W_{in}	=	вложена мощност	[kW]
W_{out}	=	получена мощност	[kW]
Q	=	дебит	[l. p. m]
P	=	работно налягане	[MPa] (по-коректно е да се използва разликата между работното и сливното налягане)
E	=	енергия на удара	[Joule]
f	=	честота на удара	[1/min]

При повечето хидравлични чукове максималната енергия на удара и честота се постигат при максималните препоръчителни налягане и дебит.

Например за LH 110:

$$W_{in} = \frac{34 \times 13}{60} = 7.36 \text{ kW} \quad W_{out} = \frac{200 \times 1400}{60 \times 1000} = 4.66 \text{ kW}$$

$$\text{Ефективност } h = \frac{4.66}{7.36} = 0.63 = 63 \%$$

Загубата на 37 % от мощността (2.7 kW) ще загрее хидравличното масло и може да се наложи инсталирането на охладител. Разбира се, това зависи от вида на машината и колко ефективно и при какви климатични условия се използва тя. В този случай е препоръчителна охлаждаща система с капацитет 2 – 2.5 kW.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

THE UNIVERSITY OF THE SOUTH PACIFIC

THE FACULTY OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

SCHOOL OF ENGINEERING

DEPARTMENT OF MECHANICAL ENGINEERING

LH 70 е най-лекият от серията машинни хидравлични чукове на LIFTON.

➤ LH 70 е предназначен за монтаж към стрелата на хидравлични минибагери, товарачи, манипулатори и др. с маса от 0.6 до 2.0 тона.

➤ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 70 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (или мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➤ LH 70 е предназначен главно за разрушаване и разкътрване на настилки, зидарии, неармирани и леко армирани бетони, асфалт, замръзнали почви и материали и др.

➤ LH 70 може също да се използва при леки изкопни работи, набиване на пилони, трамбоване, уплътняване на материали и др. п.



Хидравличните чукове за машинен монтаж практически елиминират необходимостта от работа с ръчни къртачи, както и свързаните с тях заболявания, причинени от шум и вибрации.

Монтажният комплект за директно окачване на LH 70 съдържа преходни шарнирни втулки и оси, чиито присъединителни размери трябва да съвпадат с размерите на крайното звено на манипулатора.

Преходните втулки осъществяват необходимата редукция по диаметър и ширина.

Технически данни

LH 70

Сервизна маса	72 kg
Работно налягане	8 – 12.5 MPa
Енергия на удара	110 Joule
Честота на ударите	1300 – 2000 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1020 mm
Диаметър на инструмента	Ø 46 mm

Разход на масло	15-28 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	3 MPa
Напорен акумулатор, N ₂	5.2 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 0.6 до 1.5 t.



➤ LH 110 е предназначен за монтаж към стрелата на хидравлични минибасери, товарачи, манипулатори и др. с маса от 1 до 3.5 тона.

➤ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 110 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (или мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➤ LH 110 е предназначен за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртване на асфалт и замръзнали почви. Хидроударникът е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➤ LH 110 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.

Хидравличните чукове за машинен монтаж практически елиминират необходимостта от работа с ръчни къртачи, както и свързаните с тях заболявания, причинени от шум и вибрации.



Технически данни

LH 110

Сервизна маса	≅ 110 kg
Работно налягане	9 – 13 MPa
Енергия на удара	200 Joule
Честота на ударите	850 – 1400 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1160 mm
Диаметър на инструмента	∅ 55 mm

Разход на масло	20 – 34 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	1.5 MPa
Напорен акумулатор, N ₂	5.4 MPa
Сливен акумулатор, N ₂	0.17 MPa
Задна въздушна камера	0.36 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 1 до 3.5 t.

Монтажният комплект за директно окачване на LH 110 съдържа преходни шарнирни втулки и оси, чиито присъединителни размери трябва да съвпадат с размерите на крайното звено на манипулатора. Преходните втулки осъществяват необходимата редукция по диаметър и ширина.



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



The following information was obtained from the records of the Department of Health and Human Services, Office of the Assistant Secretary for Health, regarding the activities of the National Center for Human Genome Research, Inc. (NCHGR) during the period from 1980 to 1982. The information was obtained from a review of the records of the NCHGR and is being provided for your information.

The NCHGR was established in 1980 as a part of the Department of Health and Human Services. Its primary purpose is to coordinate and support research in the field of human genetics and genomics. The NCHGR is currently conducting research in the following areas:



➤ LH 170 е предназначен за монтаж към стрелата на хидравлични минибагери, товарачи, манипулатори и др. с маса от 2 до 6 тона.

➤ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 170 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (или мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➤ LH 170 е предназначен за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкътрване на асфалт и замръзнали почви. Хидроударникът е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➤ LH 170 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.



Възможни са два начина за монтаж на хидравличния къртач LH 170 към стрелата на базовата машина – директно окачване тип държач и окачване чрез окачваща конзола тип носач.

Технически данни

LH 170

Сервизна маса	≅ 170 kg
Работно налягане	10 – 14 MPa
Енергия на удара	350 Joule
Честота на ударите	700 – 1100 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1330 mm
Диаметър на инструмента	∅ 70 mm

Разход на масло	20 – 40 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	1.5 MPa
Напорен акумулатор, N ₂	6 MPa
Сливен акумулатор, N ₂	0.15 MPa
Задна въздушна камера	0.52 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 2 до 6 t.

Монтажният комплект за директно окачване на LH 170 съдържа преходни шарнирни втулки и оси, чиито присъединителни размери трябва да съвпадат с размерите на крайното звено на манипулатора.

Окачване тип държач не е възможно при всички видове базови машини.





The first part of the report discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. This is essential for the proper management of the company's finances and for ensuring compliance with tax regulations. The second part of the report provides a detailed analysis of the company's current financial position, including a breakdown of assets and liabilities. The final part of the report offers recommendations for improving the company's financial performance and for addressing any potential risks.

The following table shows the company's financial performance over the last three years. The data indicates a steady increase in revenue and a decrease in expenses, resulting in a significant improvement in profitability. This is a positive sign for the company's future growth and success.

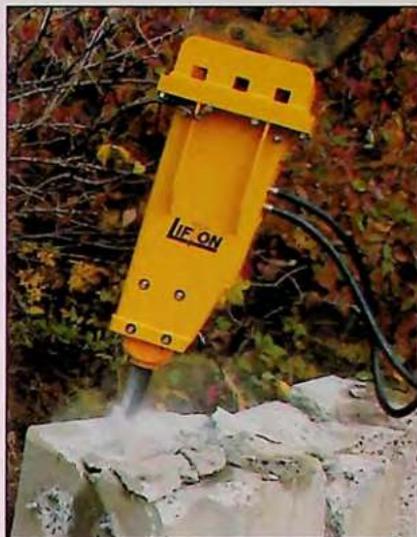


LH 300 е от серията LIFTON, състояща се от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, предназначени за монтаж на багери, товарачи, екскаватори и др., с тегло от 0.6 до 24 тона.

➤ LH 300 се монтира към хидравлични багери и манипулатори с маса от 3.5 до 7.5 тона.

➤ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 300 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➤ LH 300 е предназначен за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др., както и за разкъртване на асфалт и замръзнали почви. Чукът е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.



Технически данни

LH 300

Сервизна маса	≅ 320 kg
Работно налягане	10 – 15.5 MPa
Енергия на удара	520 Joule
Честота на ударите	750 – 1230 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1260 mm
Диаметър на инструмента	Ø 70 mm

Разход на масло	40 – 70 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	1.5 MPa
Напорен акумулатор, N ₂	5 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 3.5 до 7.5 t.



За окачване към базовата машина се изисква комплектуване със специална преходна конзола (т. нар. „носач“). Присъединителните размери на носача, като вътрешна ширина и диаметър на шарнирните втулки, трябва да съответстват на размерите от крайните шарнирни звена на стрелата, предназначени за монтаж на стандартно оборудване (кофа, лопата и т. н.).

При липса на свободна секция на багера следва към хидравличната система последователно да се свърже управляващ блок, включващ трипътен двупозиционен разпределител с електромагнитно управление.



The United States has a long and rich history. It was founded in 1776 and has since become a major world power. The country has experienced many challenges, but it has always emerged stronger and more united. The American dream is a central theme in the nation's history, representing the pursuit of happiness and success through hard work and determination.

The American Revolution was a pivotal moment in the nation's history. It was a struggle for independence from British rule, fought between 1775 and 1781. The revolution was led by George Washington and resulted in the signing of the Declaration of Independence in 1776. This document established the United States as a sovereign nation, committed to the principles of liberty and justice for all.

The American Civil War, fought from 1861 to 1865, was another major event in the nation's history. It was a conflict between the Northern states, which opposed slavery, and the Southern states, which defended it. The war ended with the Union's victory and the abolition of slavery. The Civil War led to the passage of the Reconstruction Amendments, which guaranteed equal rights for all citizens, regardless of race.

LH 360 е от серията LIFTON, състояща се от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, предназначени за монтаж на багери, товарачи и др. с тегло от 0.6 до 24 тона.

➤ LH 360 се окачва към хидравлични багери и манипулатори с маса от 4 до 8 тона.

➤ С оптималната си енергия на удара и високата си производителност LH 360 се превръща в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява значително използваемостта (мултипликацията) на хидравличните базови машини от този тегловен клас.

➤ LH 360 служи за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртане на асфалт. Този чук е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➤ LH 360 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.



Технически данни

LH 360

Сервизна маса	≅ 365 kg
Работно налягане	10 – 14.5 MPa
Енергия на удара	650 Joule
Честота на ударите	600 – 1000 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1575 mm
Диаметър на инструмента	Ø 82 mm

Разход на масло	40 – 65 l. p. m.
Напорен акумулатор, N ₂	6 MPa
Сливен акумулатор, N ₂	0.15 MPa
Задна въздушна камера	0.4 MPa

Сливно налягане (макс.) < 1.5 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 4 до 8 t.

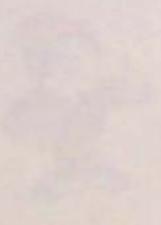
За окачване към базовата машина е необходимо доокомплектуване със специална преходна конзола (т. нар. „носач“).

Присъединителните размери на носача, като вътрешна ширина и диаметър на шарнирните втулки, трябва да съответстват на размерите от крайните шарнирни звена на стрелата, предназначени за монтаж на стандартно оборудване (кофа, лопата и т. н.).





Faint, illegible text located in the lower-left quadrant of the page.



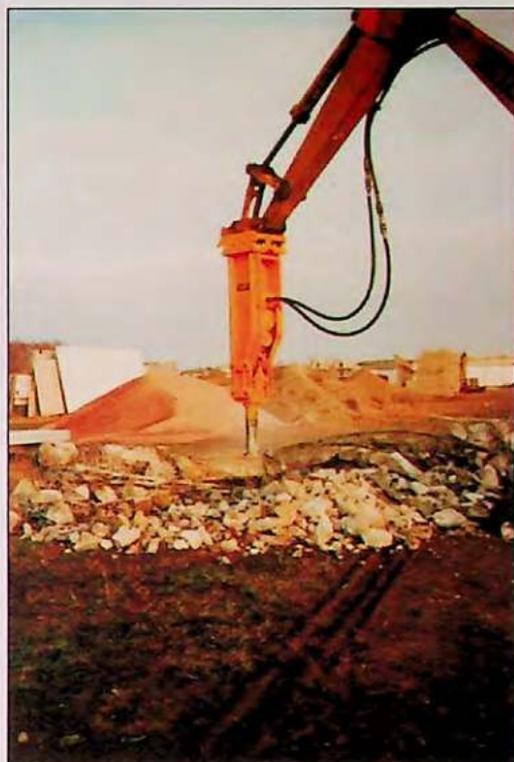
LH 500 е от серията LIFTON, състояща се от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, предназначени за монтаж на багери, товарачи и др. с тегло от 0.6 до 24 тона.

➤ LH 500 се окачва към хидравлични багери и манипулатори с маса от 5 до 13 тона.

➤ С оптималната си енергия на удара и високата си производителност LH 500 се превръща в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява значително използваемостта (мултипликацията) на хидравличните базови машини от този тегловен клас.

➤ LH 500 служи за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртане на асфалт. Този чук е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➤ LH 500 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.



Технически данни

LH 500

Сервизна маса	≅ 515 kg
Работно налягане	10 – 16 MPa
Енергия на удара	1150 Joule
Честота на ударите	550 – 900 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1690 mm
Диаметър на инструмента	Ø 100 mm

Разход на масло	55 – 100 l. p. m.
Напорен акумулатор, N ₂	6.5 MPa
Сливен акумулатор, N ₂	0.25 MPa
Задна въздушна камера	0.35 MPa

Сливно налягане (макс.) < 1.5 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 5 до 13 t.

За окачване към базовата машина е необходимо доокомплектуване със специална преходна конзола (т. нар. „носач“).

Присъединителните размери на носача, като вътрешна ширина и диаметър на шарнирните втулки, трябва да съответстват на размерите от крайните шарнирни звена на стрелата, предназначени за монтаж на стандартно оборудване (кофа, лопата и т. н.).



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

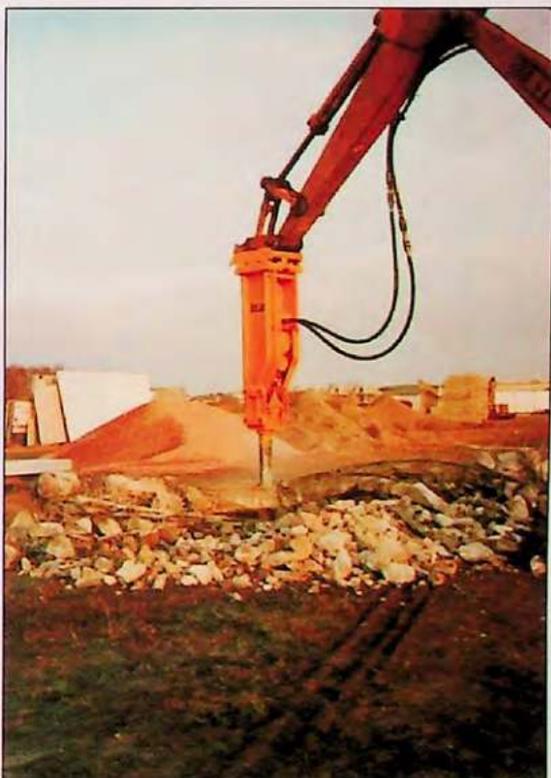
„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



Горе: **LIFTON LH 360,**
монтиран на
багер с товарач

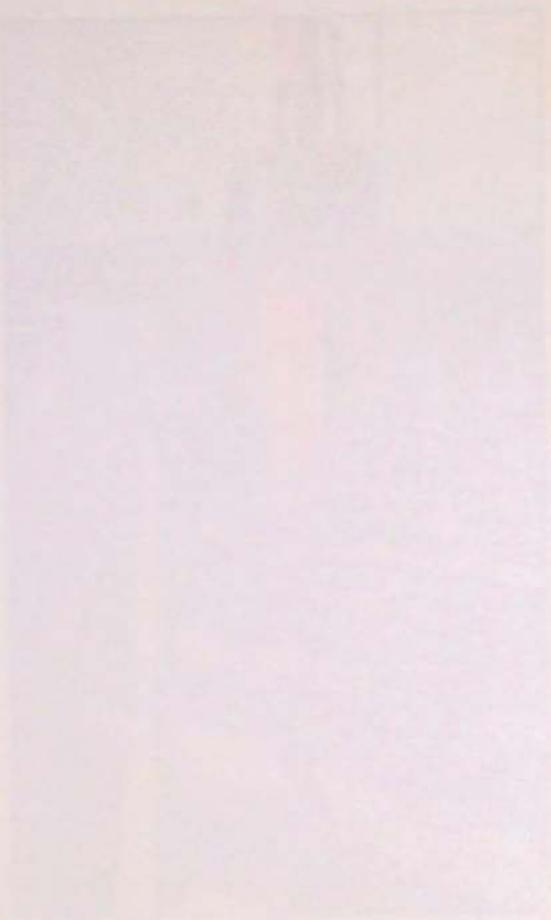


Вдясно: **LIFTON LH 500,**
монтиран на
багер с товарач



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124,
455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



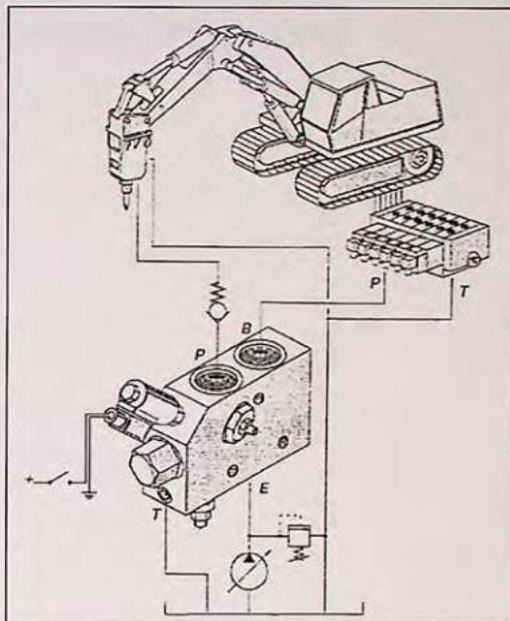
Faint, illegible text located in the lower right quadrant of the page.

Ако на базовата машина липсва свободна секция с хидравлични линии за захранване на допълнително сменно оборудване, към напорната линия на наличната хидравлична система е необходимо да се добави специален модулен блок. Той включва електромагнитен разпределител с педал за управление на чука, отделител на дебит, предпазен и обратен клапан.

Модулният блок се регулира предварително на максимален дебит и налягане в работната линия „Р“ и така предпазва хидравличните помпи на базовата машина и хидравличния чука от възможни повреди вследствие на претоварване.

Ефект:

- По-голяма надеждност при работа
- Удължен сервизен живот на базовата машина и хидравличния чука



Технически характеристики

	<u>Модел 200</u>	<u>Модел 300</u>
Каталожен №	6101152	6101037
Макс. дебит на входа (E/B)	200 l/min	300 l/min
Макс. дебит на изхода (P)	140 l/min	220 l/min
Макс. налягане на входа (E/B)	350 bar	350 bar
Макс. налягане на изхода (P)	210 bar	210 bar



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен № 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. This is essential for ensuring the integrity of the financial statements and for providing a clear audit trail. The second part of the document focuses on the role of the auditor in verifying the accuracy of the records and in providing an independent opinion on the financial statements. The third part of the document discusses the various types of audits that can be performed, including internal audits, external audits, and tax audits. The fourth part of the document discusses the various types of audit procedures that can be used, including physical counts, analytical procedures, and substantive tests. The fifth part of the document discusses the various types of audit reports that can be issued, including unqualified opinions, qualified opinions, and adverse opinions. The sixth part of the document discusses the various types of audit findings that can be identified, including errors, omissions, and fraud. The seventh part of the document discusses the various types of audit recommendations that can be made, including corrective actions and improvements to internal controls. The eighth part of the document discusses the various types of audit conclusions that can be reached, including the conclusion that the financial statements are fairly presented and the conclusion that the financial statements are not fairly presented. The ninth part of the document discusses the various types of audit disclosures that can be made, including the disclosure of the auditor's independence and the disclosure of the auditor's fees. The tenth part of the document discusses the various types of audit documentation that can be prepared, including the audit program, the audit working papers, and the audit report. The eleventh part of the document discusses the various types of audit communication that can be used, including the audit report, the audit findings, and the audit recommendations. The twelfth part of the document discusses the various types of audit compliance that can be achieved, including the compliance with the applicable laws and regulations and the compliance with the applicable standards and practices. The thirteenth part of the document discusses the various types of audit effectiveness that can be achieved, including the effectiveness in identifying and correcting errors and omissions and the effectiveness in preventing and detecting fraud. The fourteenth part of the document discusses the various types of audit efficiency that can be achieved, including the efficiency in the use of resources and the efficiency in the completion of the audit. The fifteenth part of the document discusses the various types of audit transparency that can be achieved, including the transparency in the audit process and the transparency in the audit results. The sixteenth part of the document discusses the various types of audit accountability that can be achieved, including the accountability to the stakeholders and the accountability to the public. The seventeenth part of the document discusses the various types of audit integrity that can be achieved, including the integrity in the audit process and the integrity in the audit results. The eighteenth part of the document discusses the various types of audit objectivity that can be achieved, including the objectivity in the audit process and the objectivity in the audit results. The nineteenth part of the document discusses the various types of audit independence that can be achieved, including the independence from the management and the independence from the stakeholders. The twentieth part of the document discusses the various types of audit competence that can be achieved, including the competence in the audit process and the competence in the audit results. The twenty-first part of the document discusses the various types of audit diligence that can be achieved, including the diligence in the audit process and the diligence in the audit results. The twenty-second part of the document discusses the various types of audit thoroughness that can be achieved, including the thoroughness in the audit process and the thoroughness in the audit results. The twenty-third part of the document discusses the various types of audit accuracy that can be achieved, including the accuracy in the audit process and the accuracy in the audit results. The twenty-fourth part of the document discusses the various types of audit reliability that can be achieved, including the reliability in the audit process and the reliability in the audit results. The twenty-fifth part of the document discusses the various types of audit consistency that can be achieved, including the consistency in the audit process and the consistency in the audit results. The twenty-sixth part of the document discusses the various types of audit comparability that can be achieved, including the comparability in the audit process and the comparability in the audit results. The twenty-seventh part of the document discusses the various types of audit understandability that can be achieved, including the understandability in the audit process and the understandability in the audit results. The twenty-eighth part of the document discusses the various types of audit transparency that can be achieved, including the transparency in the audit process and the transparency in the audit results. The twenty-ninth part of the document discusses the various types of audit accountability that can be achieved, including the accountability to the stakeholders and the accountability to the public. The thirtieth part of the document discusses the various types of audit integrity that can be achieved, including the integrity in the audit process and the integrity in the audit results. The thirty-first part of the document discusses the various types of audit objectivity that can be achieved, including the objectivity in the audit process and the objectivity in the audit results. The thirty-second part of the document discusses the various types of audit independence that can be achieved, including the independence from the management and the independence from the stakeholders. The thirty-third part of the document discusses the various types of audit competence that can be achieved, including the competence in the audit process and the competence in the audit results. The thirty-fourth part of the document discusses the various types of audit diligence that can be achieved, including the diligence in the audit process and the diligence in the audit results. The thirty-fifth part of the document discusses the various types of audit thoroughness that can be achieved, including the thoroughness in the audit process and the thoroughness in the audit results. The thirty-sixth part of the document discusses the various types of audit accuracy that can be achieved, including the accuracy in the audit process and the accuracy in the audit results. The thirty-seventh part of the document discusses the various types of audit reliability that can be achieved, including the reliability in the audit process and the reliability in the audit results. The thirty-eighth part of the document discusses the various types of audit consistency that can be achieved, including the consistency in the audit process and the consistency in the audit results. The thirty-ninth part of the document discusses the various types of audit comparability that can be achieved, including the comparability in the audit process and the comparability in the audit results. The fortieth part of the document discusses the various types of audit understandability that can be achieved, including the understandability in the audit process and the understandability in the audit results.

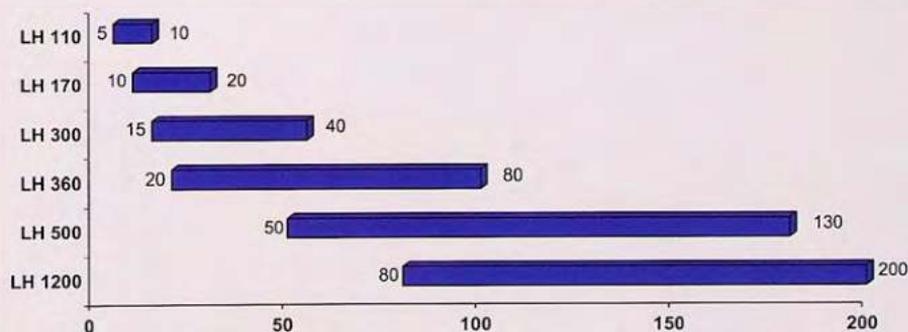


Производителност в кубични метри за 8-часов работен ден

➤ Неармиран бетон



➤ Армиран бетон



Производителността на хидравличния чука зависи от редица фактори:

- 1) Вида на материала;
- 2) Необходимата степен на раздробяване на материала;
- 3) Вида на базовата машина;
- 4) Състоянието на базовата машина и хидравличния чука;
- 5) Квалификацията на оператора.

Гореизложените диаграми вземат под внимание тези фактори и затова часовата производителност варира в широки граници.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

DEPARTMENT OF CHEMISTRY

PHYSICAL CHEMISTRY

LECTURE NOTES

BY

PROFESSOR

JOHN

SMITH

1980

CHICAGO, ILLINOIS

LIFTON

LP 9P
Хидравлична
станция

НОВО!



Хидравлична мощ – www.liftonbg.com

LIFTON

Новата хидравлична станция Lifton LP 9P се отличава с уникален модерен дизайн и проста, лесна за обслужване конструкция. Здравият пластмасов капак предпазва важните вътрешни компоненти и има шумозаглушаващ ефект.



Станцията е стандартно оборудвана с горивоспестяваща система POD (power-on-demand), регулираща оборотите на двигателя според потреблението. Ефективната охлаждаща система осигурява нормалната работа на LP 9P дори при висока температура на околната среда.

Комбинацията от хидравличната станция LP 9P и ергономичните ръчни чукове или някои от другите хидравлични инструменти на Лифтън (дисков резач, пробивна колонка, ръчен шнек, потопяема водна помпа и др.) е оптимално решение за всякаква разрушителна дейност.

При създаването на новата хидравлична станция LP 9P ние сме се постарали да дадем на оператора максимално добри условия на работа и в същото време да щадим околната среда.

ПРЕДИМСТВА:

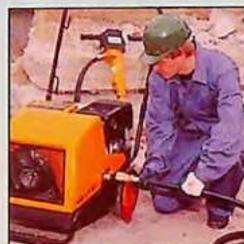
- > Прост и функционален дизайн – лесно разглобяване, сервиз и поддръжка.
- > Ниско ниво на шум.
- > Уникален охлаждащ капацитет – позволява ефективна работа дори при високи температури на околната среда.
- > Автоматичен стоп на двигателя при ниско ниво на двигателното масло.
- > Интегриран резервоар за хидравличното масло с повишен капацитет (13 л).
- > Интегрирани ръкохватки и кука за лесно транспортиране.
- > Съгваема ръкохватка – компактност при превоз и складиране.



Разбиване на бетон – LH 21, свързан с LP 9P



Компактен дизайн



Лесно свързване



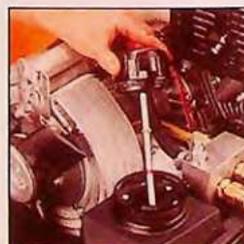
Интегрирани ръкохватки



Интегрирана кука



Лесна поддръжка



Контрол на хидравл. масло

Технически характеристики:

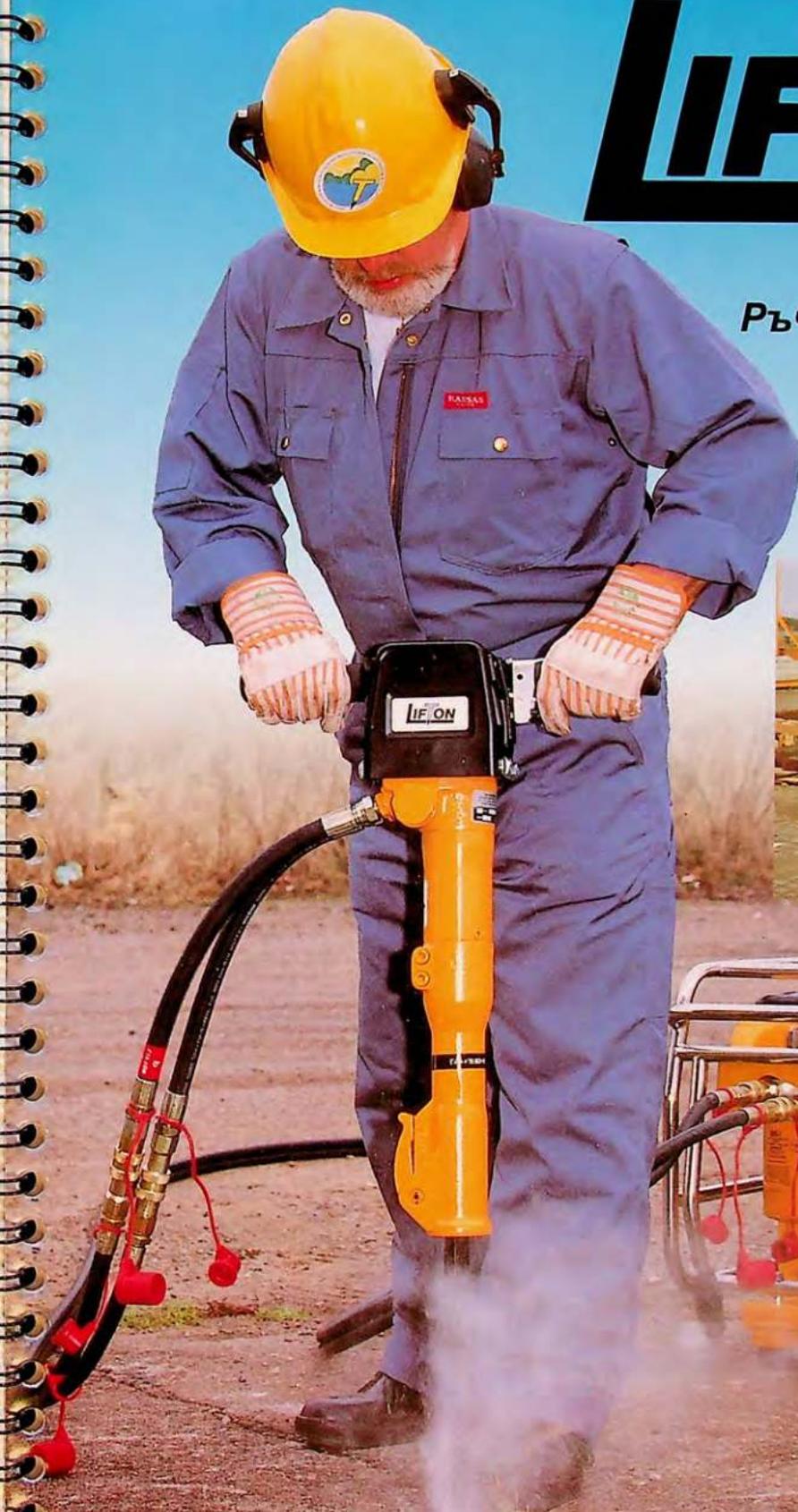
Двигател (бензинов)	9 к. с. HONDA
Тегло (вкл. маслото)	74 kg
Размери	570x590x720 mm
Разход на хидр. масло	20 л. р. м
Макс. налягане	150 bar
Хидравличен резервоар	13 л
Горивен резервоар	6 л
Ниво на звукова мощност	101 dB
Ниво на звуково налягане	91 dB

„ЛИФТЪН България“ ЕООД
бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504
7000 Русе, България
тел.: 082 / 445 457, 482 124, 455 012
факс: 082 / 444 816

LIFTON

Ръчни хидравлични
чукове

Хидравлични
станции



LIFTON

Ерголиния – концепция, съчетаваща чрез ергономични и екологични хидравлични съоръжения, удобството на оператора с високата производителност.

Ръчни хидравлични чукове

Малко тегло – висока производителност

Гамата ръчни хидравлични чукове „ЛИФТЪН“ се състои от 5 основни модела с тегло между 13 и 31 кг. Те се характеризират с голяма мощност при малко тегло, ниска консумация на захранваща енергия и оптимални удобства за работа.

Максимално удобство за оператора

Ергономичните модели „ЛИФТЪН“ LH 18, LH 21 и LH 25 се изработват според най-новите европейски стандарти, касаещи допустимите нива на шума и вибрациите. Голямо значение се отдава на намаляването на шума и вибрациите във възможно най-голяма степен, за да се осигурят оптимални условия за работа на оператора и по този начин да се увеличи неговата ефективност.

Ергономичните дръжки, поглъщащи вибрациите, предпазват оператора и намаляват риска от увреждане на ставите (т. нар. „бели пръсти“). Е-дръжката всъщност елиминира 80–90 % от вредните вибрации. Предната част, с вградена бленда намалява шума в длетото.

Предпазен спусък

За да се увеличи сигурността на оператора и да се спазят изискванията на европейските стандарти, всички ръчни хидравлични чукове са снабдени със стандартен предпазен спусък.



Съвременен дизайн – гъвкава модулна система

Съвременната производствена програма се базира на интензивно развитие на дизайна и технологията на производството на продуктите.

Ръчните хидравлични чукове „ЛИФТЪН“ се изработват в стандартна (S) и ергономична (E) версия. И двата варианта се базират на подобрена модулна система с множество общи компоненти. Е-версия е снабдена със специални ергономични, а S-версия – със стандартни дръжки, поглъщащи вибрациите.

Допълнително съществува възможност да се комбинира ударният механизъм на всеки индивидуален чук, с различни видове предни тела.

Източници на захранване

Хидравличните чукове и другите изделия на „ЛИФТЪН“ могат да се свързват към повечето строителни машини като минибاغери, минитоварачи, обръщачи и други, притежаващи хидравлична система за високо налягане.

Свързването към хидравлични агрегати с дебит, по-голям от препоръчания, изисква намаляване на оборотите на двигателя, свързан със захранващата помпа. Ако това е невъзможно, към системата се включва специалният отделител на дебит на „ЛИФТЪН“.

Хидравлични станции

Леки и мобилни

Компактните хидравлични станции „ЛИФТЪН“ са съвършените източници на хидравлична енергия за изделията от гамата „ЛИФТЪН“. Тръбната рамка от неръждаема стомана със съвместими ръкохватки предпазва работните части на хидравличната станция и осигурява лесно пренасяне.

Опазване на околната среда

Хидравличните станции LP 8, LP 8 D, LP 11 P и LP 11 PE двойно притежават горивоспестяваща система (POD), регулираща оборотите на двигателя според потреблението. За по-ефективна защита на околната среда, всички хидравлични станции „ЛИФТЪН“ работят с биоразграждащо се хидравлично масло.

Вграденият байпас клапан позволява бърза смяна на работния инструмент без спиране на двигателя.

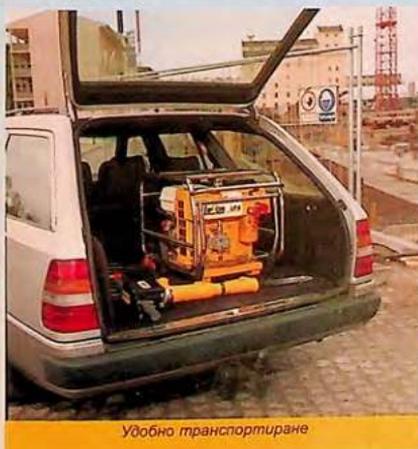
Ефективна охлаждаща система

Масленият охладител с вграден вентилатор се контролира от термостат. Той осигурява бързо затопляне на хидравличното масло, като същевременно го предпазва от прегряване. Дори през зимата, необходимата работна температура се достига след няколко минути работа.

Характеристики „ЛИФТЪН“

- Максимално удобство за оператора
- Висока производителност
- Опазване на околната среда
- Лесна поддръжка

Широката гама изделия „ЛИФТЪН“ са гъвкаво и ефективно решение за работата на строителни предприемачи, комунални услуги и фирми за даване под наем.



Удобно транспортиране



Трамбовка



Вградена мембрана



Хоризонтално разбиване



Резач



Потопяема водна помпа



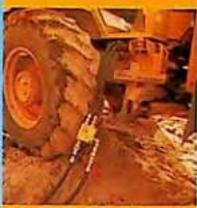
Машинен шнек



Ръчен шнек



Разбиване на бетон



Алтернативни източници на захранване



Набиване



LHD 23 за пробиване в скали



За всеки модел чукове е на разположение широка гама от стандартни инструменти. При поръчка могат да се произведат и доставят специални инструменти.





Вид	LH 10	LH 18 S	LH 18 E	LH 21 S	LH 21 E	LH 25 S	LH 25 E
Тегло (kg)	10,8	18,7	19,1	20,9	21,3	25,2	25,6
Работно тегло (kg)*	13,9	22,5	22,9	24,7	25,1	30,6	31,0
Дължина (mm)	600	638	638	682	682	760	760
Разход на масло (l.p.m.)	18-22	18-22	18-22	18-30	18-30	18-30	18-30
Работно налягане (MPa)	7-9	9-11	9-11	10,5-12,5	10,5-12,5	10,5-12,5	10,5-12,5
Макс. обратно налягане (MPa)	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5
Честота на ударите (1/min)**	2400	1600	1600	1450	1450	1270	1270
Енергия на удара (Joule)	18	65	65	85	85	110	110
Ниво на вибрациите (m/s ²)/(dB(HA))	13,1/ 148,3	8,3/ 138	5,7/ 135	11,4/ 141	5,3/ 134	11,4/ 141	9,0/ 139
Ниво на звуковата енергия (dB)	105	107	107	105	106	111	111
Звуково налягане (dB)	94	96	96	94	95	100	100
Размер на работния инструмент (Hex/mm)	22x82,5	25x108	25x108	25x108	25x108	32x160	32x160
Размери на допълнителните инструменти (Hex/mm)		28x152	28x152	28x152	28x152	28x152	28x152
		32x152	32x152	32x152	32x152	32x152	32x152
		(32x160)	(32x160)	32x160	32x160		

* Вкл. 0,4 м комплект маркучи и работен инструмент ** Измерена при 20 l.p.m.

Вид	LP 8 P	LP 8 D	LP 8 E	LP 11 P	LP 11 DE	LP 11-40	LP 11 PE TWIN
	Бензин	Дизел	Ел. мотор	Бензин	Дизел	Бензин	Бензин
Двигател	9 HP Honda	6,7 HP Yanmar	5,5 kW	13 HP Honda	9 HP Yanmar	18 HP B. S. Vanguard	18 HP B. S. Vanguard
Размери (mm)	585x 525x 680	585x 525x 680	585x 525x 680	705x 600x 745	705x 600x 745	705x 600x 745	705x 600x 745
Тегло, вкл. маслото (kg)	65	72	70	91	116	110	110
Дебит на маслото (l.p.m.)	20	20	20	20-28	20	20-40	2x20 / 1x40
Макс. налягане (bar)*	150	140	140	155	140	155	155
Обем на горивото (l)	6	3,5	-	6,5	5,5	7,2	7,2
Наличие на филтър	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Ниво на контрол	- На маслото в двигателя Да	Не Не	- Да	Да Да	Да Да	Не Да	Не Да
Наличие на POD система	Да	Да	Не	Да	Не	Не	Да
Електрическо запалване	Не	Не	-	Не	Да	Да	Да

* Продължителността на натоварването не трябва да превишава 90 % от максималното натоварване.

Запазваме си правото да променяме спецификациите без предварително известие.

Моля, обърнете се към нас или нашите дистрибутори за подробна информация и консултация относно пълната гама изделия „ЛИФТЪН“.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е от групата на „LIFTON Industries“ Plc, London.

LIFTON HydraTeam

„ЛИФТЪН България“ ЕООД
бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504
7000 Русе, България
тел.: 082 / 445 457, 482 124, 455 012
факс: 082 / 444 816

„ЛИФТЪН България“ ЕООД притежава сертификат по системата за качество ISO 9001.

Ефективни чукове с разнообразно предназначение

LH 10 Ръчен чуък от лек клас с безвибрационна ръкохватка, тип D. Подходящ за хоризонтално разбиване в зидария и бетон.

LH 18 E/S Лек, универсален чуък за работа в зидария, твърда почва, асфалт и бетон.

LH 21 E/S Ефективен чуък, подходящ за разбиване на твърди материали, зидария, асфалт и армиран бетон.

LH 25 E/S Солиден хидравличен чуък, който може да се справи с разбиване на армиран бетон и пътна настилка.

Всички ръчни хидравлични чукове работят с хидравличен поток от 20 l.p.m. ± 10 %. Моделите LH 21 и LH 25 могат лесно да се регулират за работа при максимум 30 l.p.m. ± 10 %.

Мобилни и компактни хидравлични станции

LP 8 P/D/E Лек и ефективен модел. Предлага се в три варианта – с бензиново, дизелово и електрическо захранване.

LP 11 P/D/E Тежък модел, осигуряващ максимална производителност на всички изделия на „ЛИФТЪН“, дори при най-тежки условия на работа.

LP 11 PE Twin Сдвоена хидравлична станция, позволяваща паралелна работа на две изделия при дебит на маслото 20 l.p.m. или на едно изделие при дебит 40 l.p.m. Предлага се във версия с 11 kW електромотор.

LP 11-40 Идеалната хидравлична станция за изделия, изискващи дебит на маслото 20-40 l.p.m.

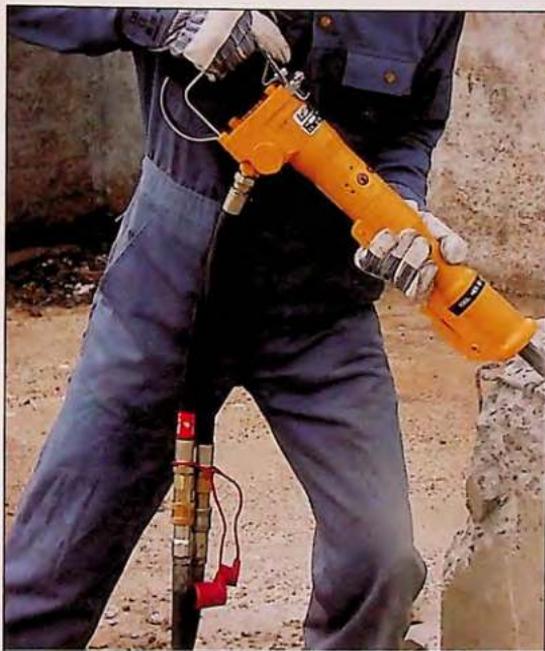
Вградената POD система при някои от моделите, намалява нивото на шума и разхода на горивото.

Автоматичен изключвател блокира двигателя и помпата при по-ниско от допустимото ниво на маслото в резервоара. Това важи за всички модели с бензинови или електрически двигатели. Вграден измерител на състоянието на филтъра показва необходимостта от смяната му.

Изделията на „ЛИФТЪН“ се комплектуват с къси маркучи 0,4 м с бързо-сменни плоскочлещи съединители, свързващи двойни 7 м или 12 м удължителни маркучи.

LH 10 е лек хидравличен чука от гамата „LH“ на ЛИФТЪН с вибрационнопоглъщаща ръкохватка.

Предназначен е главно за вертикално и хоризонтално разкътрване и разрушаване на зидарии и леки бетони.



Страничната ръкохватка (кат. № 1801040) може лесно да се монтира и осигурява удобство за оператора при работа в хоризонтално положение.

Малкото тегло на хидравличния чука LH 10 е постигнато чрез излято от алуминий предно тяло.

Свързване

За осигуряване на оптимални резултати при работа с чука LH 10 LIFTON предлага захранване с компактните и мобилни хидравлични станции от серията „LP“.

Допуска се също така използване наличната хидравлична система на минибагери, товарачи и др. п.

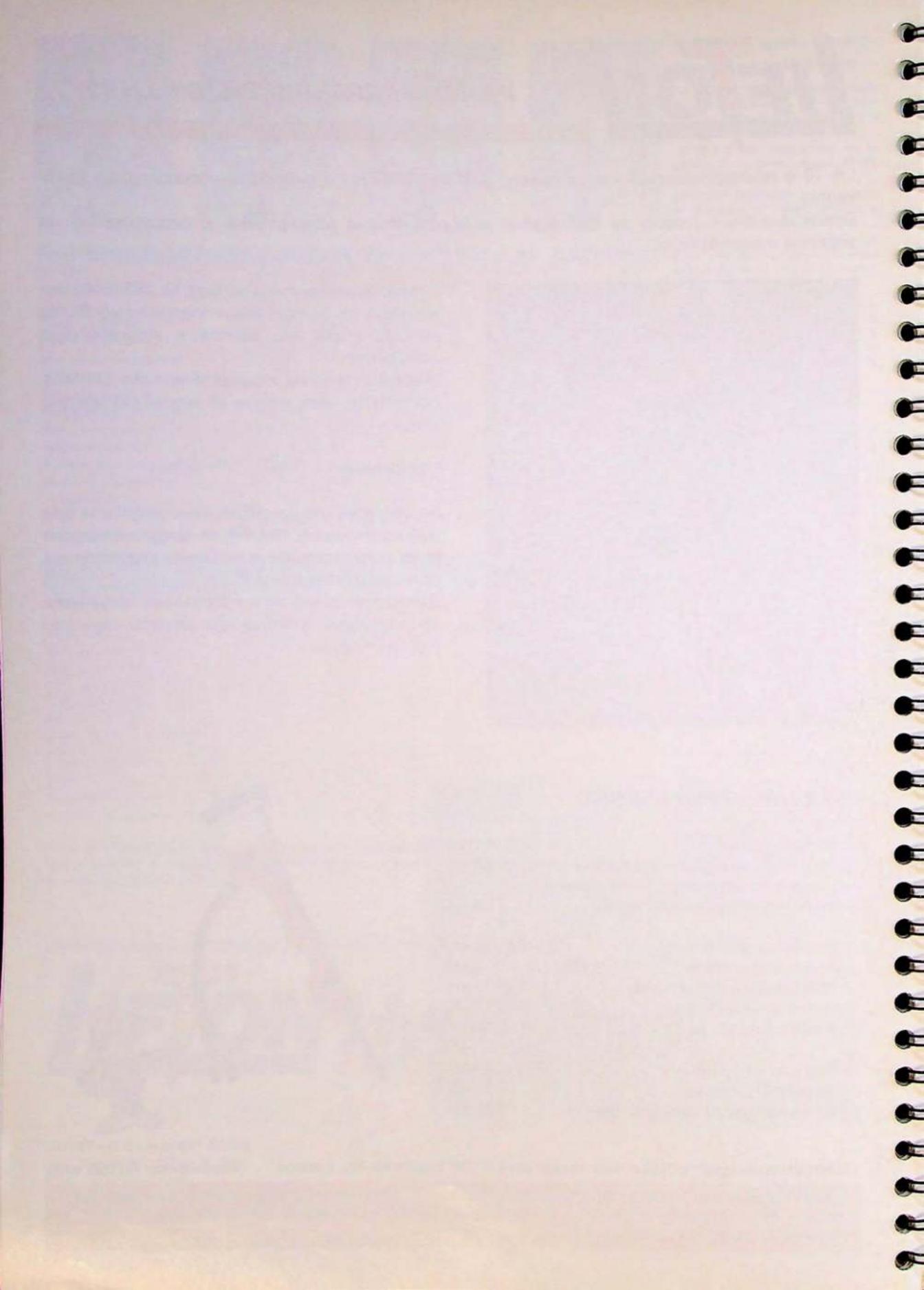
Технически данни:

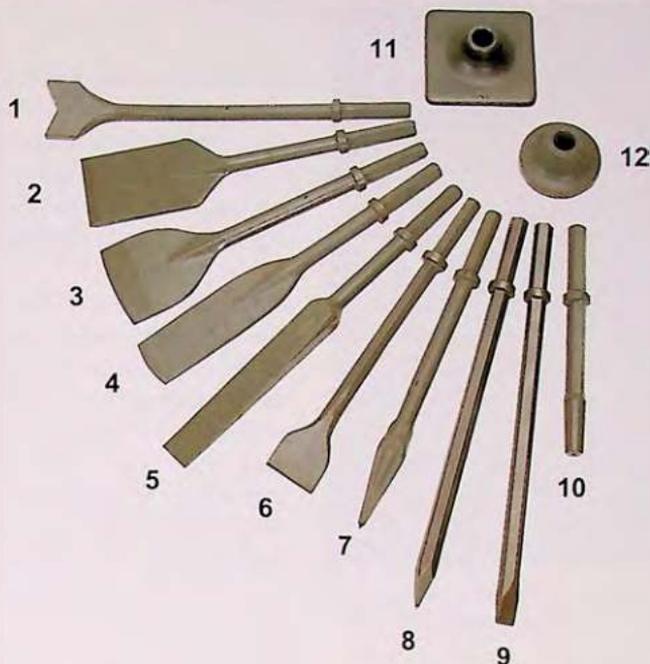
Каталожен №	1801174
Тегло без маркучи и инструмент	10.8 kg
Сервизно тегло (вкл. 0.4 m крайни маркучи и стандартно шило)	13.9 kg

Необходим дебит	18 – 22 l. p. m.
Работно налягане	7 – 9 MPa (70 – 90 bar)
Макс. обратно налягане	1 MPa (10 bar)
Честота на ударите	2400 1/min
Енергия на удара	18 Joule

Ниво на вибрациите	13.1 m/s ² (142.3 dB)
Звуково налягане	94 dB
Ниво на звуковото налягане	105 dB







№	Наименование	Дължина mm	Hex 22 x 82.5 mm Hex 25 x 108 mm Hex 32 x 160 mm		
			Катал. №	Катал. №	Катал. №
1	Траверсьор	570		5250824	
2	5" лопата	280		5250808	5321608
3	5" асфалтов резач	270		5250807	
		270			5321607
4	3" лопата	445		5250823	
5	Длето за лед	445		5250804	
		445			5321604
6	3" асфалтов резач	380		5250806	5321606
7	Инстр. за взр. дупки	380	5150005	5250822	5321622
8	Шило	380	5150001		
		450	5150003	5250801	5321601
9	Длето	380	5150002		
		450	5150004	5250802	5321602
10	Накрайник (за 11/12)	200		5250809	
		230			5321609
		Стъпка, mm			
11	Трамбовка	175 x 175		5250814	5250814
12	Трамбовка	Ø 125		5250810	5250810



Faint, illegible text and markings, possibly bleed-through from the reverse side of the page.

Описание

Потопяемата водна помпа WP2 на LIFTON се задвижва чрез хидромотор и е лека, но високопроизводителна. Предназначена е за бързо изпомпване на големи обеми чисти и замърсени води или глинести разтвори от резервоари, водни басейни, тунели, шахти, изкопи или канализационни системи.

Чрез потопяемата помпа се избягват проблемите, свързани със смукателните помпи (може да работи продължително на сухо), както и ограниченията за използване на електрически съоръжения в обекти под надзор. Специален радиален уплътнител за високо налягане предотвратява изтичането на масло в околната среда и позволява да се използват много дълги захранващи маркучи (до 20 м) с високо съпротивление в сливната линия.

Свързване

Помпата се окомплектува с 2" изходящ воден маркуч с фитинги (кат. № 8002100).

Технически данни

Каталожен №	6101104
Тегло	10.25 kg
Габарити (Н x W)	267 x 215 mm
Разход на масло	18 – 24 l. p. m.
Работно налягане	110 ± 10 bar
Обороти	Max. 4000 г. p. m.
Макс. височина на изпомпване	25 m
Максимален дебит	750 l. p. s.
Диаметър на маркуча	2" BSP
Твърди частици	до 10 mm

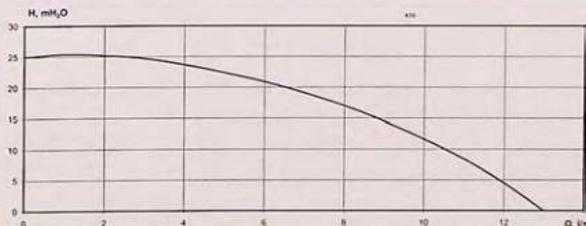


Водна помпа WP2, свързана към хидравлична станция LP 8 на LIFTON



H: Височина на водния стълб (m)
Q: Воден дебит (l. p. s.)

Диаграмата за производителност H/Q е само ориентировъчна и се отнася за разход на масло 20 l. p. m. и налягане 100 bar.



LIFTON

- Не създава искри
- Може да работи на сухо
- Гъвкава връзка
- С много приложения
- Надеждна конструкция



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



The first part of the course covers the basics of international business finance, including the role of the multinational corporation, the international financial system, and the exchange rate. The second part of the course focuses on the financial management of the multinational corporation, including the determination of the optimal capital structure, the determination of the optimal dividend policy, and the determination of the optimal financing policy. The third part of the course covers the financial management of the multinational corporation, including the determination of the optimal capital structure, the determination of the optimal dividend policy, and the determination of the optimal financing policy.



Copyright © 2023 Pearson Education, Inc. All rights reserved. This publication is protected by copyright. Any unauthorized distribution or reproduction of this work is strictly prohibited.



11/15/2023

Хидравличният резач на LIFTON е надежден, компактен и удобен за работа. Той е развит в два типоразмера – 14" и 16", в зависимост от диаметъра на работния диск.

Директното предаване на движението осигурява постоянна скорост и постоянен въртящ момент при рязане на бетон, зидария, циментови блокове и др. п. Хидравличният резач може лесно да се монтира към специалната колесна уредба на LIFTON, която включва резервоар с водна магистрала. По този начин се постига прецизно рязане на пътни настилки, тротоари, подове и т. н. по права, непрекъсната линия.



Свързване

За по-лесно обслужване хидравличният резач на LIFTON се комплектува с 3/8" крайни маркучи (стандартна дължина 2 м) и 1/2" бързосменни съединители. Свързването към захранващия агрегат става чрез двоен удължителен маркуч с дължина 7 или 12 м.

Оптимална ефективност при работа с хидравличния резач се постига, когато той се захранва от хидравлична станция на LIFTON, както и от налична хидравлична система на багери, товарачи и др. п. с дебит, не по-голям от максималния разход за съответния типоразмер. В случай на необходимост, към хидравличната система следва да се включи отделител на дебит.



LIFTON LHS-14" хидравличен резач, монтиран на количка

Технически данни

	Резач 14"	Резач 16"
Каталожен №	1809014	1809016
Тегло без маркучи/диск	9.8 kg	10.6 kg
Разход на хидр. масло	18 – 30 л. р. м.	20 – 40 л. р. м.
Макс. работно налягане	170 bar	170 bar
Брой на оборотите	2500 – 4000 1/min	2000 – 4000 1/min
Периферна скорост	46 – 75 m/s	42 – 85 m/s
Диаметър на диска	355 mm	405 mm
Диаметър на вала	25.4 mm	25.4 mm
Дълбочина на рязане	133 mm	150 mm

Консумативи

8005057	14" стоманен диск с диамантени резци
8005058	16" стоманен диск с диамантени резци
8005052	14" абразивен диск за бетон/асфалт
8005053	14" абразивен диск за стомана
1809001	Количка
1809002	Воден резервоар

LIFTON характеристики

- Малко тегло
- Широко приложение
- Лесна поддръжка
- Модулна конструкция
- Висока производителност



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



El presente documento tiene como objetivo describir el proceso de desarrollo de software, desde la definici3n de requisitos hasta la entrega del producto final. Este proceso es fundamental para garantizar la calidad y el cumplimiento de los objetivos del proyecto.

El desarrollo de software es un proceso iterativo y colaborativo que requiere la participaci3n de un equipo multidisciplinario. Las etapas principales del proceso incluyen: an3lisis de requisitos, dise1o de arquitectura, desarrollo de c3digo, pruebas y mantenimiento. Cada etapa debe ser realizada con cuidado y atenci3n a los detalles para evitar problemas durante el ciclo de vida del software.

El mantenimiento del software es una parte esencial del ciclo de vida, ya que permite identificar y corregir errores, as3 como implementar nuevas funcionalidades que surjan de las necesidades del usuario. Este proceso debe ser continuo y adaptarse a los cambios en el entorno del software.

Ръчният хидравличен шнек на LIFTON е компактно и производително съоръжение за пробиване на дупки с дълбочина до 1.3 m. Шнекът е предназначен за двама оператори и е с реверсивно въртене.

Вграденият хидравличен ограничител на въртящия момент автоматично изключва подаването в работна посока, в случай че шнековият инструмент срещне камък.

Свързване

Оптимална ефективност при работа с шнека се постига при захранване от хидравлична станция на LIFTON.

Допуска се и захранване от наличната хидравлична система на багери, товарачи и др. п.



Технически данни

Каталожен №	8005039
Тегло без инструмент	20 kg
Разход на масло	15 – 40 l. p. m.
Работно налягане	2 – 8 MPa (20 – 80 bar)
Макс. обратно налягане	5 MPa
Макс. въртящ момент	300 Nm (80 bar)

Скорост на въртене

15 l. p. m.	60 1/min
20 l. p. m.	80 1/min
30 l. p. m.	120 1/min
40 l. p. m.	160 1/min



LIFTON характеристики

- Регулируем въртящ момент
- Гъвкава връзка
- Лесно фиксиране на шнека
- Пробиване на отвори 90 – 350 mm
- Лесна поддръжка и сервис
- Взаимозаменяеми бързоизносващи крайници, ножове и остриета
- Автоматично спиране на въртенето при отпускане на командния лост

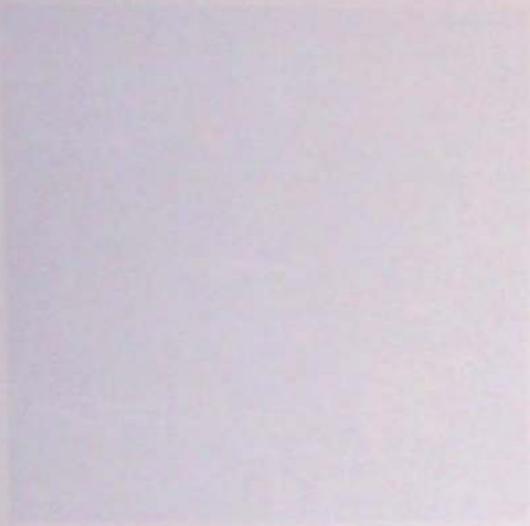


Шнекови пробивни инструменти

8005045	Ø 90 x 870 mm
8005046	Ø 150 x 870 mm
8005044	Ø 200 x 870 mm
8005047	Ø 250 x 870 mm
8005048	Ø 350 x 870 mm
8005055	0.5 m удължител

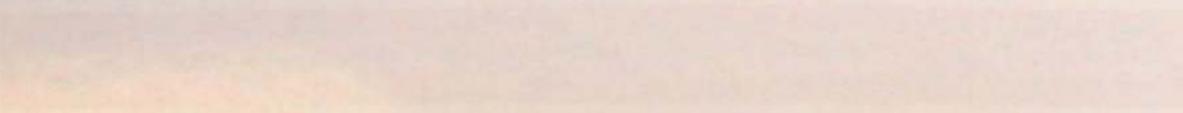


Handwritten notes in the top right corner, possibly including a date or page number.



Main body of handwritten text on the right side of the page, appearing as several lines of cursive or semi-cursive writing.

Large area of very faint, illegible handwritten text or bleed-through from the reverse side of the page.

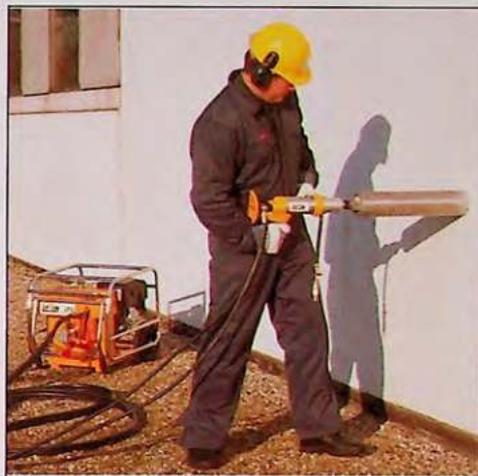


Ръчната хидравлична тръбна колонка за ядрово пробиване на ЛИФТЪН е надеждно съоръжение с ниско ниво на вибрации. Предназначена е за пробиване на проходни и глухи отвори в бетон, асфалт и зидария чрез изваждане на остатъчни ядки с диаметър до 202 mm.

Компактната и лека конструкция позволява бързото пренасяне за установяване в работно положение, както и пробиването в ограничени и труднодостъпни места, плинти и ъгли.

Свързване

Въртящият механизъм се захранва с 3/8" хидравлични маркучи, които се свързват със захранващия агрегат чрез плосколицеви бързосменни съединители.



Пробивната колонка, свързана към хидравлична станция LP 8

Оптимален резултат се постига, когато за захранване се използва някоя от преносимите хидравлични станции на ЛИФТЪН. Алтернативното свързване е към хидравличната система на строителни машини като минибагери, минитоварачи и др. п.

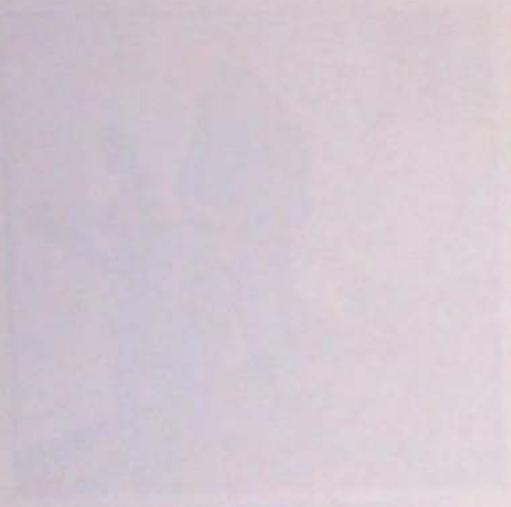


Качества LIFTON

- Сухо и мокро пробиване
- Гъвкави връзки
- Стандартен работен инструмент
- Пробиване до \varnothing 202 mm
- Вграден предпазен клапан
- Монтира се към всяка хидравлична система с дебит \geq 20 l. p. m.



	Magnum 5	Magnum 10	Magnum 15	Magnum 24
Каталожен №	8512105	8512110	8512115	8512124
Дебит	20 l. p. m.	20 l. p. m.	20 l. p. m.	20 l. p. m.
Тегло	8.2 kg	8.2 kg	8.2 kg	8.2 kg
Дължина, без инструмент	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm
Работно налягане	8 – 17 MPa	8 – 17 MPa	8 – 17 MPa	8 – 17 MPa
Обороти	600 r. p. m.	1000 r. p. m.	1500 r. p. m.	2400 r. p. m.
Диаметър	75 – 202 mm	50 – 100 mm	25 – 75 mm	12 – 30 mm
Присъединителни резби	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP	1/2" BSP
Всички модели са окомплектовани с адаптер 1/2" (щекер) x 1 1/4" (щекер) UNC.				



Faint, illegible text or bleed-through from the reverse side of the page, located on the right side.

Main body of faint, illegible text or bleed-through from the reverse side of the page, covering the lower two-thirds of the page.





С един агрегат
— МНОГО ВЪЗМОЖНОСТИ



Къртач



Резач



Водна помпа



Хидравлична станция



Набивач



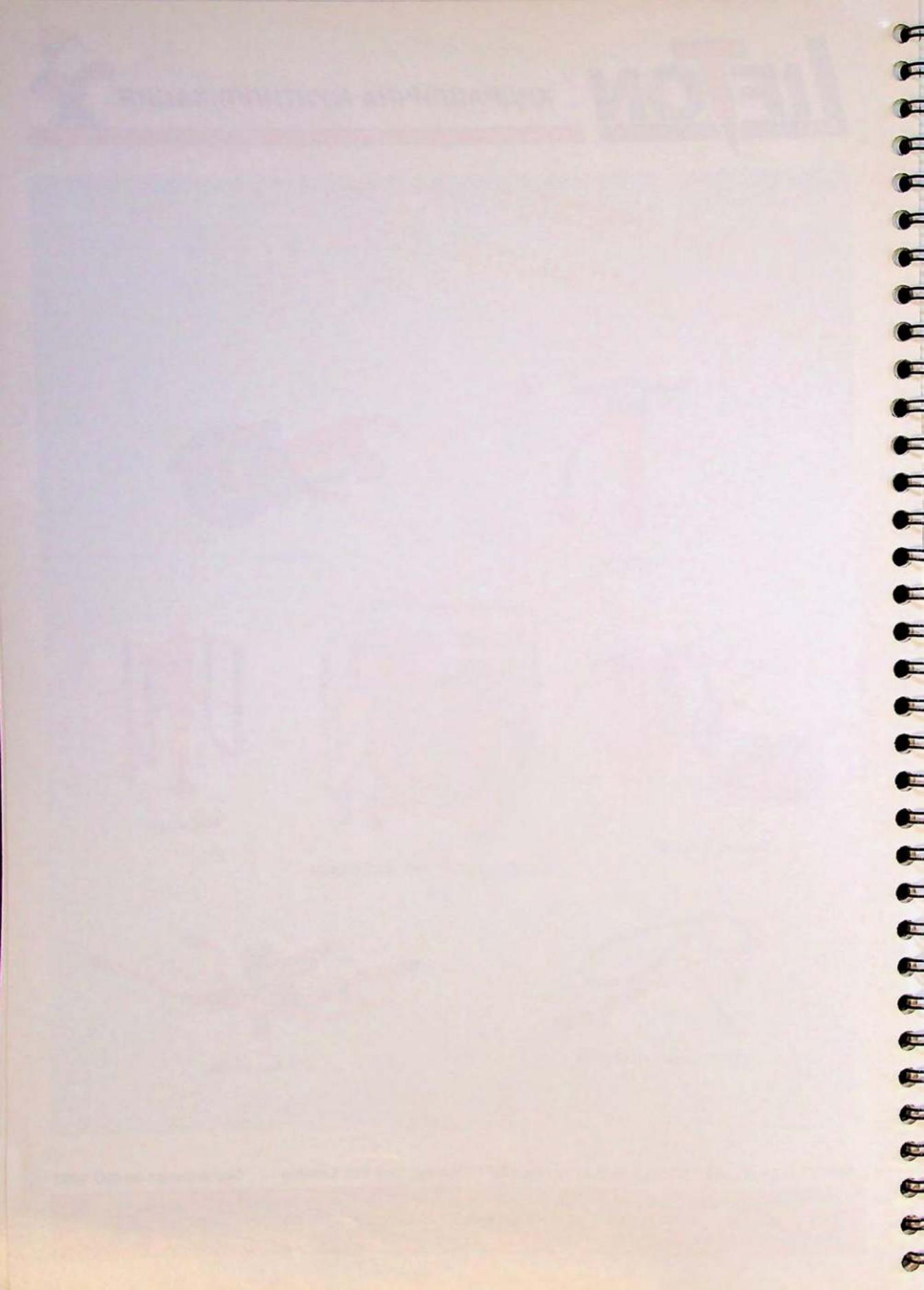
Пробивна колонка



Ръчен шнек

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124,
455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



Ръчният инструмент LH 50 на LIFTON е пред-назначен за набиване на дървени колове, стоманени профили, пилони и др. Обслужва се от двама оператори.

LH 50 има енергия на удара, съпоставима с тази на хидравличен чук с тегло 80 – 120 кг. Използва се там, където механизиранието набиване е затруднено или невъзможно поради недостъпно или ограничено работно място.

Сравнено с набиването чрез традиционните ръчни къртачи, LH 50 има 2 – 3 пъти по-висока производителност и мощност, което дава възможност за работа с по-големи размери профили и анкерни стълбове.

За по-продължителна или отговорна работа LIFTON предлага машинно монтирания набивач RU 110 – 1600 (кат. № 2001007).

Свързване

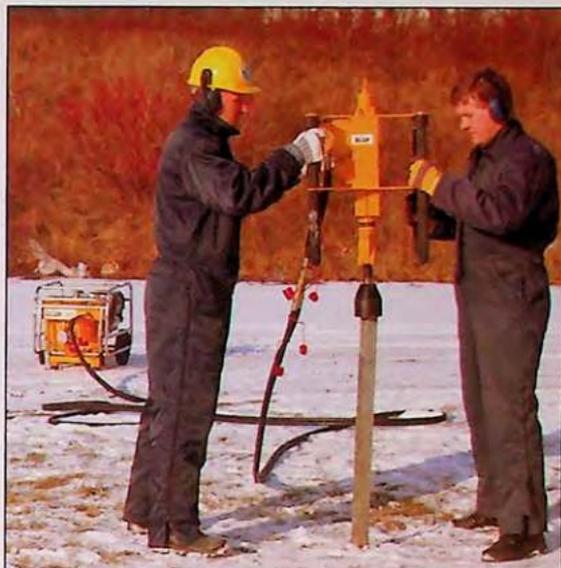
Оптималната ефективност на хидравличния набивач се постига, когато е свързан към гамата хидравлични станции LIFTON или към всеки друг захранващ хидравличен източник, като багер, товарач и др.

Технически данни

Каталожен № *	6000050
Каталожен № **	6000051
Сервизно тегло	58 kg

Разход на масло	15 – 28 l. p. m.
Работно налягане	8 – 12.5 MPa
Честота на удара	1320 – 2220 1/min
Енергия на удара	110 Joule

Размер на инструмента	* HEX 32 x 160 mm
	** HEX 32 x 152 mm



LIFTON LH 50, свързан към LIFTON LP 8

Принадлежности

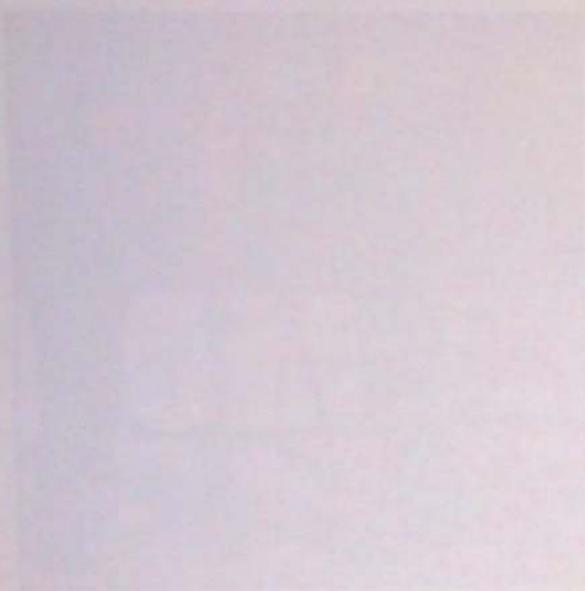
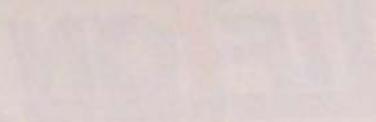
1806002	Накрайник Сигма – профил
1806013	Накрайник Ø 50 mm
1806012	Накрайник Ø 65 mm
1801108	Накрайник Ø 100 mm
1806001	Накрайник Ø 65/70 mm
5321609	Накрайник 32 x 160 mm

Вижте и нашата специална брошура за профилирани накрайници.

LIFTON характеристики

- Безопасност при работа
- Стандартни инструменти
- Висока производителност
- Гъвкава връзка
- Минимална поддръжка
- Ниска енергоемкост





The following text is extremely faint and illegible due to the quality of the scan. It appears to be a list or a series of paragraphs, possibly containing historical information or a table of contents. The text is arranged in a vertical column on the right side of the page.



Набиващото устройство на LIFTON е комплексен подавателен механизъм (манипулатор) за механично набиване на профили, тръби, оградни колове и др.

Набиващото устройство RU-110-160 използва базовия чук на LIFTON LH 110 (LH 170 също може да бъде монтиран). Възвратно-постъпателното движение на носещата шейна се осъществява чрез хидравличен цилиндър. Удобство за оператора е стабилизиращата лапа и вертикалният индикатор на положението. Набиващото устройство е стандартно оборудвано с накрайник (каталожен № 2002153), към който могат да бъдат монтирани разнообразни инструменти и профили за набиване.

Свързване

Набиващото устройство може да бъде монтирано към товарачи, минибагери, леки камиони, платформи и др.



LIFTON набиващо устройство, монтирано на тракторна навесна система, и предназначено за набиване на пилони



LIFTON набиващо устройство, монтирано на Multicar за набиване на профили за мантинели

Набиващо устройство (на база LH 110)

Каталожен №	2001007
Маса	250 kg
Разход на масло	20 – 34 l. p. m.
Работно налягане	90 – 130 bar
Енергия на удара	200 Joule
Честота на удара	850 – 1400 1/min
Макс. работна дължина	2400 mm
Ход на шейната/чука	1600 mm
Ход на опората	600 mm
Усилие на повдигане	29 000 N
Размер на профила, макс.	Ø 150 x 2400 mm

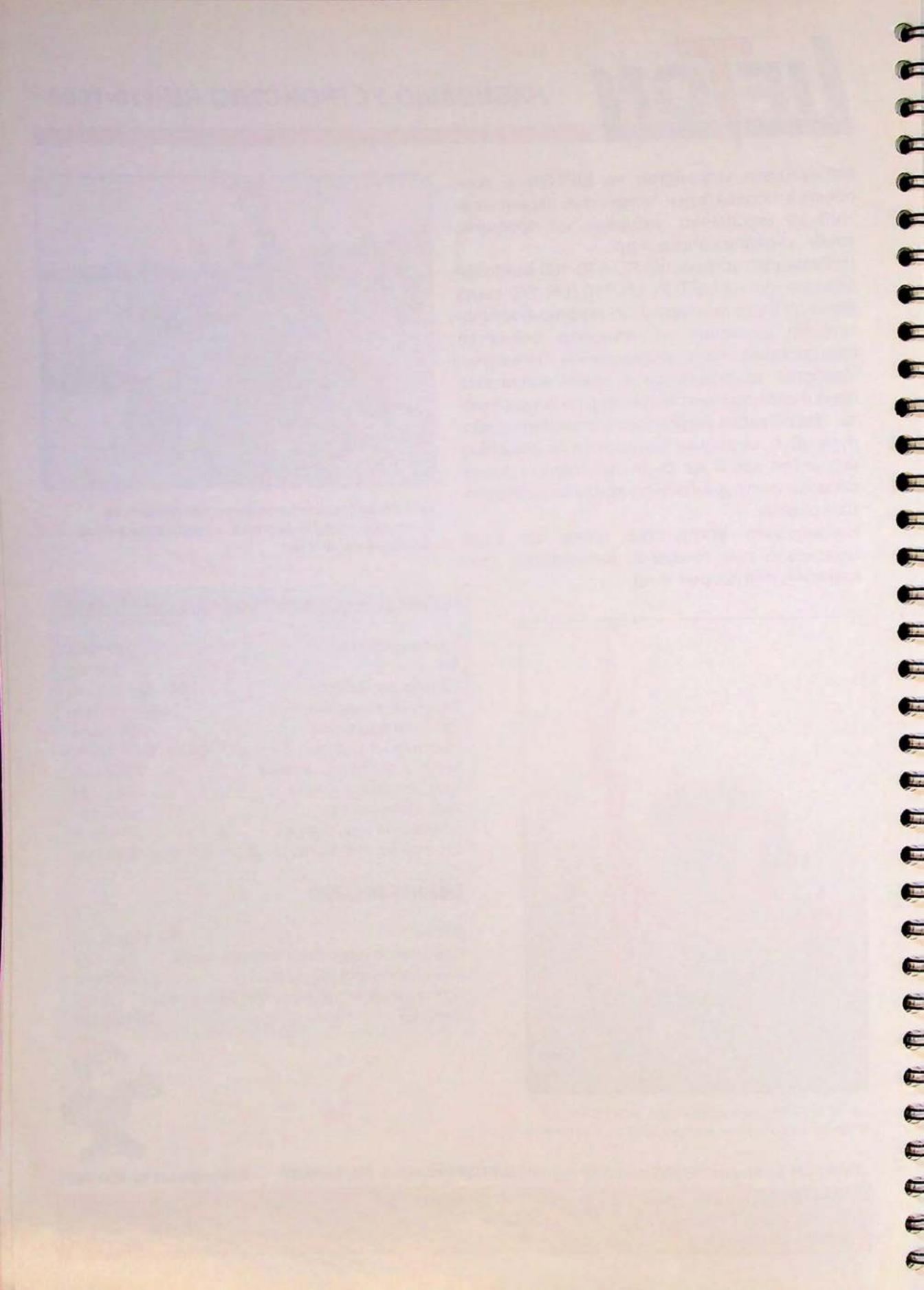
Базова машина

Дебит	20 – 60 l. p. m.
Предпазно преливен клапан, макс.	160 bar
Сливно налягане, макс.	15 bar
Охлаждаща мощност (при 34 l. p. m.)	3 kW
Филтър	25 mikron



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com



Колесното набиващо устройство на LIFTON SRU-110-1600 е предназначено за механично набиване на профили, тръби, пръти и колове за мантинели, пътни знаци и др.

Устройството е проектирано като компактна вертикална конструкция с монтиран базов хидравличен чук LIFTON LH 110 с максимален ход на подаване 1.6 м и хидравличен контролен блок за непрекъснато регулиране и оптимизиране енергията на удара и осовата притискаща сила.



Работният ход на шейната с монтирания на нея чук се осъществява чрез хидравличен цилиндър. При транспортиране мачтата може да бъде наклонена до 45°, а при работа – до 10° вертикално за компенсирание наклона на терена. Мачтата може да бъде измествана странично до 400 mm.

Източникът на захранване е хидравличната станция LIFTON LP 11 – 40 (20 – 40 l. p. m./140 bar), която лесно може да бъде демонтирана и използвана за захранване на друго хидравлично оборудване, например ръчните хидравлични чукове на LIFTON.



Технически данни

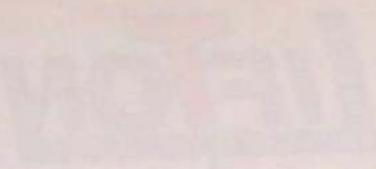
Маса, вкл. LH 110/LP 11 – 40	1100 kg
Разход на масло	20 – 34 l. p. m.
Макс. работна дължина	2400 mm
Ход на шейната/чука	1600 mm
Ход на опората	600 mm
Странично изместване	400 mm
Енергия на удара	200 Joule
Честота на удара	850 – 1400 1/min
Работно налягане	9 – 13 MPa (90 – 130 bar)
Усилие на повдигане	29 000 N
Размер на профила, макс.	Ø 150 x 2400 mm



Мачтата може да се накланя до 45°

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftongb.com • lifton@liftongb.com



The United States has a rich and diverse history, shaped by the experiences and contributions of many different groups of people. From the early colonial period to the present day, the nation has grown and changed in significant ways. This section of the notebook will explore the key events and figures that have shaped the American story.

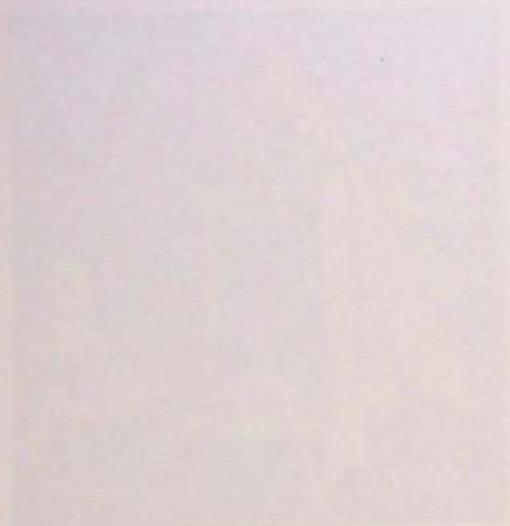
The early years of the United States were marked by the struggle for independence from British rule. The American Revolution (1775-1783) was a pivotal moment in the nation's history, leading to the signing of the Declaration of Independence and the establishment of the new republic. The Constitution, drafted in 1787, provided the framework for the government and the rights of citizens.

The 19th century was a period of rapid expansion and growth. The westward movement, driven by the desire for land and opportunity, led to the discovery of gold in California and the settlement of the Great Plains. The Civil War (1861-1865) was a defining moment in the nation's history, fought over the issue of slavery. The war resulted in the abolition of slavery and the preservation of the Union.

The 20th century was a time of significant social and political change. The Progressive Era (1890s-1920s) saw the rise of reform movements that sought to address social and economic problems. The Great Depression (1930s) was a period of economic hardship that led to the New Deal, a series of programs and policies designed to provide relief and recovery. The Civil Rights Movement (1950s-1960s) was a struggle for equality and justice for African Americans, culminating in the passage of the Civil Rights Act of 1964 and the Voting Rights Act of 1965.

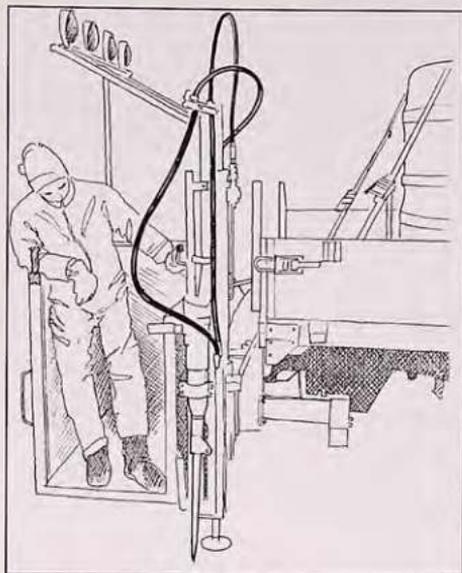
The Vietnam War (1955-1975) was a controversial conflict that led to a reevaluation of the nation's role in the world. The 1960s and 1970s were also marked by social movements for women's rights, environmental protection, and gay rights. The end of the Cold War (1945-1991) saw the collapse of the Soviet Union and the emergence of a new global order.

The 21st century has been a time of rapid technological advancement and globalization. The September 11 attacks (2001) were a defining event that led to the War on Terror and a reevaluation of national security. The 2008 financial crisis and the subsequent Great Recession (2008-2009) were periods of economic hardship that led to a reevaluation of the financial system and government's role in the economy.

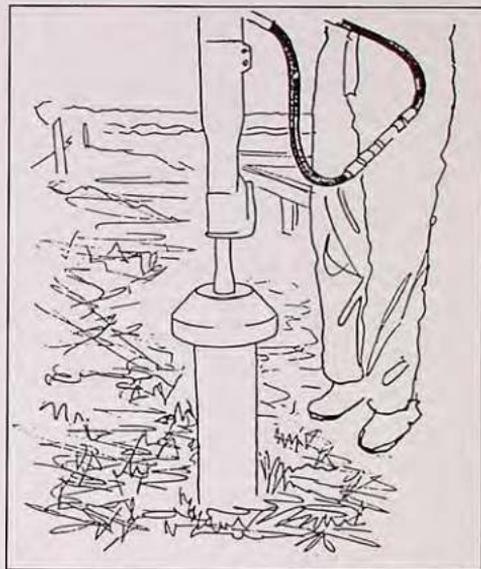


The United States continues to evolve and change, shaped by the challenges and opportunities of the 21st century. The nation's history is a testament to the resilience and ingenuity of its people, and it is a source of pride and inspiration for all Americans.

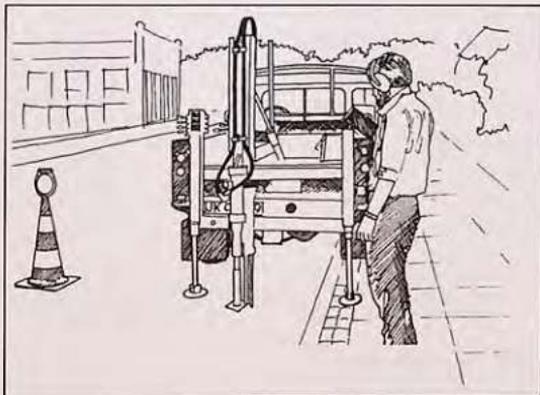
ИНСТРУМЕНТИ ЗА НАБИВАЩОТО УСТРОЙСТВО НА LIFTON И ИНСТРУМЕНТИ ЗА РЪЧНАТА ТЕХНИКА НА LIFTON



НАБИВАНЕ НА ПРЪТИ И КОЛОВЕ



НАБИВАНЕ НА ФУНДАМЕНТНИ ТРЪБИ



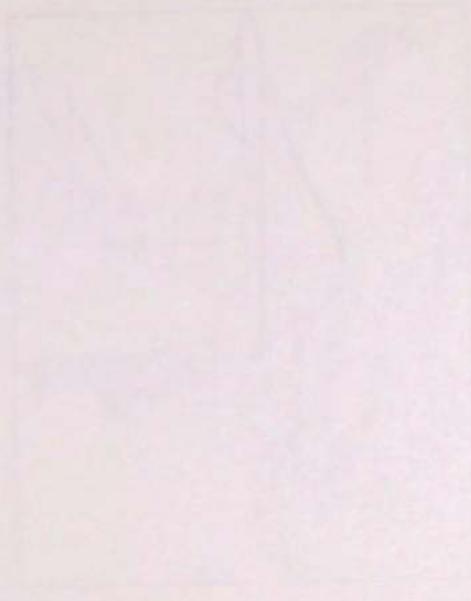
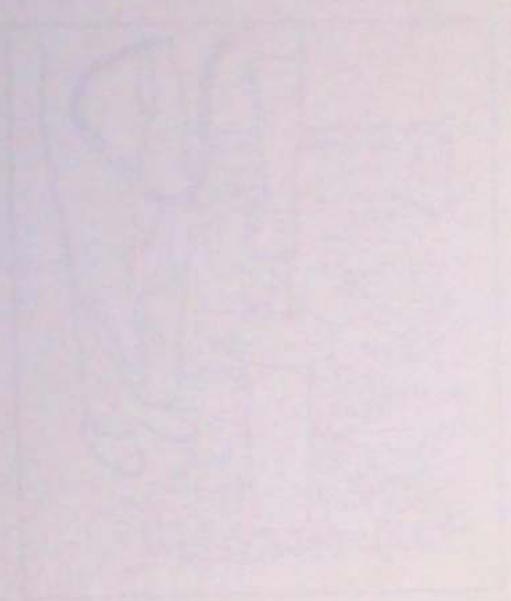
АНАЛИЗ НА ПОЧВА

Голямата енергия на удара на хидравличните чукове на LIFTON ги прави много подходящи за дейностите, свързани с набиване и полагане на мантинели и пътни знаци, огради, фундаментни тръби и пилони, заземителни пръти и други.



INSTRUMENT DA INSTRUMENTO

INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO



INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO

INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO

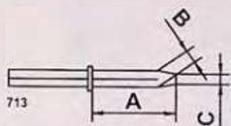
INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO



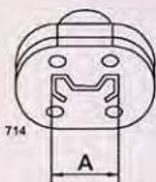
INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO

INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO INSTRUMENTO DA INSTRUMENTO

		Кат. No.	A mm	B mm	C mm
(A) Накрайник	Комплектува се с (B), (C) и (D)	HEX 32 x 160 mm	5321609	230	∅ 33 ∅ 28.6
		HEX 25 x 108 mm	5250809	200	



(B) Инструмент за набиване на Sigma профили



За набиване стълбове на мантинели.

1806002 100

При заявка може да се доставят инструменти и за други профили.

(C) Инструмент за набиване на колове, стълбове и пилони



Изборът зависи от мощността на чука, състоянието на почвата, размерите и теглото на стълба.

1806013* ∅ 50
1806012 ∅ 65
1806011* ∅ 90
1801108 ∅ 100
1801109* ∅ 150

*Няма складова наличност

(D) Инструмент за набиване на тръби



За набиване на тръби, за пътни знаци и др. п.

1806001 ∅ 65/70

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

2019 1. Semester

HOCHSCHULE JA HANNOVER

HOCHSCHULE JA HANNOVER

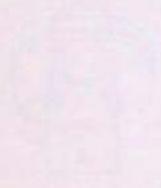
2019 1. Semester

HOCHSCHULE JA HANNOVER



HOCHSCHULE JA HANNOVER

HOCHSCHULE JA HANNOVER



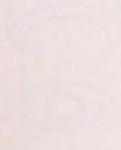
HOCHSCHULE JA HANNOVER

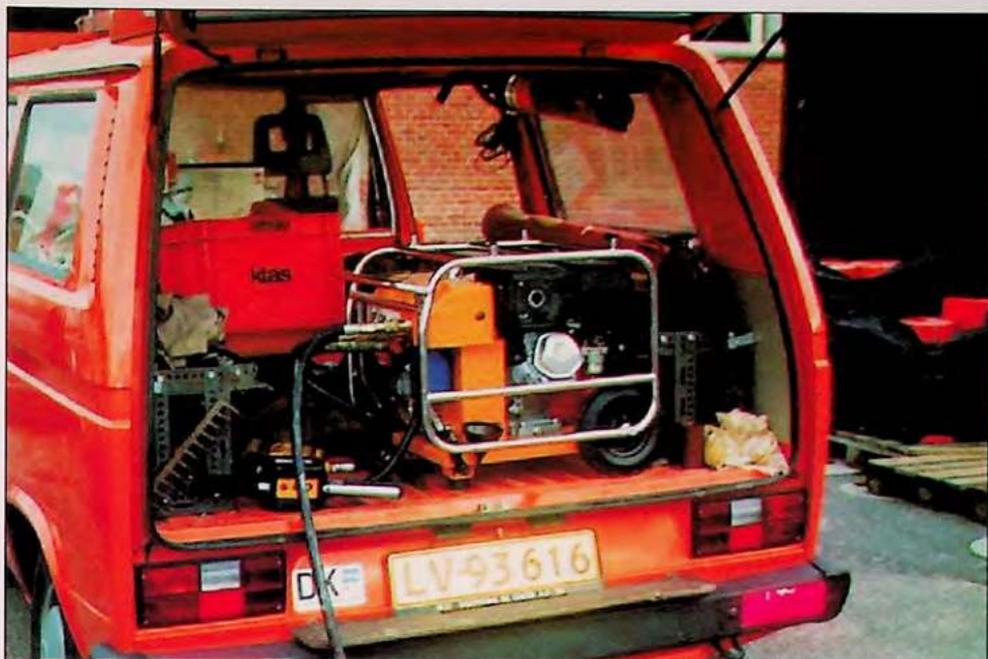
HOCHSCHULE JA HANNOVER



HOCHSCHULE JA HANNOVER

HOCHSCHULE JA HANNOVER





„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124,
455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

1991





Спецификация

Отделителят на дебит за LIFTON чукове и други хидравлични устройства, се комплектува с крайни маркучи и плосколицеви бързосменни съединители.

Делител на дебит

Модел 20 – 25, кат. № 1801163:

Макс. входен дебит 60 l. p. m.
Дебит на изхода 20 – 25 l. p. m. (към чука)
Стандартна настройка: 20 l. p. m./150 bar

Модел 25 – 38, кат. № 1801164:

Макс. входен дебит 120 l. p. m.
Дебит на изхода 25 – 38 l. p. m. (към чука)
Стандартна настройка: 34 l. p. m./150 bar

Предназначение

Отделителят на дебит се използва, когато дебитът от хидравличния източник надвишава максималния препоръчителен дебит на крайното изделие – консуматор. Отделителят осигурява постоянен дебит от 20 – 25 l. p. m. или 25 – 38 l. p. m. Излишното масло се отвежда до хидравличния резервоар (извод Т).

Отделителят на дебит има вграден регулируем предпазно-преливен клапан, който отваря на 150 bar, и вграден обратен клапан, който предотвратява аварирание на техниката при грешно свързване.



[Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page]

[Faint, illegible text, likely bleed-through from the reverse side of the page]



Свързване

Напорна линия:

1801163
1801164

0.4 m 1/2" маркуч с бързосменници, муфа
0.4 m 3/4" маркуч с бързосменници, муфа

Сливна линия:

1801163
1801164

0.4 m 1/2" маркуч с бързосменници, щекер
0.4 m 3/4" маркуч с бързосменници, щекер

Изход за чук (извод С):

1/2" бързосменник, щекер

Вход от чук (извод R):

1/2" бързосменник, муфа

Монтаж

Два отвора $\varnothing 9$ за болтове М8

Характеристики

Макс. входен дебит:

60 или 120 l. p. m. (*)

Регулируем дебит:

20 – 25 или 25 – 38 l. p. m.

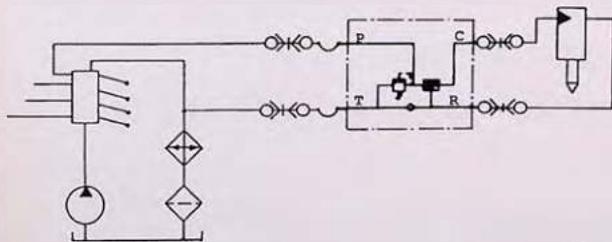
Предпазно-преливен

клапан P → T:

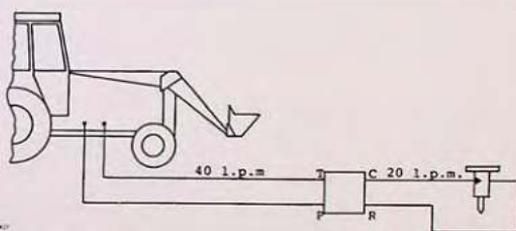
150 bar

(*) Голямото количество масло, отвеждано до хидравличния резервоар, предизвиква загряване на системата. Необходимо е хидравличната система да има достатъчно мощен маслоохладител. Затова е важно да се работи с колкото е възможно по-малко отделяне на излишно масло.

Хидравлична схема:



Примерно свързване:





CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body
of RWTÜV Systems GmbH

hereby certifies in accordance with TÜV CERT
procedure that

Lifton Bulgaria Ltd.
7000 Russe, Bulgaria

has established and applies a quality system for

**Design, production and marketing of hydraulic hammers
and power packs**

An audit was performed, Report No. 2.5-1284/2002

Proof has been furnished that the requirements according to
ISO 9001 : 1994 / EN ISO 9001 : 1994

are fulfilled. The certificate is valid until 14.12.2003

Certificate Registration No. 041005598

The company has been certified since 1999



Essen, 02.07.2002




TÜV CERT Certification Body
of RWTÜV Systems GmbH

„ЛИФТЪН България“ ЕООД; бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504
7000 Русе, България; тел.: +359 82 445 457, 482 124, 455 012
факс: +359 82 444 816; www.liftonbg.com; lifton@liftonbg.com

