ЛИФТЪН БЪЛГАРИЯ ЕООД

КАЧЕСТВО, ПРОИЗВЕДЕНО В БЪЛГАРИЯ

TÜV CERT
EN ISO 9001

www.liftonbg.com

Ръчни хидравлични чукове

Машинни хидравлични чукове

Хидравлични станции

Други хидравлични продукти

ПРЕЗЕНТАЦИЯ НА ЛИФТЪН БЪЛГАРИЯ

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е производствено предприятие, 100 % собственост на LIFTON Industries PLC, групировка с главно седалище в Лондон. Фирмата е в тясно сътрудничество със сестрината компания BREAKERS A/S – Дания. Най-новата производствена технология, първокласните материали и интензивният контрол са гаранция за първокачествени до последния детайл продукти.

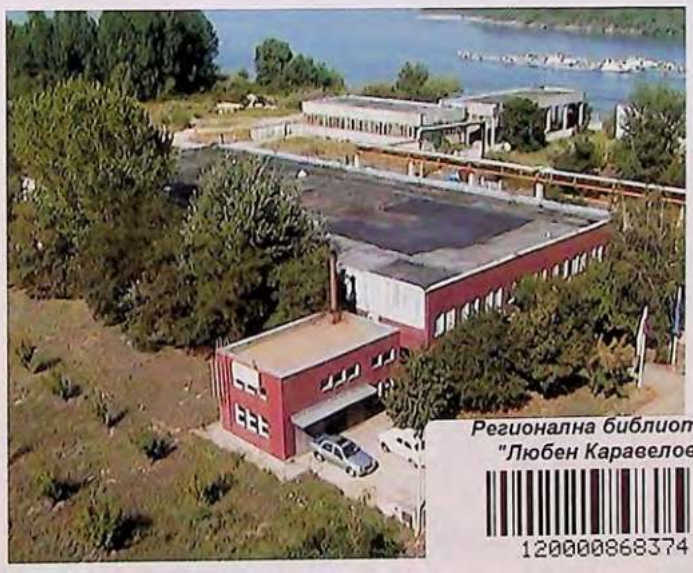
Фирмата притежава сертификат за качество по ISO 9001 – TUW, Essen, от 1996 г.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД разработва, произвежда и продава широка гама от хидравлични къртачи за машинен монтаж, ръчни хидравлични чукове, станции, потопяеми хидравлични помпи, резачки и други хидравлични изделия.

Предприятието разполага с 1300 м² производствена и 330 м² административна площ. Общата площ, с която разполага предприятието, е 12 800 м².

Компанията е правоприемник на „Хидропробивна техника“, основана през 1987 г. и приватизирана през 1994 г. Силната финансова подкрепа на LIFTON Industries PLC, Лондон и успешното сътрудничество с BREAKERS A/S – Дания, дават възможност на „ЛИФТЪН България“ ЕООД да разшири продуктовата си гама и да продава продукцията си в Европа, Азия, Африка и Америка.

Приложенията на LIFTON са многобройни: разрушаване на бетон, разбиване на пътни настилки, трамбовка, тръбопроводни магистрали, вторично разрушаване, рязане и др.



„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

КАЧЕСТВО, ПРОИЗВЕДЕНО В БЪЛГАРИЯ

LIFTON

МАШИННИ ХИДРАВЛИЧНИ ЧУКОВЕ

TÜV CERT
EN ISO 9001

В ОТГОВОР НА УТРЕШНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ НА СТРОИТЕЛСТВОТО

Оптималното решение за Всякаква разрушителна дейност

Развитието на гамата изделия на „ЛИФТЪН" е доказало, че хидравличната мощност предлага гъвкавост, производителност и максимална възвръщаемост на инвестициите.

Тези качества, първоначално заложени в ръчните чукове и станции на „ЛИФТЪН", се отнасят и за конструкцията на гамата чукове за машинен монтаж.

Гама надеждни изделия

„ЛИФТЪН" предлага серия от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, които могат да се монтират на багери и товарачи с тегло от 0,6 до 24 т.

Чуковете на „ЛИФТЪН" са съвършената комбинация от изпълнение и надеждност, осигуряваща максимално използване на Вашата базова машина.

Трите по-малки модела са оборудвани с универсални държачи, които с помощта на стандартни втулки могат да се монтират към всички видове базови машини.

Качество на конструкцията и производството

Като следва най-високите стандарти за конструкция, производство и контрол по качеството, „ЛИФТЪН" предлага серия чукове за машинен монтаж, които напълно отговарят на съвременните изисквания за производителност и надеждност.

Ниска степен на вибрации и шум

Взети са под внимание и най-малките подробности, отнасящи се до оператора, базовата машина и околната среда.

Уникалният хидравличен ударен механизъм поглъща почти всички усилия вътре в чука.

Вибрациите са намалени до минимум, а нивото на шум е толкова ниско, че чуковете на „ЛИФТЪН" могат да се използват без проблеми и в обитаеми райони.

Окомплектовка за монтаж

„ЛИФТЪН" разработва и изработва необходимата окомплектовка за присъединяване на хидравличния чук към базовата машина на клиента. Стандартният монтажен комплект включва окачваща конзола (носач), маркучи за високо налягане, фитинги, бързосменни съединители и скрепителни елементи.

Ако на базовата машина липсва свободна секция с хидравлични линии за захранване на допълнително сменно оборудване, към напорната линия на наличната хидравлична система е необходимо да се добави специален модулен блок, който включва електромагнитен разпределител с педал за управление на чука, отделител на дебит, предпазен и обратен клапан.

СВОЙСТВА НА „ЛИФТЪН":

- *Висока производителност по отношение на масата*
- *Ниска степен на вибрации и шум*
- *Добра защита на базовата машина*
- *Сливен и напорен акумулатори*
- *Издържат високо сливно налягане*
- *Опростена поддръжка – модулна конструкция*

Всички модели са проектирани в модулна система, което опростява сервиза и намалява до минимум разходите за поддръжка:

(Д) Сливен акумулатор
За равномерна работа и максимална защита на хидравличните маркучи, клапаните и др. на базовата машина.

(А) Сменяеми втулки и оси (LH 70 – 110 – 170)
За лесна пригодимост към различни размери, оси и ширини на стрелата на най-често срещаните базови машини.

(Е) Разпределител
Монтиран върху корпуса с цел скъсяване дължината на чука. Лесен достъп за обслужване.

(Ж) Усилени странични плочи
Фиксирани в долната част. Огънати за максимална якост и предпазване на корпусния пакет, разпределителя и акумулаторите.

(Б) Рекуперация на енергията
Бутален акумулатор, който поглъща цялата енергия, генерирана при обратен ход, и я отдава за следващия удар.

(В) Цилиндрови втулки
Ударният механизъм е комплектован със сменяеми втулки за улесняване на сервиза и намаляване разходите за основен ремонт.

(З) Работен инструмент и водеща втулка
Закалената водеща втулка е лесносменяема. Увеличеният диаметър на инструмента и коничният дизайн подобряват производителността и надеждността му.

(Г) Напорен акумулатор
За достигане на висока производителност и максимална ударна мощност.

„ЛИФТЪН“ LH 70

„ЛИФТЪН“ LH 110

„ЛИФТЪН“ LH 170

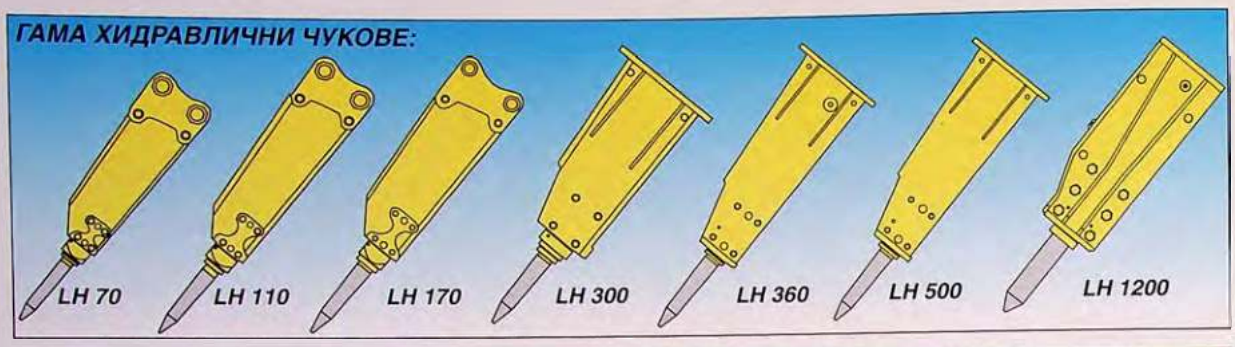
„ЛИФТЪН“ LH 360

ПРИЛОЖЕНИЯ НА ЧУКОВЕТЕ „ЛИФТЪН“:

- *Разрушаване на бетон*
- *Разбиване на пътни настилки*
- *Трамбоване и уплътняване*
- *Вторично разрушаване на скали*
- *Подземни изработки*
- *Тръбопроводни магистрали*
- *Разрушаване във вода*

„ЛИФТЪН“ LH 500

LIFTON HydraTeam



Технически данни	LH 70	LH 110	LH 170	LH 300	LH 360	LH 500	LH 1200
Сервизна маса, kg	≅ 72	≅ 110	≅ 170	≅ 300	≅ 365	≅ 515	≅ 1250
Обща дължина, mm	1020	1160	1330	1260	1575	1690	1970
Разход на масло, l/min	15 – 28	20 – 34	20 – 40	40 – 70	40 – 65	55 – 100	90 – 130
Работно налягане, MPa	8 – 12,5	9 – 13	10 – 14	10 – 15,5	10 – 14,5	12 – 16	12 – 17
Сливно налягане, MPa	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Брой на ударите, 1/min	1300 – 2200	850 – 1400	700 – 1100	750 – 1230	600 – 1000	550 – 900	350 – 700
Енергия на удара, Joule	≤ 110	≤ 200	≤ 350	≤ 520	≤ 650	≤ 1150	≤ 2300
Инструмент, Ø mm	46	55	70	70	82	100	130

1 MPa = 10 bar

Базова машина	LH 70	LH 110	LH 170	LH 300	LH 360	LH 500	LH 1200
Минибагери, t	0,6 – 2	1 – 3,5	2 – 6	3 – 6	4 – 6		
Минитоварачи, t	0,6 – 1,5	1 – 2,5	2 – 4	2,5 – 5	3,5 – 6	5 – 6	
Багери колесни с челен товарач, t		2 – 3,5	3 – 6	4 – 7	4 – 8	6 – 13	12 – 19
Багери колесни и верижни 360°, t			4 – 6	4 – 7	5 – 8	7 – 13	14 – 24

Инструменти:

„ЛИФТЪН" предлага пълна гама висококачествени инструменти:

- **Шило**
- **Длето**
- **Лопата надлъжна**
- **Лопата напречна**

Ако са Ви необходими специални инструменти, можем да ги проектираме и да Ви ги доставим.

Отделител на дебит

Ако разходът на масло на базовата машина надвишава препоръчвания за чука, следва да се инсталира отделител на дебит.

„ЛИФТЪН" осигурява необходимата комплектация за свързване на отделителя към хидравличната система на базовата машина.

Запазваме си правото да променяме спецификациите. Обадете се за повече информация.

„ЛИФТЪН България" ЕООД
бул. „Тутракан" 100, п. к. 504
7000 Русе, България
тел.: 082 / 445 457, 482 124, 455 012
факс: 082 / 444 816

Rev. 08. 2002

„ЛИФТЪН България" ЕООД притежава сертификат по системата за качество ISO 9001.

СРАВНЯВАНЕ НА МАШИННИ ХИДРАВЛИЧНИ ЧУКОВЕ

Сравняването на хидравлични ударни механизми със сходни размери е трудно, тъй като често се установява твърде голяма разлика в работните им характеристики под влияние на различни фактори:

- Основната конструкция на чука, начинът на закрепване (страници/корпус), придържането на работния инструмент, диаметърът на инструмента и др. са фактори, които силно влияят върху масата.
- Оптималният дизайн и размери на всички компоненти са жизненоважни, за да се получи максимална ефективност при конкретните работни условия (дебит/налягане).
- Ефективността и работните характеристики на базовата машина в комбинация с номиналните параметри на ударния механизъм определят оптималното действие на чука.

Ефективността на хидравличните чукове варира между 45 – 70 %, в зависимост от мощността, необходима за ускоряване на буталото, мощността, използвана за разпределяне на хидравличния поток, и загубите на мощност и налягане от вътрешно протичане в хлабините на подвижните и неподвижните части.
Често пъти производителите обявяват доста оптимистични данни за работата на чука, понякога дори невярна информация. Трудно е за потребителя да прецени кой чук има най-добри работни характеристики. Полевият тест би бил най-добрият начин за сравняване на ефективността на работа, но често не е възможно да бъде проведен по практичен и икономичен начин.
Енергията на удара и честотата на удара отразяват работата на хидравличния чук, и в частност енергията на удара често се използва като най-важна характеристика за оценяване възможностите на чука.
Енергията на удара, приложена върху работния инструмент, може да бъде измерена точно с помощта на прецизно електронно оборудване директно на върха на работния инструмент. За отделния клиент критична преценка и няколко прости изчисления могат да дадат приемлива представа за енергията на удара на хидравличния чук. Параметрите, представени по-долу, са жизненоважни за оптималната ефективност и ако се знае теглото на буталото, формулите са напълно приложими.

- Буталото е еднородно и има пълен контакт с работния инструмент
- Максималната скорост на буталото може да бъде до 10 m/sec и енергията на удара може да бъде изчислена по следната формула:

$E = 0.5 \times m \times v^2$

E	= енергия на удара	(Joule)
m	= тегло на буталото	(kg)
v	= скорост	(m/sec)

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

За контрол на данните, дадени за хидравличния чук, и оценяване на неговата ефективност (КПД) се прилагат следните изчисления:

$$W_{in} = \frac{Q \times P}{60} \qquad W_{out} = \frac{E \times f}{60 \times 1000} \qquad \text{Ефективност } h = \frac{W_{out}}{W_{in}}$$

W_{in}	=	вложена мощност	[kW]
W_{out}	=	получена мощност	[kW]
Q	=	дебит	[l. p. m]
P	=	работно налягане	[MPa] (по-коректно е да се използва разликата между работното и сливното налягане)
E	=	енергия на удара	[Joule]
f	=	честота на удара	[1/min]

При повечето хидравлични чукове максималната енергия на удара и честота се постигат при максималните препоръчителни налягане и дебит.

Например за LH 110:

$$W_{in} = \frac{34 \times 13}{60} = 7.36 \text{ кW} \qquad W_{out} = \frac{200 \times 1400}{60 \times 1000} = 4.66 \text{ kW}$$

$$\text{Ефективност } h = \frac{4.66}{7,36} = 0.63 = 63\ \%$$

Загубата на 37 % от мощността (2.7 kW) ще загрее хидравличното масло и може да се наложи инсталирането на охладител. Разбира се, това зависи от вида на машината и колко ефективно и при какви климатични условия се използва тя. В този случай е препоръчителна охлаждаща система с капацитет 2 – 2.5 kW.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 70

LH 70 е най-лекият от серията машинни хидравлични чукове на LIFTON.

➢ LH 70 е предназначен за монтаж към стрелата на хидравлични минибагери, товарачи, манипулатори и др. с маса от 0.6 до 2.0 тона.

➢ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 70 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (или мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➢ LH 70 е предназначен главно за разрушаване и разкъртване на настилки, зидарии, неармирани и леко армирани бетони, асфалт, замръзнали почви и материали и др.

➢ LH 70 може също да се използва при леки изкопни работи, набиване на пилони, трамбоване, уплътняване на материали и др. п.

Хидравличните чукове за машинен монтаж практически елиминират необходимостта от работа с ръчни кърчачи, както и свързаните с тях заболявания, причинени от шум и вибрации.

Монтажният комплект за директно окачване на LH 70 съдържа преходни шарнирни втулки и оси, чиито присъединителни размери трябва да съвпадат с размерите на крайното звено на манипулатора.

Преходните втулки осъществяват необходимата редукция по диаметър и ширина.

Технически данни

LH 70

Сервизна маса	72 kg
Работно налягане	8 – 12.5 MPa
Енергия на удара	110 Joule
Честота на ударите	1300 – 2000 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1020 mm
Диаметър на инструмента	∅ 46 mm
Разход на масло	15-28 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	3 MPa
Напорен акумулатор, N_2	5.2 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 0.6 до 1.5 t.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 110

➢ LH 110 е предназначен за монтаж към стрелата на хидравлични минибагери, товарачи, манипулатори и др. с маса от 1 до 3.5 тона.

➢ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 110 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (или мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➢ LH 110 е предназначен за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртване на асфалт и замръзнали почви. Хидроударникът е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➢ LH 110 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.

Хидравличните чукове за машинен монтаж практически елиминират необходимостта от работа с ръчни къртачи, както и свързаните с тях заболявания, причинени от шум и вибрации.

Технически данни

LH 110

Сервизна маса	**≅ 110 kg**
Работно налягане	**9 – 13 MPa**
Енергия на удара	**200 Joule**
Честота на ударите	**850 – 1400 1/min**
Дължина, вкл. работния инструмент	**1160 mm**
Диаметър на инструмента	**∅ 55 mm**
Разход на масло	**20 – 34 l. p. m.**
Сливно налягане (макс.)	**1.5 MPa**
Напорен акумулатор, N_2	**5.4 MPa**
Сливен акумулатор, N_2	**0.17 MPa**
Задна въздушна камера	**0.36 MPa**

Препоръчителната маса на базовата машина е от 1 до 3.5 t.

Монтажният комплект за директно окачване на LH 110 съдържа преходни шарнирни втулки и оси, чиито присъединителни размери трябва да съвпадат с размерите на крайното звено на манипулатора.
Преходните втулки осъществяват необходимата редукция по диаметър и ширина.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 170

- LH 170 е предназначен за монтаж към стрелата на хидравлични минибагери, товарачи, манипулатори и др. с маса от 2 до 6 тона.
- Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 170 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (или мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.
- LH 170 е предназначен за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртване на асфалт и замръзнали почви. Хидроударникът е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.
- LH 170 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.

Възможни са два начина за монтаж на хидравличния кортач LH 170 към стрелата на базовата машина – директно окачване тип държач и окачване чрез окачваща конзола тип носач.

Технически данни

LH 170

Сервизна маса	≅ 170 kg
Работно налягане	10 – 14 MPa
Енергия на удара	350 Joule
Честота на ударите	700 – 1100 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1330 mm
Диаметър на инструмента	∅ 70 mm
Разход на масло	20 – 40 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	1.5 MPa
Напорен акумулатор, N_2	6 MPa
Сливен акумулатор, N_2	0.15 MPa
Задна въздушна камера	0.52 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 2 до 6 t.

Монтажният комплект за директно окачване на LH 170 съдържа преходни шарнирни втулки и оси, чиито присъединителни размери трябва да съвпадат с размерите на крайното звено на манипулатора.

Окачване тип държач не е възможно при всички видове базови машини.

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 300

LH 300 е от серията LIFTON, състояща се от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, предназначени за монтаж на багери, товарачи, екскаватори и др., с тегло от 0.6 до 24 тона.

➢ LH 300 се монтира към хидравлични багери и манипулатори с маса от 3.5 до 7.5 тона.

➢ Оптималната енергия на удара и високата производителност при разрушаване превръщат LH 300 в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява използваемостта (мултипликацията) на хидрофицираните базови машини от посочения тегловен клас.

➢ LH 300 е предназначен за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др., както и за разкъртване на асфалт и замръзнали почви. Чукът е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

Технически данни

LH 300

Сервизна маса	≅ 320 kg
Работно налягане	10 – 15.5 MPa
Енергия на удара	520 Joule
Честота на ударите	750 – 1230 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1260 mm
Диаметър на инструмента	∅ 70 mm
Разход на масло	40 – 70 l. p. m.
Сливно налягане (макс.)	1.5 MPa
Напорен акумулатор, N_2	5 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 3.5 до 7.5 t.

За окачване към базовата машина се изисква комплектуване със специална преходна конзола (т. нар. „носач“). Присъединителните размери на носача, като вътрешна ширина и диаметър на шарнирните втулки, трябва да съответстват на размерите от крайните шарнирни звена на стрелата, предназначени за монтаж на стандартно оборудване (кофа, лопата и т. н.).

При липса на свободна секция на багера следва към хидравличната система последователно да се свърже управляващ блок, включващ трипътен двупозиционен разпределител с електромагнитно управление.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 360

LH 360 е от серията LIFTON, състояща се от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, предназначени за монтаж на багери, товарачи и др. с тегло от 0.6 до 24 тона.

➢ LH 360 се окачва към хидравлични багери и манипулатори с маса от 4 до 8 тона.

➢ С оптималната си енергия на удара и високата си производителност LH 360 се превръща в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява значително използваемостта (мултипликацията) на хидравличните базови машини от този тегловен клас.

➢ LH 360 служи за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртване на асфалт. Този чук е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➢ LH 360 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.

Технически данни

LH 360

Сервизна маса	**≅ 365 kg**
Работно налягане	**10 – 14.5 MPa**
Енергия на удара	**650 Joule**
Честота на ударите	**600 – 1000 1/min**
Дължина, вкл. работния инструмент	**1575 mm**
Диаметър на инструмента	**∅ 82 mm**
Разход на масло	**40 – 65 l. p. m.**
Напорен акумулатор, N_2	**6 MPa**
Сливен акумулатор, N_2	**0.15 MPa**
Задна въздушна камера	**0.4 MPa**
Сливно налягане (макс.)	**< 1.5 MPa**

Препоръчителната маса на базовата машина е от 4 до 8 t.

За окачване към базовата машина е необходимо доокомплектуване със специална преходна конзола (т. нар. „носач").

Присъединителните размери на носача, като вътрешна ширина и диаметър на шарнирните втулки, трябва да съответстват на размерите от крайните шарнирни звена на стрелата, предназначени за монтаж на стандартно оборудване (кофа, лопата и т. н.).

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 500

LH 500 е от серията LIFTON, състояща се от 7 машинни хидравлични чука, с тегло от 72 до 1250 кг, предназначени за монтаж на багери, товарачи и др. с тегло от 0.6 до 24 тона.

➢ LH 500 се окачва към хидравлични багери и манипулатори с маса от 5 до 13 тона.

➢ С оптималната си енергия на удара и високата си производителност LH 500 се превръща в ефективно и многоцелево съоръжение, което подобрява значително използваемостта (мултипликацията) на хидравличните базови машини от този тегловен клас.

➢ LH 500 служи за разрушаване на основи, подови конструкции, стени и др. п., както и за разкъртване на асфалт. Този чук е идеално средство за разбиване на пътни настилки и армиран бетон.

➢ LH 500 може също да се използва при изкопаване на канавки, набиване на пилони, фундиране, трамбоване и уплътняване на материали.

Технически данни

LH 500

Сервизна маса	≅ 515 kg
Работно налягане	10 – 16 MPa
Енергия на удара	1150 Joule
Честота на ударите	550 – 900 1/min
Дължина, вкл. работния инструмент	1690 mm
Диаметър на инструмента	∅ 100 mm
Разход на масло	55 – 100 l. p. m.
Напорен акумулатор, N_2	6.5 MPa
Сливен акумулатор, N_2	0.25 MPa
Задна въздушна камера	0.35 MPa
Сливно налягане (макс.)	< 1.5 MPa

Препоръчителната маса на базовата машина е от 5 до 13 t.

За окачване към базовата машина е необходимо доокомплектуване със специална преходна конзола (т. нар. „носач").

Присъединителните размери на носача, като вътрешна ширина и диаметър на шарнирните втулки, трябва да съответстват на размерите от крайните шарнирни звена на стрелата, предназначени за монтаж на стандартно оборудване (кофа, лопата и т. н.).

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London — Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

LIFTON

LH 360 И LH 500 В ДЕЙСТВИЕ

Горе: **LIFTON LH 360, монтиран на багер с товарач**

Вдясно: **LIFTON LH 500, монтиран на багер с товарач**

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

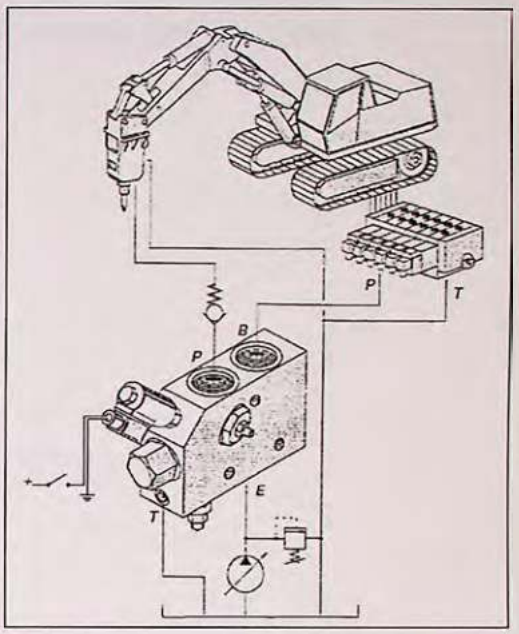
Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

МОДУЛНИ ХИДРАВЛИЧНИ БЛОКОВЕ

Ако на базовата машина липсва свободна секция с хидравлични линии за захранване на допълнително сменно оборудване, към напорната линия на наличната хидравлична система е необходимо да се добави специален модулен блок. Той включва електромагнитен разпределител с педал за управление на чука, отделител на дебит, предпазен и обратен клапан.

Модулният блок се регулира предварително на максимален дебит и налягане в работната линия „P“ и така предпазва хидравличните помпи на базовата машина и хидравличния чук от възможни повреди вследствие на претоварване.

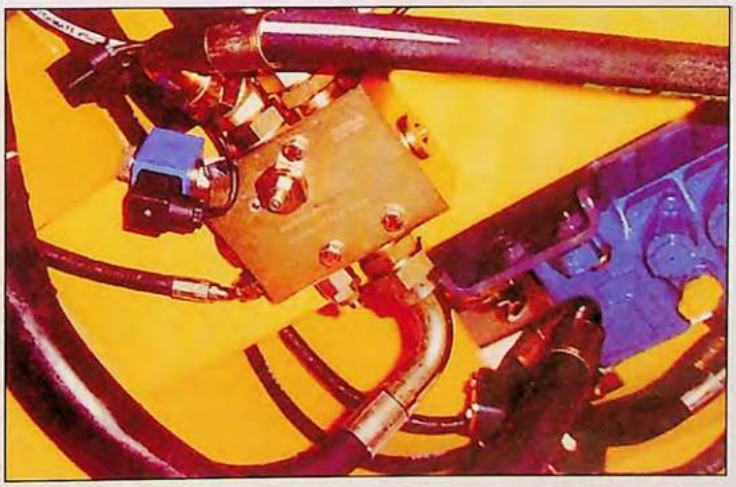


Ефект:

- По-голяма надеждност при работа
- Удължен сервизен живот на базовата машина и хидравличния чук

Технически характеристики

	Модел 200	Модел 300
Каталожен №	6101152	6101037
Макс. дебит на входа (E/B)	200 l/min	300 l/min
Макс. дебит на изхода (P)	140 l/min	220 l/min
Макс. налягане на входа (E/B)	350 bar	350 bar
Макс. налягане на изхода (P)	210 bar	210 bar



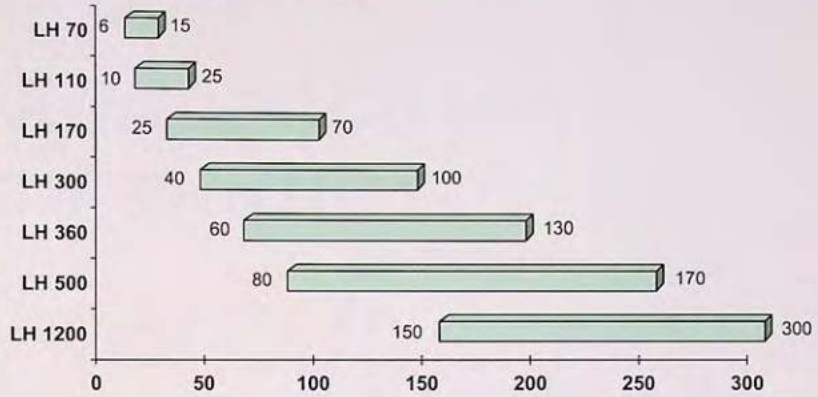
„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

Сертификат по ISO 9001

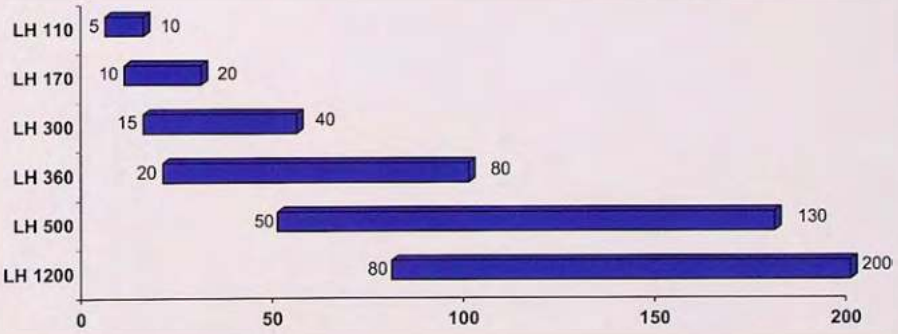
„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

Производителност в кубични метри за 8-часов работен ден

➢ Неармиран бетон



➢ Армиран бетон



Производителността на хидравличния чук зависи от редица фактори:

1) Вида на материала;
2) Необходимата степен на раздробяване на материала;
3) Вида на базовата машина;
4) Състоянието на базовата машина и хидравличния чук;
5) Квалификацията на оператора.

Гореизложените диаграми вземат под внимание тези фактори и затова часовата производителност варира в широки граници.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

LIFTON

LP 9P
Хидравлична станция

НОВО!

Хидравлична мощ – www.liftonbg.com

LIFTON

Новата хидравлична станция Lifton LP 9P се отличава с уникален модерен дизайн и проста, лесна за обслужване конструкция. Здравият пластмасов капак предпазва важните вътрешни компоненти и има шумозаглушаващ ефект.

Станцията е стандартно оборудвана с горивоспестяваща система POD (power-on-demand), регулираща оборотите на двигателя според потреблението. Ефективната охлаждаща система осигурява нормалната работа на LP 9P дори при висока температура на околната среда.

Комбинацията от хидравличната станция LP 9P и ергономичните ръчни чукове или някои от другите хидравлични инструменти на Лифтън (дисков резач, пробивна колонка, ръчен шнек, потопяема водна помпа и др.) е оптималното решение за всякаква разрушителна дейност.

При създаването на новата хидравлична станция LP 9P ние сме се постарали да дадем на оператора максимално добри условия на работа и в същото време да щадим околната среда.

ПРЕДИМСТВА:

➢ Прост и функционален дизайн – лесно разглобяване, сервиз и поддръжка.
➢ Ниско ниво на шум.
➢ Уникален охлаждащ капацитет – позволява ефективна работа дори при високи температури на околната среда.
➢ Автоматичен стоп на двигателя при ниско ниво на двигателното масло.
➢ Интегриран резервоар за хидравличното масло с повишен капацитет (13 л).
➢ Интегрирани ръкохватки и кука за лесно транспортиране.
➢ Сгъваема ръкохватка – компактност при превоз и складиране.

„ЛИФТЪН България" ЕООД
бул. „Тутракан" 100, п. к. 504
7000 Русе, България
тел.: 082 / 445 457, 482 124, 455 012
факс: 082 / 444 816

Разбиване на бетон – LH 21, свързан с LP 9P

Компактен дизайн

Лесно свързване

Интегрирани ръкохватки

Интегрирана кука

Лесна поддръжка

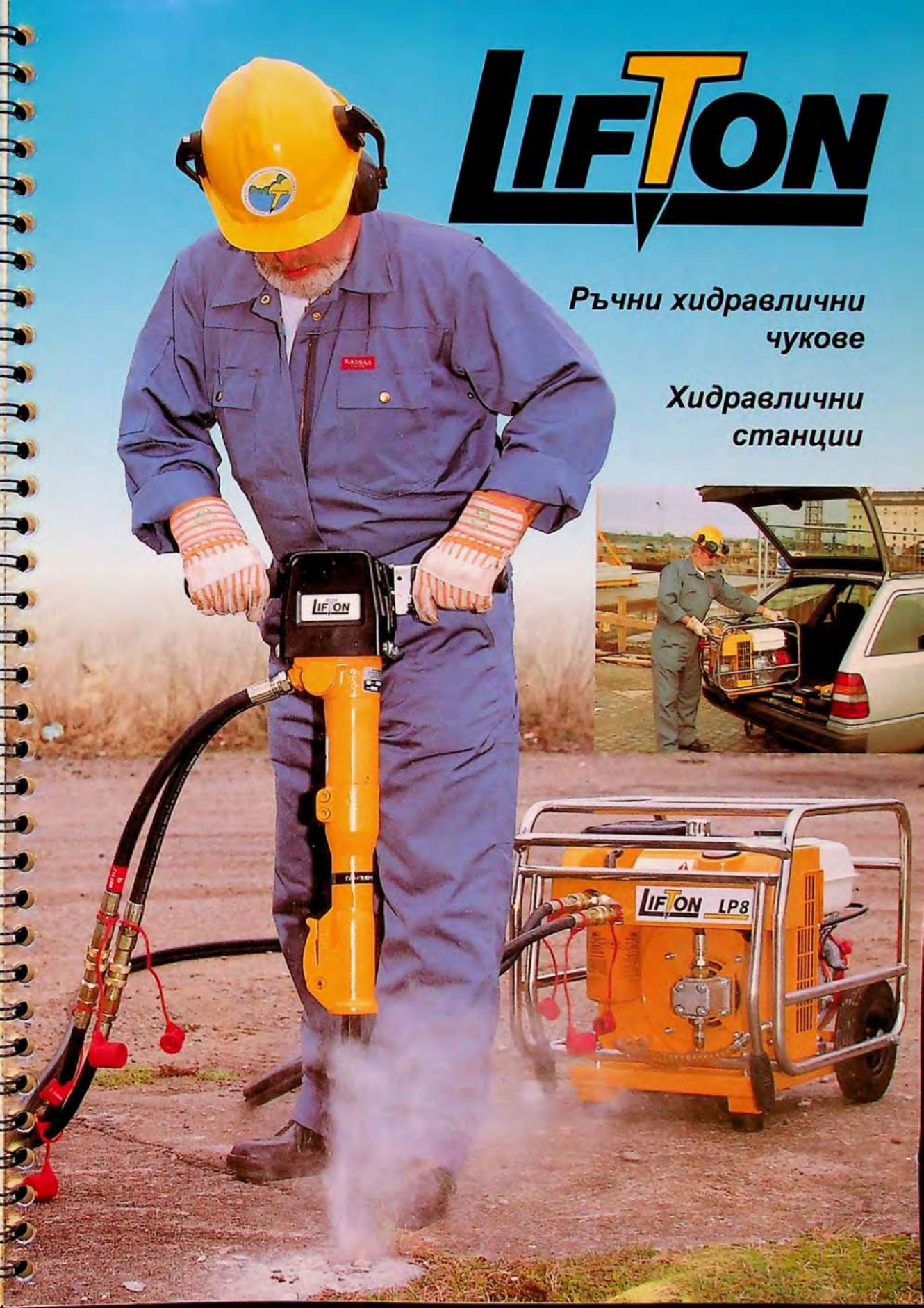
Контрол на хидравл. масло

Технически характеристики:	
Двигател (бензинов)	9 к. с. HONDA
Тегло (вкл. маслото)	74 kg
Размери	570x590x720 mm
Разход на хидр. масло	20 l. p. m
Макс. налягане	150 bar
Хидравличен резервоар	13 l
Горивен резервоар	6 l
Ниво на звукова мощност	101 dB
Ниво на звуково налягане	91 dB

LIFTON

Ръчни хидравлични чукове

Хидравлични станции



LIFTON

Ерголиния – концепция, съчетаваща чрез ергономични и екологични хидравлични съоръжения, удобството на оператора с високата производителност.

Ръчни хидравлични чукове

Малко тегло – висока производителност

Гамата ръчни хидравлични чукове „ЛИФТЪН" се състои от 5 основни модела с тегло между 13 и 31 кг. Те се характеризират с голяма мощност при малко тегло, ниска консумация на захранваща енергия и оптимални удобства за работа.

Максимално удобство за оператора

Ергономичните модели „ЛИФТЪН" LH 18, LH 21 и LH 25 се изработват според най-новите европейски стандарти, касаещи допустимите нива на шума и вибрациите. Голямо значение се отдава на намаляването на шума и вибрациите във възможно най-голяма степен, за да се осигурят оптимални условия за работа на оператора и по този начин да се увеличи неговата ефективност.

Ергономичните дръжки, поглъщащи вибрациите, предпазват оператора и намаляват риска от увреждане на ставите (т. нар. „бели пръсти"). Е-дръжката всъщност елиминира 80–90 % от вредните вибрации. Предната част, с вградена бленда намалява шума в длетото.

Предпазен спусък

За да се увеличи сигурността на оператора и да се спазят изискванията на европейските стандарти, всички ръчни хидравлични чукове са снабдени със стандартен предпазен спусък.

Съвременен дизайн – гъвкава модулна система

Съвременната производствена програма се базира на интензивно развитие на дизайна и технологията на производство на продуктите.

Ръчните хидравлични чукове „ЛИФТЪН" се изработват в стандартна (S) и ергономична (E) версия. И двата варианта се базират на подобрена модулна система с множество общи компоненти. Е-версия е снабдена със специални ергономични, а S-версия – със стандартни дръжки, поглъщащи вибрациите.

Допълнително съществува възможност да се комбинира ударният механизъм на всеки индивидуален чук, с различни видове предни тела.

Източници на захранване

Хидравличните чукове и другите изделия на „ЛИФТЪН" могат да се свързват към повечето строителни машини като минибагери, минитоварачи, обръщачи и други, притежаващи хидравлична система за високо налягане.

Свързването към хидравлични агрегати с дебит, по-голям от препоръчания, изисква намаляване на оборотите на двигателя, свързан със захранващата помпа. Ако това е невъзможно, към системата се включва специалният отделител на дебит на „ЛИФТЪН".

Хидравлични станции

Леки и мобилни

Компактните хидравлични станции „ЛИФТЪН" са съвършените източници на хидравлична енергия за изделията от гамата „ЛИФТЪН".
Тръбната рамка от неръждаема стомана със сгъваеми ръкохватки предпазва работните части на хидравличната станция и осигурява лесно пренасяне.

Опазване на околната среда

Хидравличните станции LP 8, LP 8 D, LP 11 P и LP 11 PE двойна притежават горивоспестяваща система (POD), регулираща оборотите на двигателя според потреблението. За по-ефективна защита на околната среда, всички хидравлични станции „ЛИФТЪН" работят с биоразграждащо се хидравлично масло.
Вграденият байпас клапан позволява бърза смяна на работния инструмент без спиране на двигателя.

Ефективна охлаждаща система

Маслениятохладител с вграден вентилатор се контролира от термостат. Той осигурява бързо затопляне на хидравличното масло, като същевременно го предпазва от прегряване. Дори през зимата, необходимата работна температура се достига след няколко минути работа.


Хоризонтално разбиване

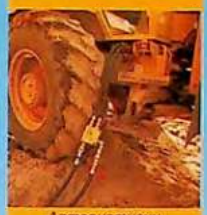

Резач


Потопяема водна помпа


Машинен шнек


Ръчен шнек


Разбиване на бетон


Алтернативни източници на захранване


Набиване


LHD 23 за пробиване в скали

Характеристики „ЛИФТЪН"

- Максимално удобство за оператора
- Висока производителност
- Опазване на околната среда
- Лесна поддръжка

Широката гама изделия „ЛИФТЪН" са гъвкаво и ефикасно решение за работата на строителни предприемачи, комунални услуги и фирми за даване под наем.


Удобно транспортиране

За всеки модел чукове е на разположение широка гама от стандартни инструменти. При поръчка могат да се произведат и доставят специални инструменти.


Трамбовка


Вградена мембрана

Вид	LH 10	LH 18 S	LH 18 E	LH 21 S	LH 21 E	LH 25 S	LH 25 E
Тегло (kg)	10.8	18.7	19,1	20.9	21.3	25.2	25.6
Работно тегло (kg)*	13.9	22.5	22.9	24.7	25,1	30.6	31.0
Дължина (mm)	600	638	638	682	682	760	760
Разход на масло (l.p.m.)	18-22	18-22	18-22	18-30	18-30	18-30	18-30
Работно налягане (MPa)	7-9	9-11	9-11	10.5-12.5	10.5-12.5	10.5-12.5	10.5-12.5
Макс. обратно налягане (MPa)	1	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5
Честота на ударите (1/min)**	2400	1600	1600	1450	1450	1270	1270
Енергия на удара (Joule)	18	65	65	85	85	110	110
Ниво на вибрациите (m/s2)/(dB/(HA))	13.1/ 148.3	8.3/ 138	5.7/ 135	11.4/ 141	5.3/ 134	11.4/ 141	9.0/ 139
Ниво на звуковата енергия (dB)	105	107	107	105	106	111	111
Звуково налягане (dB)	94	96	96	94	95	100	100
Размер на работния инструмент (Hex/mm)	22x82.5	25x108	25x108	25x108	25x108	32x160	32x160
Размери на допълнителните		28x152	28x152	28x152	28x152	28x152	28x152
инструменти (Hex/mm)		32x152	32x152	32x152	32x152	32x152	32x152
		(32x160)	(32x160)	32x160	32x160		

*) Вкл. 0.4 м комплект маркучи и работен инструмент **) Измерена при 20 l.p.m.

Вид	LP 8 P	LP 8 D	LP 8 E	LP 11 P	LP 11 DE	LP 11-40	LP 11 PE TWIN
	Бензин	Дизел	Ел.мотор	Бензин	Дизел	Бензин	Бензин
Двигател	9 HP Honda	6.7 HP Yanmar	5.5 kW	13 HP Honda	9 HP Yanmar	18 HP B. S. Vanguard	18 HP B. S. Vanguard
Размери (mm)	585x 525x 680	585x 525x 680	585x 525x 680	705x 600x 745	705x 600x 745	705x 600x 745	705x 600x 745
Тегло, вкл. маслото (kg)	65	72	70	91	116	110	110
Дебит на маслото (l.p.m.)	20	20	20	20-28	20	20-40	2x20 / 1x40
Макс. налягане (bar)*	150	140	140	155	140	155	155
Обем на горивото (l)	6	3.5	-	6.5	5.5	7.2	7.2
Наличие на филтър	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Ниво на контрол							
- На маслото в двигателя	Да	Не	-	Да	Да	Не	Не
- На хидравличното масло	Да	Не	Да	Да	Да	Да	Да
Наличие на POD система	Да	Да	Не	Да	Не	Не	Да
Електрическо запалване	Не	Не	-	Не	Да	Да	Да

*) Продължителността на натоварването не трябва да превишава 90 % от максималното натоварване.

Запазваме си правото да променяме спецификациите без предварително известие.
Моля, обърнете се към нас или нашите дистрибутори за подробна информация и консултация относно пълната гама изделия „ЛИФТЪН".

Ефективни чукове с разнообразно предназначение

LH 10 Ръчен чук от лек клас с безвибрационна ръкохватка, тип D. Подходящ за хоризонтално разбиване в зидария и бетон.

LH 18 E/S Лек, универсален чук за работа в зидария, твърда почва, асфалт и бетон.

LH 21 E/S Ефективен чук, подходящ за разбиване на твърди материали, зидария, асфалт и армиран бетон.

LH 25 E/S Солиден хидравличен чук, който може да се справи с разбиване на армиран бетон и пътна настилка.

Всички ръчни хидравлични чукове работят с хидравличен поток от 20 l.p.m. ± 10 %. Моделите LH 21 и LH 25 могат лесно да се регулират за работа при максимум 30 l.p.m. ± 10 %.

Мобилни и компактни хидравлични станции

LP 8 P/D/E Лек и ефективен модел. Предлага се в три варианта – с бензиново, дизелово и електрическо захранване.

LP 11 P/DE Тежък модел, осигуряващ максимална производителност на всички изделия на „ЛИФТЪН", дори при най-тежки условия на работа.

LP 11 PE Twin Сдвоена хидравлична станция, позволяваща паралелна работа на две изделия при дебит на маслото 20 l.p.m. или на едно изделие при дебит 40 l.p.m. Предлага се във версия с 11 kW електромотор.

LP 11-40 Идеалната хидравлична станция за изделия, изискващи дебит на маслото 20-40 l.p.m.

Вградената POD система при някои от моделите, намалява нивото на шума и разхода на горивото.

Автоматичен изключвател блокира двигателя и помпата при по-ниско от допустимото ниво на маслото в резервоара. Това важи за всички модели с бензинови или електрически двигатели. Вграден измерител на състоянието на филтъра показва необходимостта от смяната му.

Изделията на „ЛИФТЪН" се комплектуват с къси маркучи 0.4 m с бързосменни плосколицеви съединители, свързващи двойни 7 m или 12 m удължителни маркучи.

„ЛИФТЪН България" ЕООД е от групата на "LIFTON Industries" Plc, London.

LIFTON HydraTeam

„ЛИФТЪН България" ЕООД
бул. „Тутракан" 100, п. к. 504
7000 Русе, България
тел.: 082 / 445 457, 482 124, 455 012
факс: 082 / 444 816

„ЛИФТЪН България" ЕООД притежава сертификат по системата за качество ISO 9001.

Rev. 08. 2002

РЪЧЕН ХИДРАВЛИЧЕН ЧУК LH 10

LH 10 е лек хидравличен чук от гамата „LH" на ЛИФТЪН с вибрационнопоглъщаща ръкохватка.
Предназначен е главно за вертикално и хоризонтално разкъртване и разрушаване на зидарии и леки бетони.

Страничната ръкохватка (кат. № 1801040) може лесно да се монтира и осигурява удобство за оператора при работа в хоризонтално положение.
Малкото тегло на хидравличния чук LH 10 е постигнато чрез излято от алуминий предно тяло.

Свързване

За осигуряване на оптимални резултати при работа с чука LH 10 LIFTON предлага захранване с компактните и мобилни хидравлични станции от серията „LP".
Допуска се също така използване наличната хидравлична система на минибагери, товарачи и др. п.

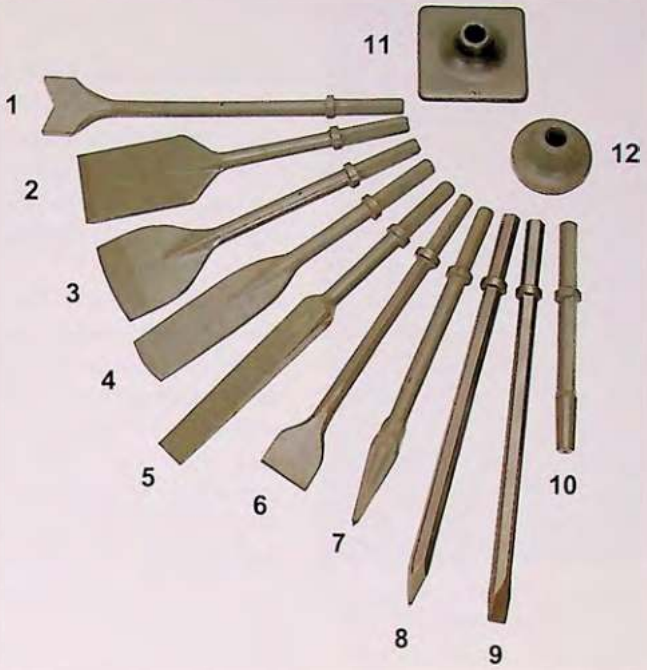
Технически данни:

Каталожен №	1801174
Тегло без маркучи и инструмент	10.8 kg
Сервизно тегло (вкл. 0.4 m крайни маркучи и стандартно шило)	13.9 kg
Необходим дебит	18 – 22 l. p. m.
Работно налягане	7 – 9 MPa (70 – 90 bar)
Макс. обратно налягане	1 MPa (10 bar)
Честота на ударите	2400 1/min
Енергия на удара	18 Joule
Ниво на вибрациите	13.1 m/s² (142.3 dB)
Звуково налягане	94 dB
Ниво на звуковото налягане	105 dB

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

РАБОТНИ ИНСТРУМЕНТИ



№	Наименование	Дължина mm	Hex 22 x 82.5 mm Катал. №	Hex 25 x 108 mm Катал. №	Hex 32 x 160 mm Катал. №
1	Траверсьор	570		5250824	
2	5" лопата	280		5250808	5321608
3	5" асфалтов резач	270		5250807	
		270			5321607
4	3" лопата	445		5250823	
5	Длето за лед	445		5250804	
		445			5321604
6	3" асфалтов резач	380		5250806	5321606
7	Инстр. за взр. дупки	380	5150005	5250822	5321622
8	Шило	380	5150001		
		450	5150003	5250801	5321601
9	Длето	380	5150002		
		450	5150004	5250802	5321602
10	Накрайник (за 11/12)	200		5250809	
		230			5321609
		Стъпка, mm			
11	Трамбовка	175 x 175		5250814	5250814
12	Трамбовка	∅ 125		5250810	5250810

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

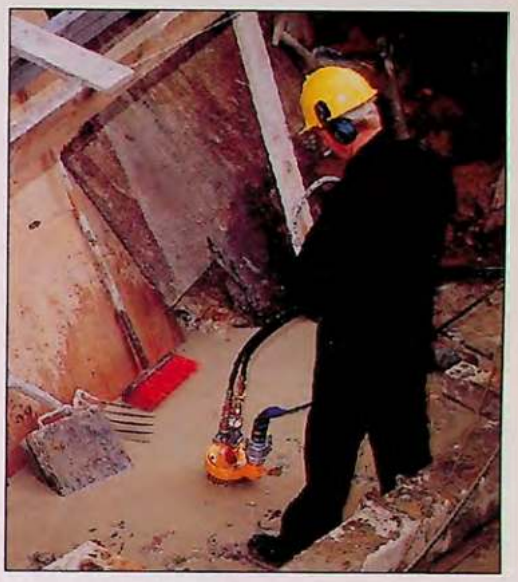
„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ПОТОПЯЕМА ВОДНА ПОМПА WP2

Описание

Потопяемата водна помпа WP2 на LIFTON се задвижва чрез хидромотор и е лека, но високопроизводителна. Предназначена е за бързо изпомпване на големи обеми чисти и замърсени води или глинести разтвори от резервоари, водни басейни, тунели, шахти, изкопи или канализационни системи.

Чрез потопяемата помпа се избягват проблемите, свързани със смукателните помпи (може да работи продължително на сухо), както и ограниченията за използване на електрически съоръжения в обекти под надзор. Специален радиален уплътнител за високо налягане предотвратява изтичането на масло в околната среда и позволява да се използват много дълги захранващи маркучи (до 20 м) с високо съпротивление в сливната линия.



Водна помпа WP2, свързана към хидравлична станция LP 8 на LIFTON

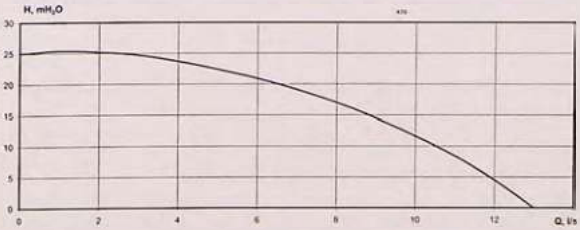
Свързване

Помпата се окомплектува с 2" изходящ воден маркуч с фитинги (кат. № 8002100).

Технически данни

Каталожен №	6101104
Тегло	10.25 kg
Габарити (H x W)	267 x 215 mm
Разход на масло	18 – 24 l. p. m.
Работно налягане	110 ± 10 bar
Обороти	Max. 4000 r. p. m.
Макс. височина на изпомпване	25 m
Максимален дебит	750 l. p. s.
Диаметър на маркуча	2" BSP
Твърди частици	до 10 mm

H: Височина на водния стълб (m)
Q: Воден дебит (l. p. s.)



Диаграмата за производителност H/Q е само ориентировъчна и се отнася за разход на масло 20 l. p. m. и налягане 100 bar.

LIFTON

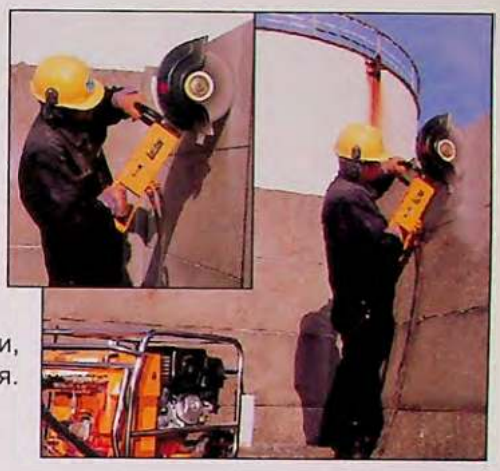
- Не създава искри
- Може да работи на сухо
- Гъвкава връзка
- С много приложения
- Надеждна конструкция

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

LIFTON

ХИДРАВЛИЧЕН ДИСКОВ РЕЗАЧ



Хидравличният резач на LIFTON е надежден, компактен и удобен за работа. Той е развит в два типоразмера – 14" и 16", в зависимост от диаметъра на работния диск.
Директното предаване на движението осигурява постоянна скорост и постоянен въртящ момент при рязане на бетон, зидария, циментови блокове и др. п.
Хидравличният резач може лесно да се монтира към специалната колесна уредба на LIFTON, която включва резервоар с водна магистрала. По този начин се постига прецизно рязане на пътни настилки, тротоари, подове и т. н. по права, непрекъсната линия.

Свързване

За по-лесно обслужване хидравличният резач на LIFTON се комплектува с 3/8" крайни маркучи (стандартна дължина 2 m) и 1/2" бързосменни съединители. Свързването към захранващия агрегат става чрез двоен удължителен маркуч с дължина 7 или 12 m.
Оптимална ефективност при работа с хидравличния резач се постига, когато той се захранва от хидравлична станция на LIFTON, както и от налична хидравлична система на багери, товарачи и др. п. с дебит, не по-голям от максималния разход за съответния типоразмер. В случай на необходимост, към хидравличната система следва да се включи отделител на дебит.

LIFTON LHS-14" хидравличен резач, монтиран на количка

Технически данни

	Резач 14"	Резач 16"
Каталожен №	1809014	1809016
Тегло без маркучи/диск	9.8 kg	10.6 kg
Разход на хидр. масло	18 – 30 l. p. m.	20 – 40 l. p. m.
Макс. работно налягане	170 bar	170 bar
Брой на оборотите	2500 – 4000 1/min	2000 – 4000 1/min
Периферна скорост	46 – 75 m/s	42 – 85 m/s
Диаметър на диска	355 mm	405 mm
Диаметър на вала	25.4 mm	25.4 mm
Дълбочина на рязане	133 mm	150 mm

Консумативи

8005057	14" стоманен диск с диамантени резци
8005058	16" стоманен диск с диамантени резци
8005052	14" абразивен диск за бетон/асфалт
8005053	14" абразивен диск за стомана
1809001	Количка
1809002	Воден резервоар

LIFTON характеристики

- Малко тегло
- Широко приложение
- Лесна поддръжка
- Модулна конструкция
- Висока производителност

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

LIFTON

РЪЧЕН ХИДРАВЛИЧЕН ШНЕК

Ръчният хидравличен шнек на LIFTON е компактно и производително съоръжение за пробиване на дупки с дълбочина до 1.3 m. Шнекът е предназначен за двама оператори и е с реверсивно въртене.

Вграденият хидравличен ограничител на въртящия момент автоматично изключва подаването в работна посока, в случай че шнековият инструмент срещне камък.

Свързване

Оптимална ефективност при работа с шнека се постига при захранване от хидравлична станция на LIFTON.
Допуска се и захранване от наличната хидравлична система на багери, товарачи и др. п.

Технически данни

Каталожен №	**8005039**
Тегло без инструмент	**20 kg**
Разход на масло	**15 – 40 l. p. m.**
Работно налягане	**2 – 8 MPa (20 – 80 bar)**
Макс. обратно налягане	**5 MPa**
Макс. въртящ момент	**300 Nm (80 bar)**

Скорост на въртене

15 l. p. m.	**60 1/min**
20 l. p. m.	**80 1/min**
30 l. p. m.	**120 1/min**
40 l. p. m.	**160 1/min**

LIFTON характеристики

- Регулируем въртящ момент
- Гъвкава връзка
- Лесно фиксиране на шнека
- Пробиване на отвори 90 – 350 mm
- Лесна поддръжка и сервиз
- Взаимозаменяеми бързоизносващи накрайници, ножове и остриета
- Автоматично спиране на въртенето при отпускане на командния лост

Шнекови пробивни инструменти

8005045	**∅ 90 x 870 mm**
8005046	**∅ 150 x 870 mm**
8005044	**∅ 200 x 870 mm**
8005047	**∅ 250 x 870 mm**
8005048	**∅ 350 x 870 mm**
8005055	**0.5 m удължител**

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

КОЛОНКА РЪЧНА ЗА ЯДКОВО ПРОБИВАНЕ

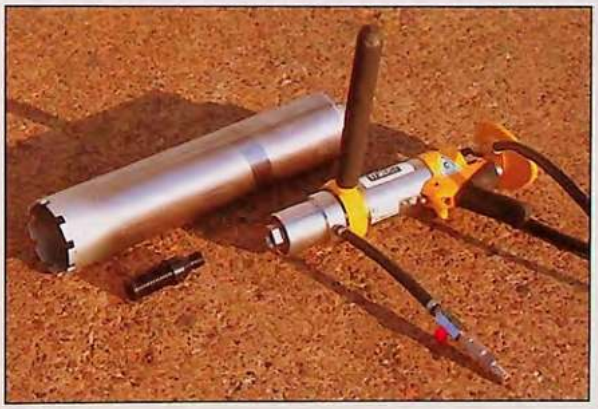
Ръчната хидравлична тръбна колонка за ядково пробиване на ЛИФТЪН е надеждно съоръжение с ниско ниво на вибрации. Предназначена е за пробиване на проходни и глухи отвори в бетон, асфалт и зидария чрез изваждане на остатъчни ядки с диаметър до 202 mm.
Компактната и лека конструкция позволява бързото пренасяне за установяване в работно положение, както и пробиването в ограничени и труднодостъпни места, плинти и ъгли.

Пробивната колонка, свързана към хидравлична станция LP 8

Свързване

Въртящият механизъм се захранва с 3/8" хидравлични маркучи, които се свързват със захранващия агрегат чрез плосколицеви бързосменни съединители.

Оптимален резултат се постига, когато за захранване се използва някоя от преносимите хидравлични станции на ЛИФТЪН. Алтернативното свързване е към хидравличната система на строителни машини като минибагери, минитоварачи и др. п.



Качества LIFTON

- Сухо и мокро пробиване
- Гъвкави връзки
- Стандартен работен инструмент
- Пробиване до Ø 202 mm
- Вграден предпазен клапан
- Монтира се към всяка хидравлична система с дебит ≥ 20 l. p. m.

	Magnum 5	*Magnum 10*	*Magnum 15*	*Magnum 24*
Каталожен №	**8512105**	**8512110**	**8512115**	**8512124**
Дебит	**20 l. p. m.**	**20 l. p. m.**	**20 l. p. m.**	**20 l. p. m.**
Тегло	**8.2 kg**	**8.2 kg**	**8.2 kg**	**8.2 kg**
Дължина, без инструмент	**406 mm**	**406 mm**	**406 mm**	**406 mm**
Работно налягане	**8 – 17 MPa**	**8 – 17 MPa**	**8 – 17 MPa**	**8 – 17 MPa**
Обороти	**600 r. p. m.**	**1000 r. p. m.**	**1500 r. p. m.**	**2400 r. p. m.**
Диаметър	**75 – 202 mm**	**50 – 100 mm**	**25 – 75 mm**	**12 – 30 mm**
Присъединителни резби	**½" BSP**	**½" BSP**	**½" BSP**	**½" BSP**

Всички модели са окомплектувани с адаптер ½" (щекер) x 1¼" (щекер) UNC.

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

LIFTON

ХИДРАВЛИЧНА МУЛТИПЛИКАЦИЯ

С един агрегат – много възможности

Къртач

Резач

Водна помпа

Хидравлична станция

Набивач

Пробивна колонка

Ръчен шнек

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

НАБИВАЧ РЪЧЕН ХИДРАВЛИЧЕН LH 50

Ръчният инструмент LH 50 на LIFTON е предназначен за набиване на дървени колове, стоманени профили, пилони и др. Обслужва се от двама оператори.

LH 50 има енергия на удара, съпоставима с тази на хидравличен чук с тегло 80 – 120 кг. Използва се там, където механизираното набиване е затруднено или невъзможно поради недостъпно или ограничено работно място.

Сравнено с набиването чрез традиционните ръчни къртачи, LH 50 има 2 – 3 пъти по-висока производителност и мощност, което дава възможност за работа с по-големи размери профили и анкерни стълбове.

За по-продължителна или отговорна работа LIFTON предлага машинно монтирания набивач RU 110 – 1600 (кат. № 2001007).

LIFTON LH 50, свързан към LIFTON LP 8

Свързване

Оптималната ефективност на хидравличния набивач се постига, когато е свързан към гамата хидравлични станции LIFTON или към всеки друг захранващ хидравличен източник, като багер, товарач и др.

Технически данни

Каталожен № *	6000050
Каталожен № **	6000051
Сервизно тегло	58 kg
Разход на масло	15 – 28 l. p. m.
Работно налягане	8 – 12.5 MPa
Честота на удара	1320 – 2220 1/min
Енергия на удара	110 Joule
Размер на инструмента	* HEX 32 x 160 mm ** HEX 32 x 152 mm

Принадлежности

1806002	Накрайник Сигма – профил
1806013	Накрайник ∅ 50 mm
1806012	Накрайник ∅ 65 mm
1801108	Накрайник ∅ 100 mm
1806001	Накрайник ∅ 65/70 mm
5321609	Накрайник 32 x 160 mm

Вижте и нашата специална брошура за профилирани накрайници.

LIFTON характеристики

- Безопасност при работа
- Стандартни инструменти
- Висока производителност
- Гъвкава връзка
- Минимална поддръжка
- Ниска енергоемкост

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

НАБИВАЩО УСТРОЙСТВО RU-110-1600

Набиващото устройство на LIFTON е комплектен подавателен механизъм (манипулатор) за механично набиване на профили, тръби, оградни колове и др.
Набиващото устройство RU-110-160 използва базовия чук на LIFTON LH 110 (LH 170 също може да бъде монтиран). Възвратно-постъпателното движение на носещата шейна се осъществява чрез хидравличен цилиндър. Удобство за оператора е стабилизиращата лапа и вертикалният индикатор на положението. Набиващото устройство е стандартно оборудвано с накрайник (каталожен № 2002153), към който могат да бъдат монтирани разнообразни инструменти и профили за набиване.

Свързване

Набиващото устройство може да бъде монтирано към товарачи, минибагери, леки камиони, платформи и др.

LIFTON набиващо устройство, монтирано на тракторна навесна система, и предназначено за набиване на пилони

LIFTON набиващо устройство, монтирано на Multicar за набиване на профили за мантинели

Набиващо устройство (на база LH 110)

Каталожен №	2001007
Маса	250 kg
Разход на масло	20 – 34 l. p. m.
Работно налягане	90 – 130 bar
Енергия на удара	200 Joule
Честота на удара	850 – 1400 1/min
Макс. работна дължина	2400 mm
Ход на шейната/чука	1600 mm
Ход на опората	600 mm
Усилие на повдигане	29 000 N
Размер на профила, макс.	∅ 150 x 2400 mm

Базова машина

Дебит	20 – 60 l. p. m.
Предпазно преливен клапан, макс.	160 bar
Сливно налягане, макс.	15 bar
Охлаждаща мощност (при 34 l. p. m.)	3 kW
Филтър	25 mikron

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

НАБИВАЩО УСТРОЙСТВО SRU-110-1600

Колесното набиващо устройство на LIFTON SRU-110-1600 е предназначено за механично набиване на профили, тръби, прътъ и колове за мантинели, пътни знаци и др.
Устройството е проектирано като компактна вертикална конструкция с монтиран базов хидравличен чук LIFTON LH 110 с максимален ход на подаване 1.6 м и хидравличен контролен блок за непрекъснато регулиране и оптимизиране енергията на удара и осовата притискаща сила.

Работният ход на шейната с монтирания на нея чук се осъществява чрез хидравличен цилиндър. При транспортиране мачтата може да бъде наклонена до 45°, а при работа – до 10° вертикално за компенсиране наклона на терена. Мачтата може да бъде измествана странично до 400 mm.

Източникът на захранване е хидравличната станция LIFTON LP 11 – 40 (20 – 40 l. p. m./140 bar), която лесно може да бъде демонтирана и използвана за захранване на друго хидравлично оборудване, например ръчните хидравлични чукове на LIFTON.

Мачтата може да се накланя до 45°

Технически данни

Маса, вкл. LH 110/LP 11 – 40	1100 kg
Разход на масло	20 – 34 l. p. m.
Макс. работна дължина	2400 mm
Ход на шейната/чука	1600 mm
Ход на опората	600 mm
Странично изместване	400 mm
Енергия на удара	200 Joule
Честота на удара	850 – 1400 1/min
Работно налягане	9 – 13 MPa (90 – 130 bar)
Усилие на повдигане	29 000 N
Размер на профила, макс.	∅ 150 x 2400 mm

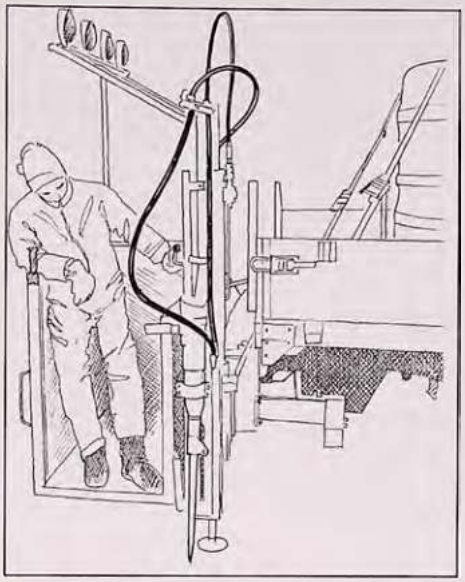
„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 •
www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

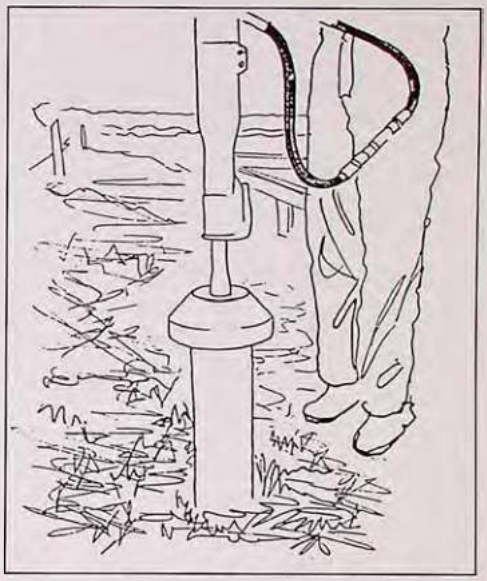
LIFTON

ИНСТРУМЕНТИ ЗА НАБИВАНЕ

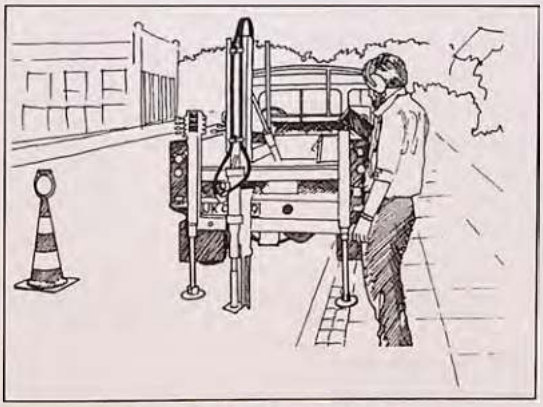
ИНСТРУМЕНТИ ЗА НАБИВАЩОТО УСТРОЙСТВО НА LIFTON И ИНСТРУМЕНТИ ЗА РЪЧНАТА ТЕХНИКА НА LIFTON



НАБИВАНЕ НА ПРЪТИ И КОЛОВЕ



НАБИВАНЕ НА ФУНДАМЕНТНИ ТРЪБИ



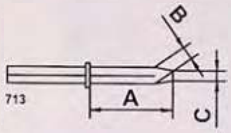
АНАЛИЗ НА ПОЧВА

Голямата енергия на удара на хидравличните чукове на LIFTON ги прави много подходящи за дейностите, свързани с набиване и полагане на мантинели и пътни знаци, огради, фундаментни тръби и пилони, заземителни прътии други.

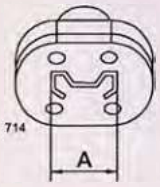
„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ИНСТРУМЕНТИ ЗА НАБИВАНЕ

		Кат. No.	A mm	B mm	C mm
(A) Накрайник	Комплектува се с (B), (C) и (D)				
	HEX 32 x 160 mm	5321609	230	∅ 33	∅ 28.6
	HEX 25 x 108 mm	5250809	200		

(B) Инструмент за набиване на Sigma профили



За набиване стълбове на мантинели.
При заявка може да се доставят инструменти и за други профили.

1806002 100

(C) Инструмент за набиване на колове, стълбове и пилони

Изборът зависи от мощността на чука, състоянието на почвата, размерите и теглото на стълба.

1806013*	∅ 50
1806012	∅ 65
1806011*	∅ 90
1801108	∅ 100
1801109*	∅ 150

*Няма складова наличност

(D) Инструмент за набиване на тръби

За набиване на тръби, за пътни знаци и др. п.

1806001 ∅ 65/70

„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

LIFTON

ЛЕКИ И КОМПАКТНИ СТАНЦИИ

„ЛИФТЪН България“ ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London **Сертификат по ISO 9001**

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ОТДЕЛИТЕЛ НА ДЕБИТ

Спецификация
Отделителят на дебит за LIFTON чукове и други хидравлични устройства, се комплектува с крайни маркучи и плосколицеви бързосменни съединители.

Делител на дебит

Модел 20 – 25, кат. № 1801163:

Макс. входен дебит 60 l. p. m.
Дебит на изхода 20 – 25 l. p. m. (към чука)
Стандартна настройка: 20 l. p. m./150 bar

Модел 25 – 38, кат. № 1801164:

Макс. входен дебит 120 l. p. m.
Дебит на изхода 25 – 38 l. p. m. (към чука)
Стандартна настройка: 34 l. p. m./150 bar

Предназначение Отделителят на дебит се използва, когато дебитът от хидравличния източник надвишава максималния препоръчителен дебит на крайното изделие – консуматор. Отделителят осигурява постоянен дебит от 20 – 25 l. p. m. или 25 – 38 l. p. m. Излишното масло се отвежда до хидравличния резервоар (извод T).

Отделителят на дебит има вграден регулируем предпазно-преливен клапан, който отваря на 150 bar, и вграден обратен клапан, който предотвратява авариране на техниката при грешно свързване.

„ЛИФТЪН България“ ЕООД • бул. „Тутракан“ 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

ОТДЕЛИТЕЛ НА ДЕБИТ

Свързване

Напорна линия:

1801163	0.4 m ½" маркуч с бързосменници, муфа
1801164	0.4 m ¾" маркуч с бързосменници, муфа

Сливна линия:

1801163	0.4 m ½" маркуч с бързосменници, щекер
1801164	0.4 m ¾" маркуч с бързосменници, щекер

Изход за чук (извод C):	**Вход от чук (извод R):**
½" бързосменник, щекер	½" бързосменник, муфа

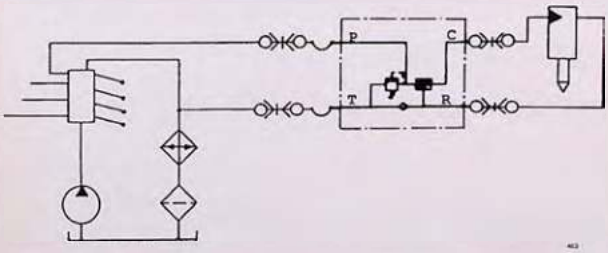
Монтаж — Два отвора ∅ 9 за болтове M8

Характеристики

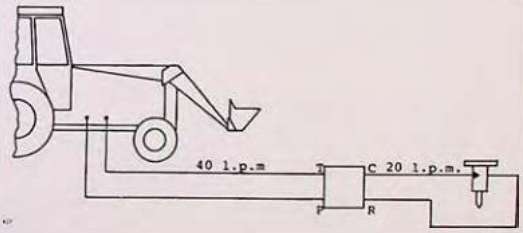
Макс. входен дебит:	60 или 120 l. p. m. (*)
Регулируем дебит:	20 – 25 или 25 – 38 l. p. m.
Предпазно-преливен клапан P → T:	150 bar

(*) Голямото количество масло, отвеждано до хидравличния резервоар, предизвиква загряване на системата. Необходимо е хидравличната система да има достатъчно мощен маслоохладител. Затова е важно да се работи с колкото е възможно по-малко отделяне на излишно масло.

Хидравлична схема:



Примерно свързване:



„ЛИФТЪН България" ЕООД е част от групата LIFTON Industries Plc, London

Сертификат по ISO 9001

„ЛИФТЪН България" ЕООД • бул. „Тутракан" 100, п. к. 504 • 7000 Русе • България • тел.: +359 82 482 124, 455 012, 450 927 • факс: +359 82 444 816 • БУЛСТАТ 827195963 • Данъчен No 1181000615 • www.liftonbg.com • lifton@liftonbg.com

CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body of RWTÜV Systems GmbH

hereby certifies in accordance with TÜV CERT procedure that

Lifton Bulgaria Ltd.

7000 Russe, Bulgaria

has established and applies a quality system for

Design, production and marketing of hydraulic hammers and power packs

An audit was performed, Report No. **2.5-1284/2002**

Proof has been furnished that the requirements according to

ISO 9001 : 1994 / EN ISO 9001 : 1994

are fulfilled. The certificate is valid until **14.12.2003**

Certificate Registration No. **041005598**

The company has been certified since **1999**

Deutscher Akkreditierungs Rat DAR TGA-ZM-30-96-00

Essen, 02.07.2002

TÜV CERT Certification Body of RWTÜV Systems GmbH

10/0142 Neu/ai RWTÜV 2.00

ЛИФТЪН БЪЛГАРИЯ ЕООД

„ЛИФТЪН България" ЕООД; бул. „Тутракан" 100, п. к. 504
7000 Русе, България; тел.: +359 82 445 457, 482 124, 455 012
факс: +359 82 444 816; www.liftonbg.com; lifton@liftonbg.com